

**PROMAC**<sup>®</sup>

**JPW**  
INDUSTRIES

WWW.JETTOOLS.COM



**KATALOG**

**GEWERBE HANDWERK INDUSTRIE**

**2018**

# PROMAC

## Professionelle Metallbearbeitung

Seit über 30 Jahren steht die Marke Promac für zuverlässige und benutzerfreundliche Produkte im Bereich Metallbearbeitung. Egal ob es um Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Sägen oder Saugen geht, Promac hat für jedes Bedürfnis das passende Produkt und das dazugehörige Zubehör.

### Weshalb Sie sich für Promac entscheiden sollten:

- Zuverlässigkeit – Qualitative Produkte auf die Sie zählen können
- Benutzerfreundlich – Einfache, benutzerfreundliche Bedienung für ein komfortables Arbeiten
- Breites Programm – Für jede Anwendung die passende Maschine und das richtige Zubehör
- Faires Preis-Leistungsverhältnis – Qualität muss nicht teuer sein
- Professioneller Service – Vor- und nach dem Kauf, unser geschultes Personal ist für Sie da



## Über uns

### Sehr geehrter Kunde

Die JPW INDUSTRIES Gruppe ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen. Die für uns hergestellten Werkzeuge zeichnen sich durch höchste Robustheit und Präzision aus, und Sie sind es, der von von diesen herausragenden Leistungsmerkmalen profitiert – genau so wie vom günstigen Preis der Werkzeuge.

Dank seines weltweiten, von Vertriebsorganisationen und Partnerunternehmen gebildeten Netzes, ist mit JPW für jeden einzelnen Markt direkte Nähe zu den Kunden garantiert. Hohe Verfügbarkeit und professionelles, hervorragend geschultes Personal gewährleisten den bestmöglichen Service – vor, während und nach dem Kauf.



# KAPITEL

## BOHREN

Seite 4

## FRÄSEN

Seite 44

## DREHEN

Seite 66

## SÄGEN

Seite 98

## SCHLEIFEN

Seite 138

## SAUGER

Seite 154

## INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

Seite 174

## ZUBEHÖR

Seite 178



BOHREN	
1	Bohrer Ø 10 mm
2	Bohrer Ø 12 mm
3	Bohrer Ø 14 mm
4	Bohrer Ø 16 mm
5	Bohrer Ø 18 mm
6	Bohrer Ø 20 mm
7	Bohrer Ø 22 mm
8	Bohrer Ø 24 mm
9	Bohrer Ø 26 mm
10	Bohrer Ø 28 mm
11	Bohrer Ø 30 mm
12	Bohrer Ø 32 mm
13	Bohrer Ø 34 mm
14	Bohrer Ø 36 mm
15	Bohrer Ø 38 mm
16	Bohrer Ø 40 mm
17	Bohrer Ø 42 mm
18	Bohrer Ø 44 mm
19	Bohrer Ø 46 mm
20	Bohrer Ø 48 mm
21	Bohrer Ø 50 mm
22	Bohrer Ø 52 mm
23	Bohrer Ø 54 mm
24	Bohrer Ø 56 mm
25	Bohrer Ø 58 mm
26	Bohrer Ø 60 mm
27	Bohrer Ø 62 mm
28	Bohrer Ø 64 mm
29	Bohrer Ø 66 mm
30	Bohrer Ø 68 mm
31	Bohrer Ø 70 mm
32	Bohrer Ø 72 mm
33	Bohrer Ø 74 mm
34	Bohrer Ø 76 mm
35	Bohrer Ø 78 mm
36	Bohrer Ø 80 mm
37	Bohrer Ø 82 mm
38	Bohrer Ø 84 mm
39	Bohrer Ø 86 mm
40	Bohrer Ø 88 mm
41	Bohrer Ø 90 mm
42	Bohrer Ø 92 mm
43	Bohrer Ø 94 mm
44	Bohrer Ø 96 mm
45	Bohrer Ø 98 mm
46	Bohrer Ø 100 mm

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

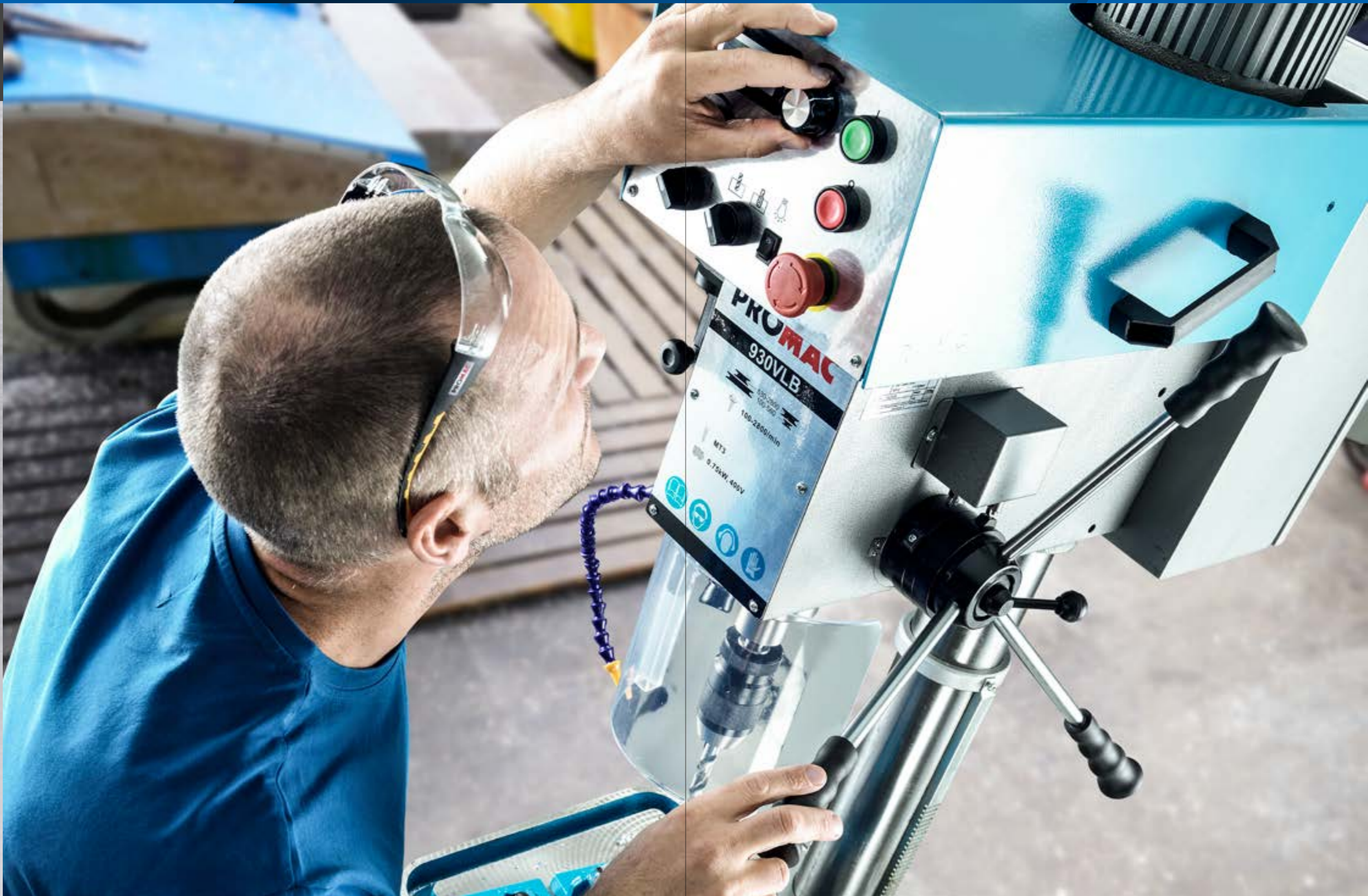
SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

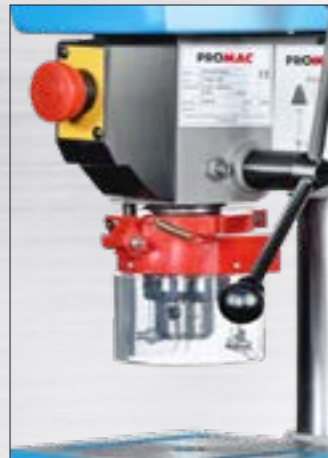
ZUBEHÖR

# TISCHBOHRMASCHINE

## 210A

SAP Art. Nr.: 1000-000-741

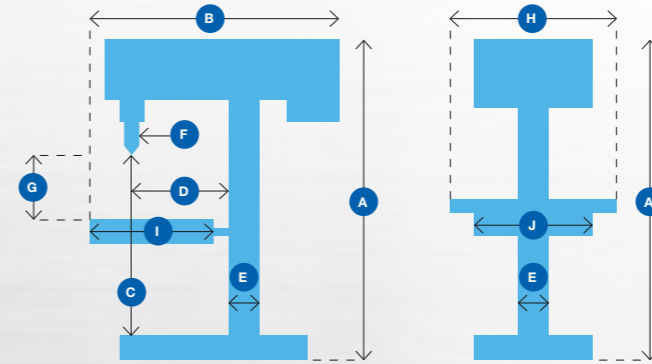
- 1-touriger Motor
- Drehzahlverstellung mittels Keilriemen
- Mit Schlüsselbohrfutter 13 mm
- Bohrtisch mit Parallelnuten



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.25 kW
Kegeldorn DIN	B16
Bohrleistung Stahl $\phi$	10 mm
Bohrhub	53 mm
Anzahl Drehzahlen	5
Drehzahlbereich	600–2'600 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	20 kg
T-Nutenbreite	12 mm
Gewicht	18 kg

## ABMESSUNGEN



- A Gesamthöhe: 585 mm
- B Tiefe: 400 mm
- C Spindelnase/Grundplatte: 308 mm
- D Ausladung: 105 mm
- E Säulendurchmesser: 48 mm
- F Pinolendurchmesser: 40 mm
- G Spindelnase/Tisch: 250 mm
- H Breite: 280 mm
- I Tischtiefe: 165 mm
- J Tischbreite: 165 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-081	(9052), Backenbreite 75 mm

### T-Nutenschraube NW12

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-310	(9776), 12 x 63 mm, inkl. Mutter, Scheibe

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-152	(9473), 0.5–13 mm, B16, DIN 238

### Halogen-Maschinenleuchte

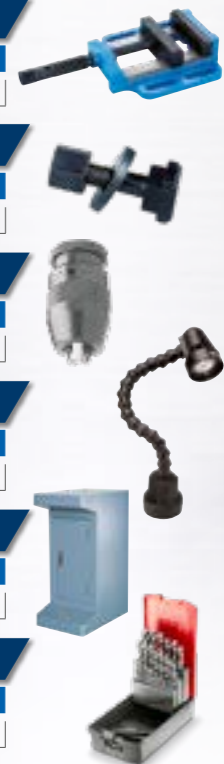
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-532	(9897), 230 V, 20 W, Magnetfuß, 60 x 120 x 540 mm

### Maschinenstand zu Tischbohrmaschinen

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-049	(2046), 26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-345	(D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen



Zubehör

S.178

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# TISCHBOHRMASCHINE

211

SAP Art. Nr.: 1000-001-231

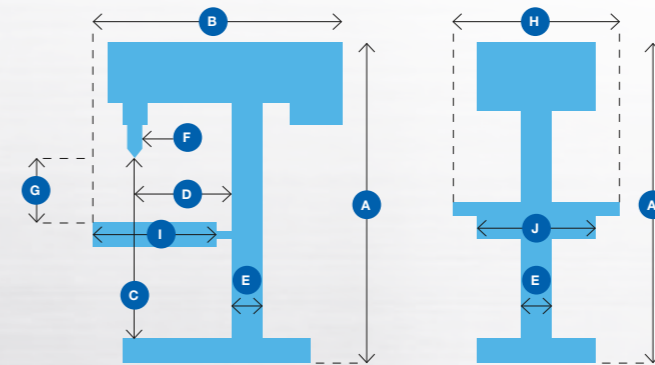
- 1-touriger Motor
- Drehzahlverstellung mittels Keilriemen
- Bohrtisch mit Parallelnuten
- Mit Schnellspannbohrfutter 16 mm
- Splitterschutz, Not- / Ausschalter



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.25 kW
Kegeldorn DIN	B16
Bohrleistung ø	16 mm
Bohrhub	60 mm
Anzahl Drehzahlen	5
Drehzahlbereich	600 – 2'600 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	30 kg
Längsnut	14 mm
Gewicht	32 kg

## ABMESSUNGEN



- A Gesamthöhe: 720 mm
- B Tiefe: 420 mm
- C Spindelnase/Grundplatte: 430 mm
- D Ausladung: 130 mm
- E Säulendurchmesser: 60 mm
- F Pinolendurchmesser: 40 mm
- G Spindelnase/Tisch: 300 mm
- H Breite: 240 mm
- I Tischtiefe: 205 mm
- J Tischbreite: 210 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-081	(9052), Backenbreite 75 mm

### T-Nutenschraube NW12

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-310	(9776), 12 x 63 mm, inkl. Mutter, Scheibe

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-145	(9457), 3 – 16 mm, B18, DIN 238

### Halogen-Maschinenleuchte

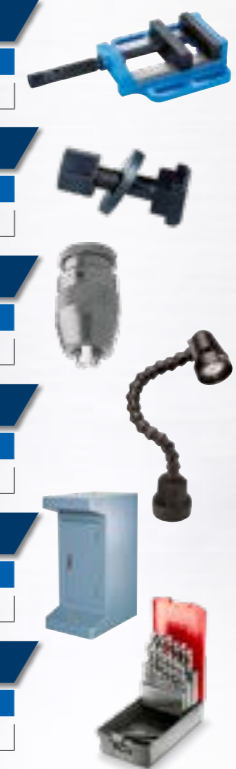
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-532	(9897), 230 V, 20 W, Magnetfuß, 60 x 120 x 540 mm

### Maschinenstand zu Tischbohrmaschinen

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-049	(2046), 26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-345	(D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen



Zubehör

S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# TISCHBOHRMASCHINE

212

SAP Art. Nr.: 1000-000-074

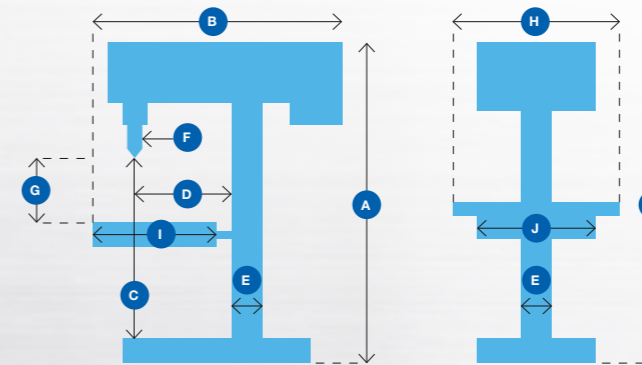
- 1-touriger Motor
- Drehzahlverstellung mittels Keilriemen
- Mit Schnellspannbohrfutter 16 mm
- Splitterschutz
- Not- / Ausschalter
- Bohrtisch mit Kreuznuten über Zahnstange verstellbar
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Elektrisch gesicherter Riemendeckel



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.37 kW
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung Stahl $\phi$	16 mm
Bohrhub	80 mm
Anzahl Drehzahlen	5
Drehzahlbereich	490–2'510 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	30 kg
T-Nutenbreite	12 mm
Gewicht	45 kg

## ABMESSUNGEN



- A Gesamthöhe: 970 mm
- B Tiefe: 560 mm
- C Spindelnase/Grundplatte: 640 mm
- D Ausladung: 168 mm
- E Säulendurchmesser: 73 mm
- F Pinoldurchmesser: 40 mm
- G Spindelnase/Tisch: 445 mm
- H Breite: 320 mm
- I Tischtiefe: 265 mm
- J Tischbreite: 265 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-083 (9082), Backenbreite 85 mm, mit Prismenbacke

### Maschinenstand zu Tischbohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-049 (2046), 26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-145 (9457), 3–16 mm, B18, DIN 238

### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-695 (2040), MK2 / MK1

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-345 (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen



Zubehör

S.178

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# TISCHBOHRMASCHINE

## 212VLB

SAP Art. Nr.: 1000-003-373

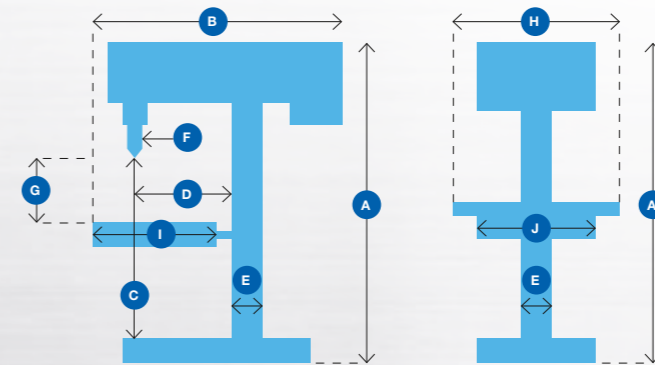
- Drehzahlregulierung des Gleichstrommotors mittels Vollwellenelektronik, stufenlos verstellbar
- Mit Schnellspannbohrfutter 13 mm, Splitterschutz, Not- / Ausschalter
- Bohrtisch mit Kreuznuten über Zahnstange verstellbar
- Elektrisch gesicherter Splitterschutz für sicheres Arbeiten
- Angebaute LED-Arbeitsleuchte für eine gezielte Beleuchtung der Bohrstelle



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.75 kW
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung Stahl $\phi$	13 mm
Bohrhub	80 mm
Drehzahl	490 – 2'000 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	30 kg
T-Nutenbreite	12 mm
Gewicht	50 kg

## ABMESSUNGEN



- A** Gesamthöhe: 970 mm
- B** Tiefe: 560 mm
- C** Spindelnase/Grundplatte: 640 mm
- D** Ausladung: 170 mm
- E** Säulendurchmesser: 73 mm
- F** Pinolendurchmesser: 40 mm
- G** Spindelnase/Tisch: 470 mm
- H** Breite: 320 mm
- I** Tischtiefe: 290 mm
- J** Tischbreite: 290 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-083 (9082), Backenbreite 85 mm, mit Prismenbacke

### Maschinenstand zu Tischbohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-049 (2046), 26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-145 (9457), 3 – 16 mm, B18, DIN 238

### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-695 (2040), MK2 / MK1

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-345 (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen



Zubehör

S.178

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# TISCHBOHRMASCHINE

## 370ELB

SAP Art. Nr.: 1000-003-341

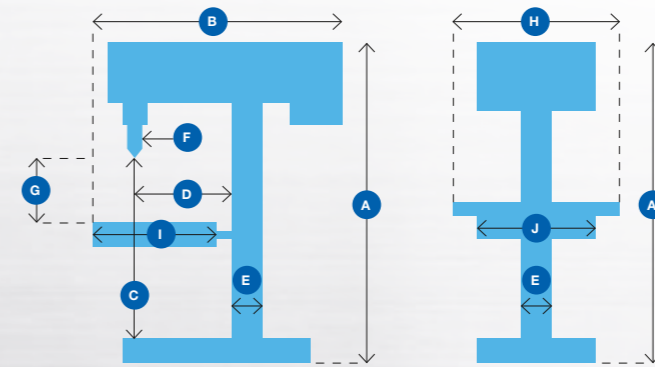
- 1-touriger Motor
- Drehzahlverstellung mittels Keilriemen
- Mit Schnellspannbohrfutter 16 mm, Splitterschutz, Not-/ Ausschalter
- Bohrtisch mit Kreuznuten über Zahnstange verstellbar
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Angebaute LED-Arbeitsleuchte für eine gezielte Beleuchtung der Bohrstelle



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.75 kW
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung Stahl $\phi$	16 mm
Bohrhub	80 mm
Anzahl Drehzahlen	12
Drehzahlbereich	290–2'300 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	40 kg
T-Nutenbreite	12 mm
Gewicht	74 kg

## ABMESSUNGEN



- A Gesamthöhe: 1'140 mm
- B Tiefe: 660 mm
- C Spindelnase/Grundplatte: 540 mm
- D Ausladung: 180 mm
- E Säulendurchmesser: 80 mm
- F Pinolendurchmesser: 52 mm
- G Spindelnase/Tisch: 340 mm
- H Breite: 325 mm
- I Tischtiefe: 265 mm
- J Tischbreite: 265 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-778 | (2021), Backenbreite 105 mm, mit Prismenbacke

### Maschinenstand zu Tischbohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-049 | (2046), 26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-695 | (2040), MK2 / MK1

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-345 | (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

### Austreibdorn zu Bohrmaschinen MK2-5

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-066 | (2086)



Zubehör

S.178

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

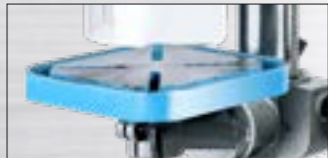
ZUBEHÖR

# TISCHBOHRMASCHINE

## 371ELB

SAP Art. Nr.: 1000-003-342

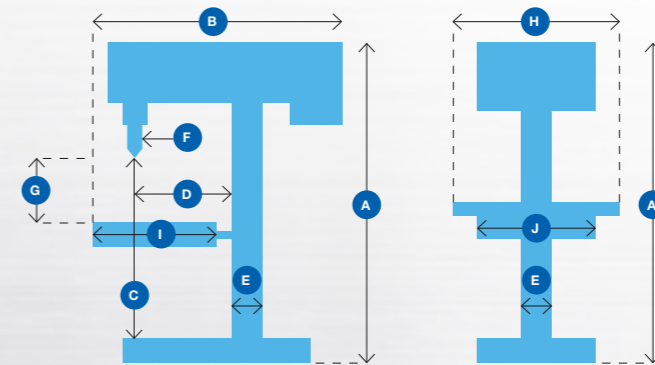
- 1-touriger Motor
- Drehzahlverstellung mittels Keilriemen
- Mit Schnellspannbohrfutter 16 mm, Splitterschutz, Not- / Ausschalter
- Bohrtisch mit Kreuznuten über Zahnstange verstellbar
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Angebaute LED-Arbeitsleuchte für eine gezielte Beleuchtung der Bohrstelle



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	0.75 kW
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung Stahl $\phi$	16 mm
Bohrhub	80 mm
Anzahl Drehzahlen	12
Drehzahlbereich	290 – 2'300 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	40 kg
T-Nutenbreite	12 mm
Gewicht	74 kg

## ABMESSUNGEN



- A Gesamthöhe: 1'140 mm
- B Tiefe: 660 mm
- C Spindelnase / Grundplatte: 540 mm
- D Ausladung: 180 mm
- E Säulendurchmesser: 80 mm
- F Pinolendurchmesser: 52 mm
- G Spindelnase / Tisch: 340 mm
- H Breite: 325 mm
- I Tischtiefe: 265 mm
- J Tischbreite: 265 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-778 | (2021), Backenbreite 105 mm, mit Prismenbacke

### Maschinenstand zu Tischbohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-049 | (2046), 26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-695 | (2040), MK2 / MK1

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-345 | (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

### Austreibdorn zu Bohrmaschinen MK2-5

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-066 | (2086)



Zubehör

S.178

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

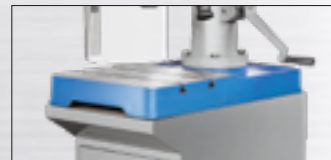
ZUBEHÖR

# TISCHBOHRMASCHINE

## 372E

SAP Art. Nr.: 1000-027-196

- Bohrtisch mit Parallelnuten (12 mm)
- Tischhöhe über Zahnstange verstellbar
- Präzise und robuste Bauart
- Grosser Drehzahlbereich mit 12 Drehzahlen
- Lieferung mit: Schnellspannbohrfutter 16 mm, Splitterschutz, Reduzierhülse MK2/B18



## 373E

SAP Art. Nr.: 1000-027-197

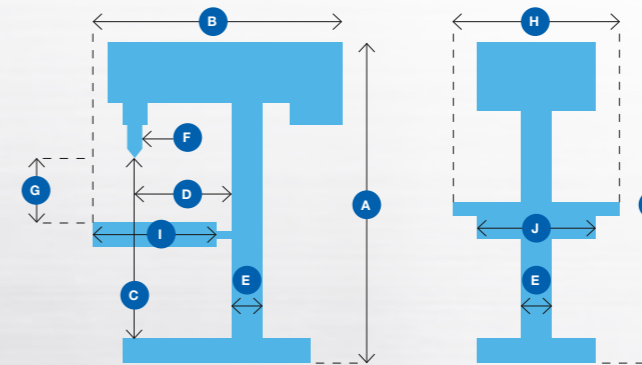


Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	
Modell	372E	373E
Motorleistung	230 Volt	400 Volt
Motorleistung	0.55 kW	0.55 kW
Kegeldorn DIN	MK2	MK2
Bohrleistung ø	16 mm	16 mm
Bohrhub	85 mm	85 mm
Anzahl Drehzahlen	12	12
Drehzahlbereich	290–2'300 min <sup>-1</sup>	290–2'300 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	100 kg	100 kg
Längsnut	2 x 12 mm	2 x 12 mm
Gewicht	98 kg	98 kg

## ABMESSUNGEN



A	Gesamthöhe:	1'840 mm
B	Tiefe:	730 mm
C	Spindelnase/Grundplatte:	635 mm
D	Ausladung:	180 mm
E	Säulendurchmesser:	80 mm
F	Pinoldurchmesser:	52 mm
G	Spindelnase/Tisch:	-
H	Breite:	390 mm
I	Tischtiefe:	330 mm
J	Tischbreite:	295 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-085 (9098), Backenbreite 130 mm, mit Prismenbacke

### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-067 (2087), MK3/MK2

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-345 (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-145 (9457), 3–16 mm, B18, DIN 238

### Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-108 (9165), MK3/B18

### Austreibdorn zu Bohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-066 (2086)



Zubehör

S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# TISCHBOHRMASCHINE

## 378VLB

SAP Art. Nr.: 1000-003-360

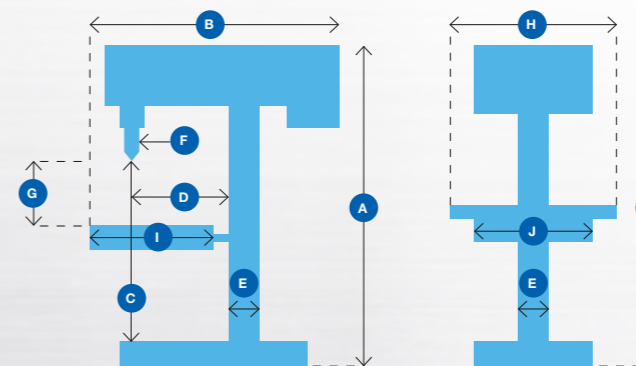
- Drehzahlregulierung des Gleichstrommotor mittels Vollwellenelektronik stufenlos verstellbar
- Mit Schnellspannbohrfutter 16 mm, Splitterschutz, Not- / Ausschalter
- Bohrtisch mit Kreuznuten über Zahnstange verstellbar
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Angebaute LED-Arbeitsleuchte für eine gezielte Beleuchtung der Bohrstelle



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung Stahl ø	16 mm
Bohrhub	85 mm
Drehzahl, stufenlos	200–2'100 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	30 kg
T-Nutenbreite	12 mm
Gewicht	79 kg

## ABMESSUNGEN



A	Gesamthöhe:	1'075 mm
B	Tiefe:	570 mm
C	Spindelnase/Grundplatte:	650 mm
D	Ausladung:	185 mm
E	Säulendurchmesser:	80 mm
F	Pinolendurchmesser:	52 mm
G	Spindelnase/Tisch:	470 mm
H	Breite:	290 mm
I	Tischtiefe:	290 mm
J	Tischbreite:	290 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-778	(2021), Backenbreite 105 mm, mit Prismenbacke

### Maschinenstand zu Tischbohrmaschinen

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-049	(2046), 26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

### Reduzierhülse

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-695	(2040), MK2 / MK1

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-345	(D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

### Austreibdorn zu Bohrmaschinen MK2-5

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-066	(2086)



Zubehör

S.178

# TISCHBOHRMASCHINE

## 378CLB

SAP Art. Nr.: 1000-003-359

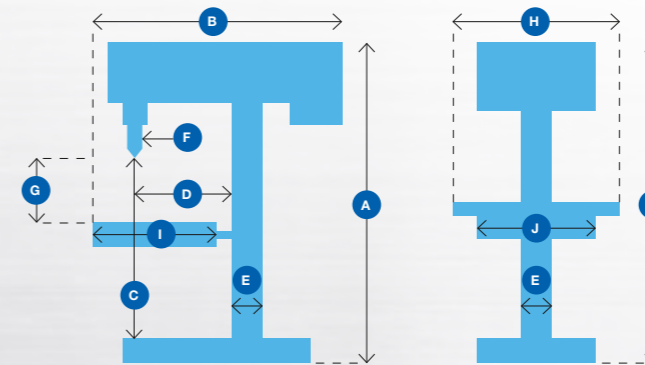
- 2-touriger Motor
- Mit Schnellspannbohrfutter 16 mm, Splitterschutz, Not- / Ausschalter
- Bohrtisch mit Kreuznuten über Zahnstange verstellbar
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Elektrisch gesicherter Riemendeckel und Splitterschutz
- Angebaute LED-Arbeitsleuchte für eine gezielte Beleuchtung der Bohrstelle



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	0.55 kW
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung ø	16 mm
Bohrhub	85 mm
Anzahl Drehzahlen	24
Drehzahlbereich	145 – 1'165 min <sup>-1</sup> 290 – 2'330 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	30 kg
T-Nutenbreite	12 mm
Gewicht	71 kg

## ABMESSUNGEN



- A** Gesamthöhe: 1'075 mm
- B** Tiefe: 600 mm
- C** Spindelnase/Grundplatte: 650 mm
- D** Ausladung: 165 mm
- E** Säulendurchmesser: 80 mm
- F** Pinolendurchmesser: 52 mm
- G** Spindelnase/Tisch: 470 mm
- H** Breite: 290 mm
- I** Tischtiefe: 290 mm
- J** Tischbreite: 290 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-778 | (2021), Backenbreite 105 mm, mit Prismenbacke

### Maschinenstand zu Tischbohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-049 | (2046), 26.6 kg, 350 x 550 x 800 mm

### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-695 | (2040), MK2 / MK1

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-345 | (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

### Austreibdorn zu Bohrmaschinen MK2-5

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-066 | (2086)



Zubehör

→ **S.178**

# ÜBERSICHT

## TISCHBOHRMASCHINEN



Modell	210A	211	212	212VLB	370ELB
SAP Art. Nr.	1000-000-741	1000-001-231	1000-000-074	1000-003-373	1000-003-341
Motorspannung (V)	230	230	230	230	230
Motorleistung (kW)	0.25	0.25	0.37	0.75	0.75
Kegeldorn	B16	B16	MK2	MK2	MK2
Bohrleistung Stahl (ø, mm)	10	16	16	13	16
Bohrhub (mm)	53	60	80	80	80
Anzahl Drehzahlen	5	5	5	stufenlos	12
Drehzahlbereich (min <sup>-1</sup> )	600-2'600	600-2'600	490-2'510	490-2'000	290-2'300
Tischbelastung (kg)	20	30	30	30	40
T-Nutenbreite (mm)	12	14	12	12	12
Gewicht (kg)	18	32	45	50	74
Abmessungen (mm)	400×280×585	420×240×720	560×320×970	560×320×970	660×325×1'140
Lieferumfang	Schlüsselbohrfutter, 13mm	Schnellspannbohrfutter, 16mm	Schnellspannbohrfutter, 16mm	Schnellspannbohrfutter, 13mm LED-Arbeitsleuchte	Schnellspannbohrfutter, 16mm LED-Arbeitsleuchte



Modell	371ELB	372E	373E	378VLB	378CLB
SAP Art. Nr.	1000-003-342	1000-027-196	1000-027-197	1000-003-360	1000-003-360
Motorspannung (V)	400	230	400	230	400
Motorleistung (kW)	0.75	0.55	0.55	1.5	0.55
Kegeldorn	MK2	MK2	MK2	MK2	MK2
Bohrleistung Stahl (ø, mm)	16	16	16	16	16
Bohrhub (mm)	80	85	85	85	85
Anzahl Drehzahlen	12	12	12	stufenlos	24
Drehzahlbereich (min <sup>-1</sup> )	290-2'300	290-2'300	290-2'300	200-2'100	145-1'165/ 290-2'330
Tischbelastung (kg)	40	100	100	30	30
T-Nutenbreite (mm)	12	2×12	2×12	12	12
Gewicht (kg)	74	98	98	79	71
Abmessungen (mm)	660×325×1'140	730×390×1'840	730×390×1'840	570×290×1'075	600×290×1'075
Lieferumfang	Schnellspannbohrfutter, 16mm LED-Arbeitsleuchte	Schnellspannbohrfutter, 16mm	Schnellspannbohrfutter, 16mm	Schnellspannbohrfutter, 16mm LED-Arbeitsleuchte	Schnellspannbohrfutter, 16mm LED-Arbeitsleuchte



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# SÄULENBOHRMASCHINE

213A

SAP Art. Nr.: 1000-004-012

- Tisch schwenkbar 0–45°
- Bohrtisch mit Kreuznuten
- Splitterschutz und Not-/Ausschalter
- Lieferung mit: Schnellspannbohrfutter 16 mm, Splitterschutz, Reduzierhülse MK2/B18

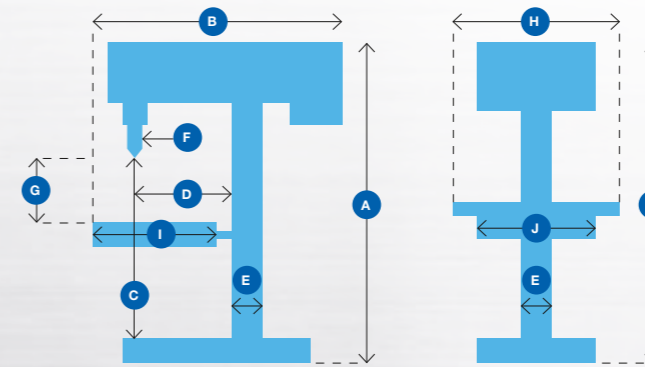


Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.37 kW
Kegeldorn DIN	MK2
Bohrleistung ø	16 mm
Anzahl Drehzahlen	12
Drehzahlbereich	260–2'900 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	20 kg
Längsnut	12 mm
Gewicht	58 kg

## ABMESSUNGEN



- A** Gesamthöhe: 1'625 mm
- B** Tiefe: 680 mm
- C** Spindelnase/Grundplatte: 1'235 mm
- D** Ausladung: 180 mm
- E** Säulendurchmesser: 73 mm
- F** Pinolendurchmesser: 40 mm
- G** Spindelnase/Tisch: 725 mm
- H** Breite: 360 mm
- I** Tischtiefe: 235 mm
- J** Tischbreite: 235 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-083	(9082), Backenbreite 85 mm, mit Prismenbacke

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-145	(9457), 3–16 mm, B18, DIN 238

### Kegeldorn

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-107	(9164), MK2/B18

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-345	(D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen



Zubehör

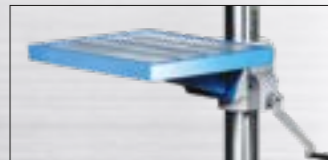
S.178

# SÄULENBOHRMASCHINE

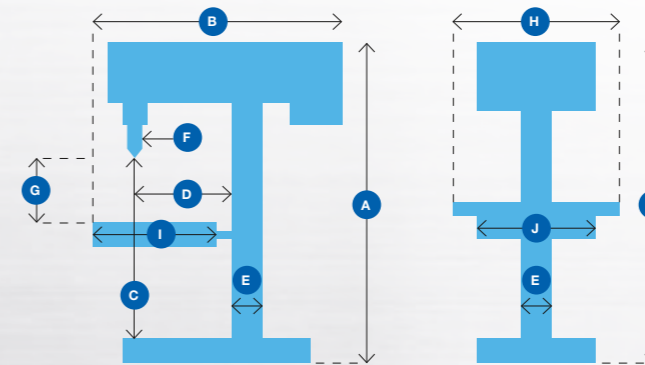
## 214AB

SAP Art. Nr.: 1000-003-340

- Drehzahlverstellung mittels Keilriemen
- Mit Schlüsselbohrfutter 16 mm, Splitterschutz, Not- / Ausschalter
- Bohrtisch mit Parallelnuten über Zahnstange verstellbar
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Elektrisch gesicherter Riemendeckel und Splitterschutz



# ABMESSUNGEN



- A Gesamthöhe: 1'750 mm
- B Tiefe: 840 mm
- C Spindelnahe/Grundplatte: 1'220 mm
- D Ausladung: 280 mm
- E Säulendurchmesser: 92 mm
- F Pinolendurchmesser: 62 mm
- G Spindelnahe/Tisch: 798 mm
- H Breite: 460 mm
- I Tischtiefe: 415 mm
- J Tischbreite: 475 mm

# ZUBEHÖR

## Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-085 (9098), Backenbreite 130 mm, mit Prismenbacke

## Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-345 (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

## Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-145 (9457), 3-16 mm, B18, DIN 238

## Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-108 (9165), MK3/B18

## Austreibdorn zu Bohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-066 (2086)



# TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	0.75 kW
Bohrspindel	MK3
Bohrleistung Stahl ø	26 mm
Bohrhub	115 mm
Anzahl Drehzahlen	12
Drehzahlbereich	150-2'850 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	60 kg
T-Nutenbreite	12 mm
Gewicht	164 kg

Zubehör

S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# SÄULENBOHRMASCHINE

## 930ELB

SAP Art. Nr.: 1000-003-362

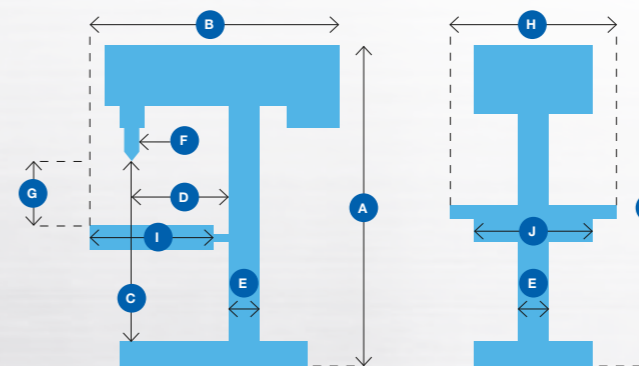
- 2-touriger Motor
- Drehzahlverstellung mittels Keilriemen
- Schnellspannbohrfutter 16 mm, Not- / Ausschalter
- Drehbarer Bohrtisch mit Parallelnuten und integriertem Spannstock über Zahnstange verstellbar
- Integriertes Kühlmittelsystem schmirt und kühlt das Bearbeitungswerkzeug
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Elektrisch gesicherter Riemendeckel und Splitterschutz
- Angebaute LED-Arbeitsleuchte für eine gezielte Beleuchtung der Bohrstelle



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.1 kW
Bohrspindel	MK3
Bohrleistung Stahl $\phi$	32 mm
Bohrhub	125 mm
Anzahl Drehzahlen	12
Drehzahlbereich	150–2'500 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	60 kg
T-Nutenbreite	14 mm
Backenbreite	120 mm
Spannweite	75 mm
Gewicht	180 kg

## ABMESSUNGEN



- A Gesamthöhe: 1'755 mm
- B Tiefe: 790 mm
- C Spindelnase/Grundplatte: 1'060 mm
- D Ausladung: 254 mm
- E Säulendurchmesser: 92 mm
- F Pinolendurchmesser: 62 mm
- G Spindelnase/Tisch: 525 mm
- H Breite: 540 mm
- I Tischtiefe: 350 mm
- J Tischbreite: 350 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-085 | (9098), Backenbreite 130 mm, mit Prismenbacke

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-345 | (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-145 | (9457), 3–16 mm, B18, DIN 238

### Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-108 | (9165), MK3/B18

### Austreibdorn zu Bohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-066 | (2086)



Zubehör

S.178



# SÄULENBOHRMASCHINE

## 930VLB

SAP Art. Nr.: 1000-003-363

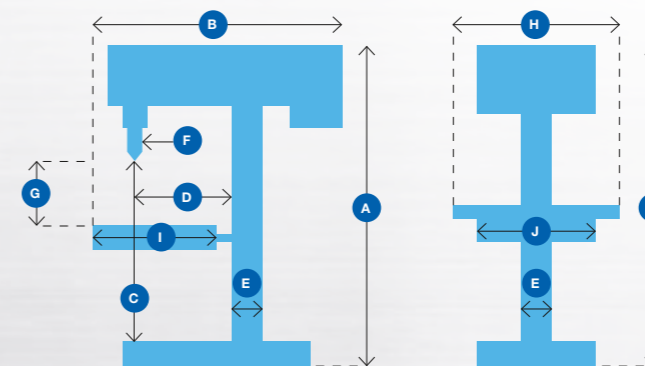
- Stufenlose elektronische Drehzahlregulierung
- Mit Schnellspannbohrfutter 16 mm, Splitterschutz, Not- / Ausschalter
- Drehbarer Bohrtisch mit Parallelnuten und integriertem Spannstock über Zahnstange verstellbar
- Integriertes Kühlmittelsystem schmirt und kühlt die Bearbeitungswerkzeuge für eine lange Lebensdauer
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Elektrisch gesicherter Riemendeckel und Splitterschutz
- Angebaute LED-Arbeitsleuchte für eine gezielte Beleuchtung der Bohrstelle



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.12 kW
Bohrspindel	MK3
Bohrleistung Stahl $\phi$	32 mm
Bohrhub	125 mm
Anzahl Drehzahlen	variabel
Drehzahlbereich	100 – 2'500 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	60 kg
T-Nutenbreite	14 mm
Backenbreite	120 mm
Spannweite	75 mm
Gewicht	180 kg

## ABMESSUNGEN



- A Gesamthöhe: 2'040 mm
- B Tiefe: 930 mm
- C Spindelnase/Grundplatte: 1'060 mm
- D Ausladung: 254 mm
- E Säulendurchmesser: 92 mm
- F Pinoldurchmesser: 62 mm
- G Spindelnase/Tisch: 635 mm
- H Breite: 540 mm
- I Tischtiefe: 350 mm
- J Tischbreite: 350 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-085 (9098), Backenbreite 130 mm, mit Prismenbacke

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-345 (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-145 (9457), 3–16 mm, B18, DIN 238

### Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-108 (9165), MK3 / B18

### Austreibdorn zu Bohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-066 (2086)



Zubehör

S.178

# SÄULENBOHRMASCHINE

## BX-834VLB

SAP Art. Nr.: 1000-003-361

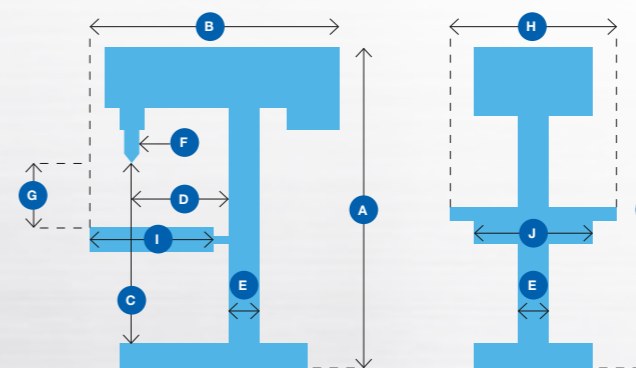
- Stufenlose DrehzahlEinstellung mittels Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Links- /Rechtslauf mit Gewindeschneid-Einrichtung
- Zusätzliche Motorkühlung für einen dauerhaften Betrieb
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Gesicherter Späneschutz und Not- / Ausschalter
- Elektrisch gesicherter Riemendeckel und Splitterschutz
- Angebaute LED-Arbeitsleuchte für eine gezielte Beleuchtung der Bohrstelle



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Bohrspindel	MK3
Bohrleistung Stahl $\phi$	32 mm
Gewindeschneideleistung bis	M5 - M19
Bohrhub	135 mm
Drehzahl, stufenlos	120 - 2'500 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung	50 kg
T-Nutenbreite	14 mm
Backenbreite	120 mm
Spannweite	75 mm
Gewicht	240 kg

## ABMESSUNGEN



A	Gesamthöhe:	1'860 mm
B	Tiefe:	915 mm
C	Spindel Nase / Grundplatte:	1'120 mm
D	Ausladung:	204 mm
E	Säulendurchmesser:	92 mm
F	Pinolendurchmesser:	62 mm
G	Spindel Nase / Tisch:	685 mm
H	Breite:	460 mm
I	Tischtiefe:	360 mm
J	Tischbreite:	460 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-085 | (9098), Backenbreite 130 mm, mit Prismenbacke

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-345 | (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-145 | (9457), 3-16 mm, B18, DIN 238

### Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-108 | (9165), MK3 / B18

### Austreibdorn zu Bohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-066 | (2086)



Zubehör

S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

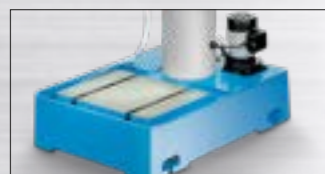
BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# SÄULENBOHRMASCHINE

## BX-840VADTL

SAP Art. Nr.: 1000-004-237

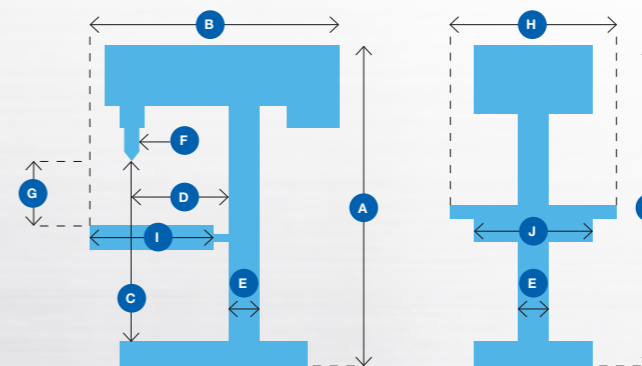
- Stufenlose Drehzahleinstellung mittels Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Links- /Rechtslauf mit Gewindegewand-Einrichtung
- Zusätzliche Motorkühlung für einen dauerhaften Betrieb
- Bohrtisch mit Parallelnuten über Zahnstange verstellbar
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Automatischer 3-stufiger Spindelvorschub
- Gesicherter Späneschutz und Not- / Ausschalter



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Bohrspindel	MK4
Bohrleistung Stahl ø	40 mm
Gewindegewandleistung	M20
Drehzahl	65-540 / 245-2'000 min <sup>-1</sup>
Vorschubgeschwindigkeit	0.05 / 0.1 / 0.2 mm/U
Tischbelastung	70 kg
T-Nutenbreite	16 mm
Gewicht	385 kg

## ABMESSUNGEN



- A** Gesamthöhe: 1'970 mm
- B** Tiefe: 915 mm
- C** Spindelnase/Grundplatte: 1'132 mm
- D** Ausladung: 264 mm
- E** Säulendurchmesser: 115 mm
- F** Pinolendurchmesser: 75 mm
- G** Spindelnase/Tisch: 600 mm
- H** Breite: 560 mm
- I** Tischtiefe: 475 mm
- J** Tischbreite: 560 mm

## ZUBEHÖR

### Spannschraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-085 (9098), Backenbreite 130 mm, mit Prismenbacke

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-345 (D-25GS), 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen

### Austreibdorn zu Bohrmaschinen

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-066 (2086)

### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-068 (2088), MK4 / MK2

### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-489 (9841), MK4 / MK3



Zubehör

S.178

# ÜBERSICHT

## SÄULENBOHRMASCHINEN



Modell	213A	214AB	930ELB
SAP Art. Nr.	1000-004-012	1000-003-340	1000-003-362
Motorspannung (V)	400	400	400
Motorleistung (kW)	0.55	0.75	1.1
Kegeldorn	MK3	MK3	MK3
Bohrleistung Stahl (ø, mm)	25	26	32
Gewindeschneideleistung bis	-	-	-
Bohrhub (mm)	85	115	125
Anzahl Drehzahlen	12	12	12
Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	290-2'300	150-2'850	150-2'500
Tischbelastung (kg)	40	60	60
T-Nutenbreite (mm)	12	12	14
Gewicht (kg)	100	164	180
Abmessungen (mm)	650×350×1'740	840×460×1'750	790×540×1'755
Lieferumfang	Schnellspannbohrfutter, 16mm	Schlüsselbohrfutter, 16 mm	Schnellspannbohrfutter, 16mm Kühlmittelsystem Integrierter Schraubstock



Modell	930VLB	BX-834VLB	BX-840VADTL
SAP Art. Nr.	1000-003-363	1000-003-361	1000-004-237
Motorspannung (V)	400	400	400
Motorleistung (kW)	1.12	1.5	1.5
Kegeldorn	MK3	MK3	MK4
Bohrleistung Stahl (ø, mm)	32	32	40
Gewindeschneideleistung bis	-	M19	M20
Bohrhub (mm)	125	135	150
Anzahl Drehzahlen	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	100-2'500	120-2'500	65-540/245-2'000
Tischbelastung (kg)	60	50	70
T-Nutenbreite (mm)	14	14	16
Gewicht (kg)	180	240	385
Abmessungen (mm)	930×540×2'040	915×460×1'860	915×560×1'970
Lieferumfang	Schnellspannbohrfutter, 16mm Kühlmittelsystem Integrierter Schraubstock	Kühlmittelsystem	Kühlmittelsystem



BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# MAGNETBOHRMASCHINE

## OPTI-MD-35B

SAP Art. Nr.: 1000-022-558

- Kernbohrmaschine mit selbstjustierender Führung, einstufiges Spezialgetriebe
- Mit ergonomischer Schaltastatur, einem kräftigen Elektro-Magnetfuss 70 x 185 mm und Softtouch-Griffen
- Inkl. Kühlmittleinrichtung und Sicherheitsgurt, im Transportkasten geliefert



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.0 kW
Kernbohreraufnahme	19 mm WELDON
Bohrleistung Kernbohrer ø	35 mm
Bohrleistung Spiralbohrer ø	13 mm
Bohrhub	120 mm
Drehzahl	450 min <sup>-1</sup>
Magnethaltekraft	9'000 Nm
Sockelmasse	70 x 185 mm
Gewicht	10.60 kg
Bemerkung	Ersetzt MD-35Q

### ZUBEHÖR

Bohrfutteradapter	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-154	(2169), 1/2"UNF
Schlüsselbohrfutter	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-161	(100394), 1.0–13 mm, 1/2"UNF
Kernbohrersatz	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-567	(9956), 6-tlg., L = 30 mm, WELDON 19, M42, 8% CO



Zubehör

→ S.178

# MAGNETBOHRMASCHINE

## OPTI-MD-RB-50B

SAP Art. Nr.: 1000-022-559

- Kernbohrmaschine mit Doppel-Schwalbenschwanz-Schlitten und verstellbarer Antriebseinheit
- Elektromotor mit Sanftanlauf, zweistufigem Spezialgetriebe und einer geschützten Folientastatur
- Lieferumfang: Werkzeugaufnahme MK2 mit Innenkühlung, Kühlmittleinrichtung und Sicherheitsgurt, im Transportkasten geliefert



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.2 kW
Kernbohreraufnahme	MK2
Bohrleistung Kernbohrer ø	50 mm
Bohrleistung Spiralbohrer ø	16 mm
Bohrhub	190 mm
Drehzahl	250 / 450 min <sup>-1</sup>
Magnethaltekraft	11'000 Nm
Sockelmasse	92 x 220 mm
Gewicht	15.00 kg
Bemerkung	Ersetzt MD-50Q

### ZUBEHÖR

Bohrfutteradapter	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-155	(2170), 1/2"UNF
Schlüsselbohrfutter	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-161	(100394), 1.0–13 mm, 1/2"UNF
Kernbohrersatz	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-567	(9956), 6-tlg., L = 30 mm, WELDON 19, M42, 8% CO



Zubehör

→ S.178

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# MAGNETBOHRMASCHINE

## OPTI-MD-RB-80X

SAP Art. Nr.: 1000-022-560

- Kernbohrmaschine mit Doppel-Schwalbenschwanz-Schlitten und verstellbarer Antriebseinheit
- Elektromotor mit Sanftanlauf, vierstufigem Spezialgetriebe und einer geschützten Folientastatur
- Lieferumfang Werkzeugaufnahme MK3 Kühlmittleinrichtung und Sicherheitsgurt, im Transportkasten geliefert



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.8 kW
Kernbohreraufnahme	MK3
Bohrleistung Kernbohrer ø	80 mm
Bohrleistung Spiralbohrer ø	30 mm
Bohrhub	190 mm
Drehzahl	110 / 175 / 245 / 385 min <sup>-1</sup>
Magnethaltekraft	13'000 Nm
Sockelmasse	92 x 220 mm
Gewicht	19.50 kg
Bemerkung	Ersetzt MD-75PQ

## ZUBEHÖR

### Kegeldorn

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-311	(9778), MK3 / B16

### Schlüsselbohrfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-016	(100390), MK3 / B16

### Kernbohrersatz

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-567	(9956), 6-tlg., L = 30 mm, WELDON 19, M42, 8% CO



Zubehör

→ **S.178**



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# BOHR- / FRÄSMASCHINE

## JMD-1-M

SAP Art. Nr.: 1000-002-676

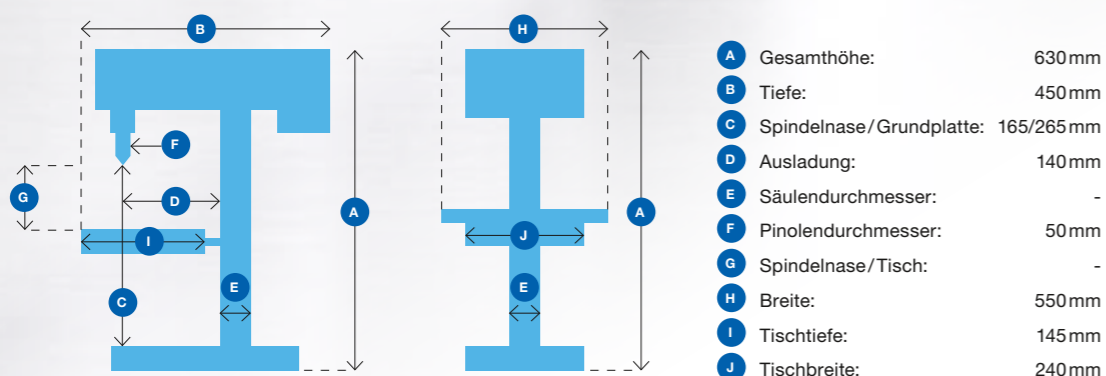
- Drehzahlregulierung des Gleichstrom-Motors mittels Vollwellenelektronik stufenlos verstellbar
- 2-stufiges Unteretzungsgetriebe
- Rechts- / Linkslauf
- Vertikale Schwalbenschwanzsäule beidseitig 45° schwenkbar
- Robuster Kreuztisch mit 3 parallelen T-Nuten, präzise in der X- und Y-Achse verstellbar
- Geliefert mit Aufnahmedorn, Schnellspannbohrfutter 1-10 mm und Zugstange M10



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.15 kW
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung Stahl ø	10 mm
Bohrhub	30 mm
Drehzahl, stufenlos	100-1'000 / 200-2'000 min <sup>-1</sup>
X-Achse, Tischverstellung längs	190 mm
Y-Achse, Tischverstellung quer	100 mm
T-Nutenbreite	8 mm
Gewicht	40 kg

## ABMESSUNGEN



## ZUBEHÖR

### Maschinenschraubstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-963	(50000025-B), Backenbreite: 50 mm, Spannstocköffnung/-tiefe: 38 / 16 mm



### Schraubstock mit Drehteller

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-964	(50000036-B), Backenbreite: 55 mm, Spannstocköffnung/-tiefe: 78 / 20 mm



### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-345	(D-25GS), HSS 4241, DIN338, geschliffen



### Spannzangensatz MK2

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-181	(50000027), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm



### HSS Schaftfräser

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-188	(50000037), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### Spannwerkzeug-Sortiment

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-182	(50000028), für 8 mm T-Nuten



### Teilapparat mit Rundtisch

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-180	(50000026), 100 mm



### Teilscheiben für Teilapparat

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-183	(50000029), für Teilapparat 50000026



### 3-Backenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-186	(50000033), 80 mm (JMD-1)



### 4-Backenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-187	(50000034), 80 mm unabhängig



### Futterflansch für Montage

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-185	(50000032), für 50000033/34 auf Teilapparat 50000026

### Reitstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-184	(50000031), für 50000026



Zubehör  
→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR



# BOHR- / FRÄSMASCHINE

## PBM-1839V

SAP Art. Nr.: 1000-004-068

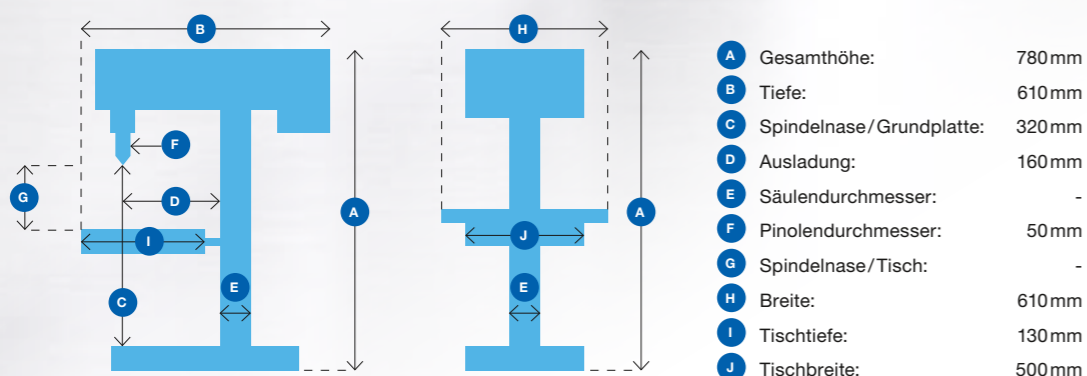
- Robuste Grauguss-Konstruktion für höchste Präzision
- Digitale Bohr- und Frästiefenanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kopf schwenkbar 45° rechts / 30° links
- Lieferumfang: Splitterschutz, Schnellspanbohrfutter 1–13 mm, Morsekonus MK2



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.52 kW
Bohrleistung ø	13 mm
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser	30 / 16 mm
Drehzahlbereich, variabel	50–2'500 min <sup>-1</sup>
X-Achse, Tischverstellung längs	250 mm
Y-Achse, Tischverstellung quer	160 mm
Bohrhub	160 mm
Morsekonus	MK2
Kopf schwenkbar, links/rechts	45° / 30°
Tischgrösse	130 x 500 mm
T-Nutenbreite	3 x 8 mm
Gewicht	127 kg

## ABMESSUNGEN



## ZUBEHÖR

### Maschinenschraubstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-963	(50000025-B), Backenbreite: 50 mm, Spannstocköffnung/-tiefe: 38 / 16 mm



### Schraubstock mit Drehteller

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-964	(50000036-B), Backenbreite: 55 mm, Spannstocköffnung/-tiefe: 78 / 20 mm



### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-345	(D-25GS), HSS 4241, DIN338, geschliffen



### Spannzangensatz MK2

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-181	(50000027), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm



### HSS Schaftfräser

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-188	(50000037), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### Spannwerkzeug-Sortiment

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-182	(50000028), für 8 mm T-Nuten



### Teilapparat mit Rundtisch

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-180	(50000026), 100 mm



### Teilscheiben für Teilapparat

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-183	(50000029), für Teilapparat 50000026



### 3-Backenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-186	(50000033), 80 mm (JMD-1)



### 4-Backenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-187	(50000034), 80 mm unabhängig



### Futterflansch für Montage

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-185	(50000032), für 50000033/34 auf Teilapparat 50000026

### Reitstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-184	(50000031), für 50000026



Zubehör

S.178

# BOHR- / FRÄSMASCHINE

## PBM-1839BDV

SAP Art. Nr.: 1000-004-112

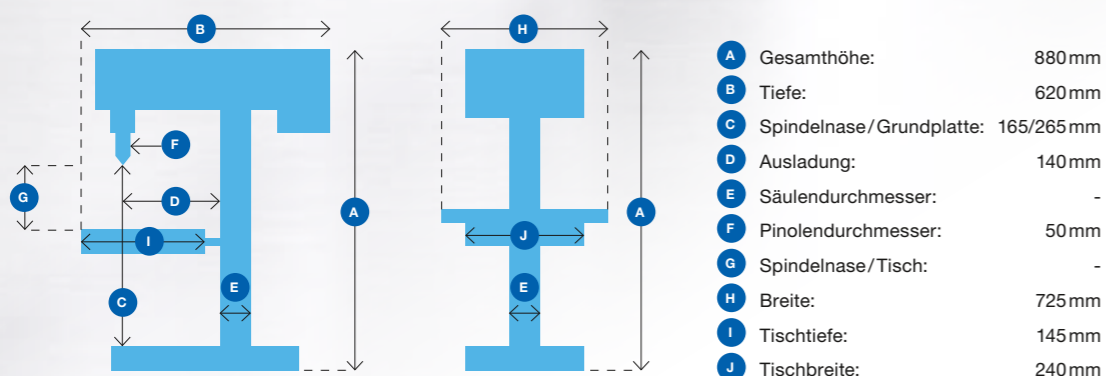
- Kräftiger, laufruhiger, bürstenloser Gleichstrommotor mit stufenloser Drehzahlregulierung
- Digitale Anzeige der Drehzahl und der Bohrtiefe
- Elektronisch schaltbare Gewindefunktion
- Doppelt gelagerte Frässpindel
- Massives, schwingungsdämpfendes Gehäuse aus Gusseisen



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.75 kW
Bohrleistung in Stahl ø	20 mm
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser	50 / 16 mm
Drehzahl	variabel / 100 – 2'000 U/min
X-Achse, Tischverstellung längs	395 mm
Y-Achse, Tischverstellung quer	185 mm
Z-Achse, Kopfverstellung vertikal	290 mm
Bohrhub, Spindel	70 mm
Morsekonus	MK3
Tischgrösse	140 x 595 mm
T-Nuten	3 x 12 mm
Abmessungen	620 x 725 x 880 mm
Gewicht	110 kg
Lieferumfang	- Schnellspannbohrfutter 16 mm - Aufnahmedorn MK3

## ABMESSUNGEN



## ZUBEHÖR

### Maschinenschraubstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-963	(50000025-B), Backenbreite: 50 mm, Spannstocköffnung/-tiefe: 38 / 16 mm



### Schraubstock mit Drehteller

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-964	(50000036-B), Backenbreite: 55 mm, Spannstocköffnung/-tiefe: 78 / 20 mm



### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-345	(D-25GS), HSS 4241, DIN338, geschliffen



### Spannzangensatz MK2

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-181	(50000027), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm



### HSS Schaftfräser

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-188	(50000037), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### Spannwerkzeug-Sortiment

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-182	(50000028), für 8 mm T-Nuten



### Teilapparat mit Rundtisch

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-180	(50000026), 100 mm



### Teilscheiben für Teilapparat

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-183	(50000029), für Teilapparat 50000026



### 3-Backenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-186	(50000033), 80 mm (JMD-1)



### 4-Backenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-187	(50000034), 80 mm unabhängig



### Futterflansch für Montage

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-185	(50000032), für 50000033/34 auf Teilapparat 50000026

### Reitstock

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-184	(50000031), für 50000026



Zubehör

S.178

# BOHR- / FRÄSMASCHINE

## JMD-3T

SAP Art. Nr.: 1000-027-195

- Drehmomentstarker Synchronmotor
- Stufenlose elektronische Drehzahlregulierung
- Rechts- / Linkslauf
- Digitale Anzeige der Bohrtiefe
- Bohrkopf 90° links und 30° rechts schwenkbar
- Geliefert mit Aufnahmedorn, Schnellspannbohrfutter 1–13 mm und Zugstange M12

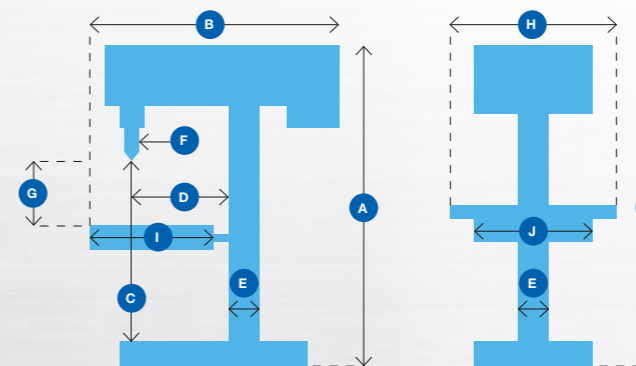


Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.0 kW
Bohrspindel	MK3
Bohrleistung ø	20 mm
Bohrhub	70 mm
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser	50/20 mm
Drehzahlbereich, variabel	50–2'500 min <sup>-1</sup>
X-Achse, Tischverstellung längs	350 mm
Y-Achse, Tischverstellung quer	150 mm
Gewindeschneideleistung bis max.	M10
Kopf schwenkbar, links/rechts	90° / 45°
Tischgrösse	160 x 510 mm
T-Nutenbreite	3 x 12 mm
Gewicht	165 kg

## ABMESSUNGEN



A Gesamthöhe:	850 mm
B Tiefe:	560 mm
C Spindelnase/Grundplatte:	410 mm
D Ausladung:	230 mm
E Säulendurchmesser:	-
F Pinoldurchmesser:	60 mm
G Spindelnase/Tisch:	-
H Breite:	700 mm
I Tischtiefe:	160 mm
J Tischbreite:	510 mm

## ZUBEHÖR

### Spannzangensatz ER 32

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-224	(9667), MK3, 6-tlg., 6–20 mm, im Koffer, mit Halter und Schlüssel

### HSS Schaftfräser

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-188	(50000037), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### Maschinenschraubstock schwenkbar

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-961	(50000064-B), Backenbreite: 100 mm, Spannstocköffnung/-Tiefe: 90 / 26 mm

### Spannwerkzeug-Sortiment

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-307	(9763), für 12 mm T-Nuten, 52-tlg.

### Spiralbohrerkassette

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-345	(D-25GS), HSS 4241, DIN338, geschliffen



Zubehör

S.178

# BOHR- / FRÄSMASCHINE

## FX-820VA

SAP Art. Nr.: 1000-003-075

- Stufenlose Drehzahlregulierung des drehstarken Synchronmotors mittels Vollwellenelektronik
- Digitale Anzeige der Drehzahl und der Bohrtiefe
- 2-stufiges Umsetzungsgetriebe für ein starkes Drehmoment auch bei kleinen Drehzahlen
- Rechts-/Linkslauf
- Bohrkopf über Schwalbenschwanzsäule leicht und exakt verstellbar
- Bohrkopf 90° links und 30° rechts schwenkbar
- Robuster Kreuztisch mit 2 parallelen T-Nuten 12 mm, ist präzise in der X- und Y-Achse verstellbar
- Elektrisch gesicherter Splitterschutz für sicheres Arbeiten
- Lieferumfang: Kegeldorn MK2/B16, Schlüsselbohrfutter 3.0 – 13 mm, Anzugstange M10

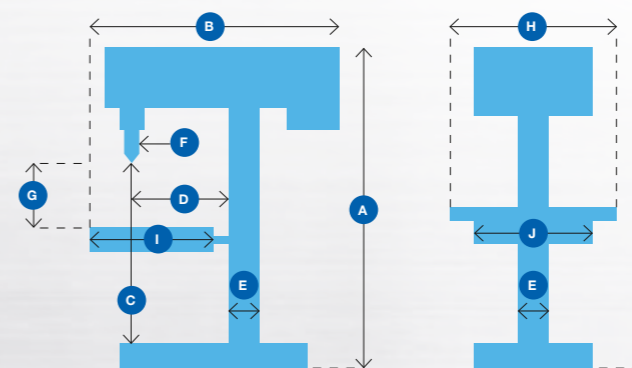
Solange Vorrat.



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.75 kW
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung ø	20 mm
Bohrhub	50 mm
Ausladung	160 mm
Drehzahl, stufenlos	300–2'300 min <sup>-1</sup>
Kopf drehbar bis	45° R–45° L
X-Achse, Tischverstellung längs	480 mm
Y-Achse, Tischverstellung quer	175 mm
Z-Achse	280 mm
T-Nutenbreite	3 x 10 mm
Gewicht	122 kg

## ABMESSUNGEN



A Gesamthöhe:	860 mm
B Tiefe:	550 mm
C Spindelnase/Grundplatte:	350 mm
D Ausladung:	160 mm
E Säulendurchmesser:	-
F Pinoldurchmesser:	62 mm
G Spindelnase/Tisch:	-
H Breite:	860 mm
I Tischtiefe:	180 mm
J Tischbreite:	700 mm

## ZUBEHÖR

### Maschinenstand

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-003-077 | (2297)

### Maschinen-Schraubstock schwenkbar

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-961 | (5000064-B), Backenbreite: 100 mm, Spannstocköffnung/-Tiefe: 90 / 26 mm

### Spannzangensatz MK2

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-181 | (50000027), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### HSS Schafffräser

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-188 | (50000037), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### Spannwerkzeug-Sortiment

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-307 | (9763), für 12 mm T-Nuten, 52-tlg.



Zubehör

S.178

# BOHR- / FRÄSMASCHINE

## FX-820VA-DRO

SAP Art. Nr.: 1000-003-076

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Stufenlose Drehzahlregulierung des drehstarken Synchronmotor mittels Vollwellenelektronik
- Digitale Anzeige der Drehzahl und der Bohrtiefe
- 2-stufiges Umsetzungsgetriebe für ein starkes Drehmoment auch bei kleinen Drehzahlen
- Rechts-/Linkslauf
- Bohrkopf über Schwalbenschwanzsäule leicht und exakt verstellbar
- Bohrkopf schwenkbar bis 90° rechts und 30° links
- Robuster Kreuztisch mit 2 parallelen T-Nuten 12 mm, ist präzise in der X- und Y-Achse verstellbar
- Elektrisch gesicherter Splitterschutz für sicheres Arbeiten
- Lieferumfang: Längenmesssystem, Kegeldorn MK2/B16, Schlüsselbohrfutter 3.0 – 13 mm, Anzugstange M10

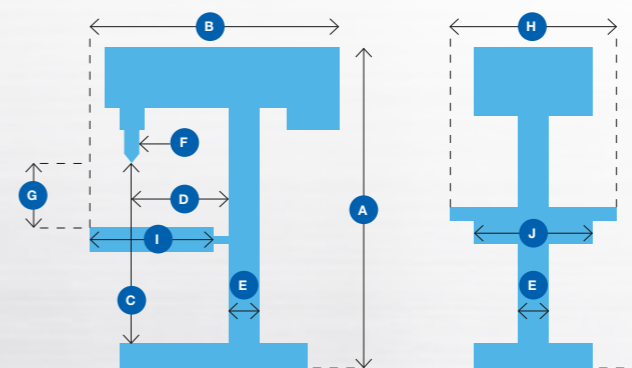
Solange Vorrat.



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.75 kW
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung ø	20 mm
Bohrhub	50 mm
Ausladung	160 mm
Drehzahl, stufenlos	300–1'150 / 600–2'300 min <sup>-1</sup>
Kopf drehbar bis	90° R–90° L
X-Achse, Tischverstellung längs	480 mm
Y-Achse, Tischverstellung quer	175 mm
Z-Achse	280 mm
T-Nutenbreite	2 x 12 mm
Gewicht	122 kg

## ABMESSUNGEN



A	Gesamthöhe:	860 mm
B	Tiefe:	550 mm
C	Spindelnase/Grundplatte:	350 mm
D	Ausladung:	160 mm
E	Säulendurchmesser:	-
F	Pinoldurchmesser:	62 mm
G	Spindelnase/Tisch:	-
H	Breite:	860 mm
I	Tischtiefe:	180 mm
J	Tischbreite:	700 mm

## ZUBEHÖR

### Maschinenstand

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-003-077 | (2297)

### Maschinen-Schraubstock schwenkbar

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-961 | (5000064-B), Backenbreite: 100 mm, Spannstocköffnung/-Tiefe: 90 / 26 mm

### Spannzangensatz MK2

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-181 | (50000027), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### HSS Schafffräser

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-188 | (50000037), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### Spannwerkzeug-Sortiment

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-307 | (9763), für 12 mm T-Nuten, 52-tlg.



Zubehör

S.178

# BOHR- / FRÄSMASCHINE

## FX-383V

SAP Art. Nr.: 1000-001-533

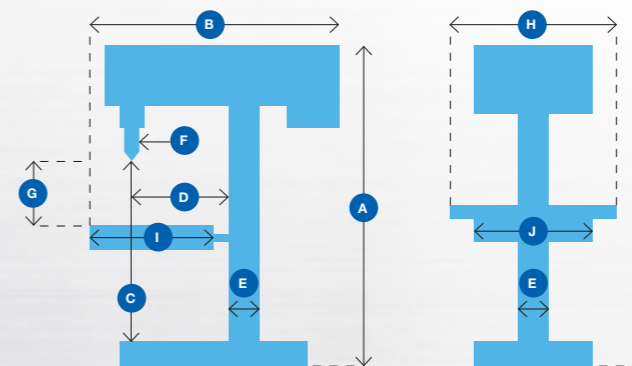
- Stufenlose Drehzahleinstellung mittels Frequenzumrichter
- Rechts-/Linkslauf
- Robuster Kreuztisch mit 3 parallelen T-Nuten, präzise in der X- und Y-Achse verstellbar
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Bohrkopf mittels Zahnstange heb- und absenkbar
- Gesicherter Späneschutz und Not- / Ausschalter
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt die Bearbeitungswerkzeuge für eine lange Lebensdauer
- Standfuss



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Bohrspindel	MK3
Motorleistung	1.5 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.1 kW
Bohrleistung Stahl ø	32 mm
Bohrhub	150 mm
Drehzahlbereich	150–2'500 min <sup>-1</sup>
X-Achse, Tischverstellung längs	360 mm
Y-Achse, Tischverstellung quer	160 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Gewicht	280 kg

## ABMESSUNGEN



A Gesamthöhe:	2'100 mm
B Tiefe:	910 mm
C Spindelnase/Grundplatte:	500 mm
D Ausladung:	150 mm
E Säulendurchmesser:	95 mm
F Pinoldurchmesser:	75 mm
G Spindelnase/Tisch:	-
H Breite:	1'100 mm
I Tischtiefe:	210 mm
J Tischbreite:	730 mm

## ZUBEHÖR

### Spannzangensatz ER 32

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-224	(9667), MK3, 6-tlg., 6–20 mm, im Koffer, mit Halter und Schlüssel

### HSS Schaftfräser

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-188	(50000037), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### Maschinenschraubstock schwenkbar

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-961	(50000064-B), Backenbreite: 100 mm, Spannstocköffnung/-Tiefe: 90 / 26 mm

### Spannwerkzeug-Sortiment

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-007	(9728), für 14 mm T-Nuten, 52-tlg.



Zubehör

S.178

# BOHR- / FRÄSMASCHINE

## JMD-45PFD-T

SAP Art. Nr.: 1000-002-685

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Bohrkopf über Schwalbenschwanzsäule leicht und exakt verstellbar
- Bohrkopf 90° links und 30° rechts schwenkbar
- Rechts-/Linkslauf
- Automatischer 3-stufiger Spindelvorschub
- Robuster Kreuztisch mit 3 parallelen T-Nuten (16 mm), ist präzise in der X- und Y-Achse verstellbar
- Geliefert mit Aufnahmedorn, Schnellspannbohrfutter 1–13 mm und Zugstange M12

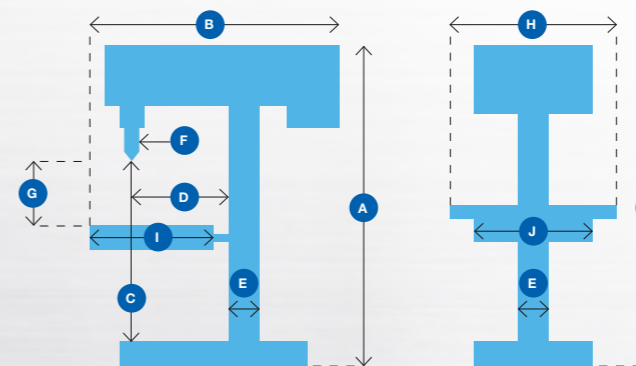
Bemerkung: Option Sockel (Abbildung), Art. Nr. 350045-G



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.1 kW
Bohrleistung ø	32 mm
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser	30 / 20 mm
Drehzahlbereich, variabel	50–2'500 min <sup>-1</sup>
X-Achse, Tischverstellung längs	520 mm
Y-Achse, Tischverstellung quer	210 mm
Bohrhub	250 mm
Morsekonus	SA-30
Kopf schwenkbar, links/rechts	90° / 30°
Tischgrösse	240 x 825 mm
T-Nutenbreite	3 x 16 mm
Gewicht	165 kg

## ABMESSUNGEN



A	Gesamthöhe:	1'300 mm
B	Tiefe:	1'010 mm
C	Spindelnase/Grundplatte:	460 mm
D	Ausladung:	250 mm
E	Säulendurchmesser:	-
F	Pinolendurchmesser:	75 mm
G	Spindelnase/Tisch:	-
H	Breite:	1'300 mm
I	Tischtiefe:	240 mm
J	Tischbreite:	825 mm

## ZUBEHÖR

### Maschinenstand

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-703	(350045-G)

### Maschinenschraubstock schwenkbar

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-961	(50000064-B), Backenbreite: 100 mm, Spannstocköffnung/-Tiefe: 90 / 26 mm

### HSS Schaftfräser

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-181	(50000027), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### Spannwerkzeug-Sortiment

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-007	(10026), für 16 mm T-Nuten, 52-tlg.



Zubehör

→ S.178

# BOHR- / FRÄSMASCHINE

## FX-388D

SAP Art. Nr.: 1000-000-620

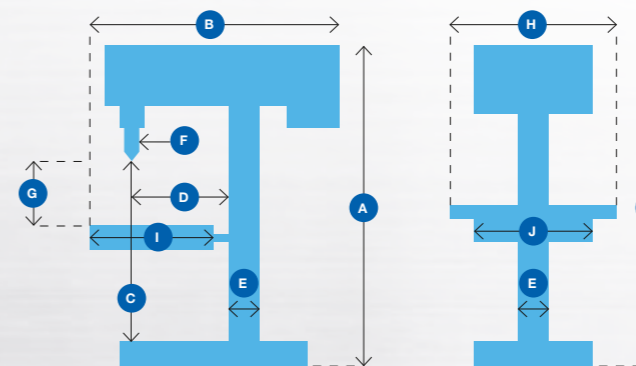
- Bohrkopf über Schwalbenschwanzsäule leicht und exakt verstellbar
- Bohrkopf 90° links und 30° rechts schwenkbar
- Links- /Rechtslauf mit Gewindeschneid-Einrichtung
- Robuster Kreuztisch mit 3 parallelen T-Nuten (16 mm), ist präzise in der X- und Y-Achse verstellbar
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt die Bearbeitungswerkzeuge für eine lange Lebensdauer
- Gesicherter Späneschutz und Not-/ -Ausschalter
- Schwerer Standfuss für eine starke Stabilität und eine grosse Spänewanne für Sauberkeit



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.1 kW
Bohrleistung ø	32 mm
Gewindeschneidleistung	M16
Drehzahlen	2 x 6
Drehzahlbereich, variabel	50 - 1'250 / 100 - 2'500 min <sup>-1</sup>
X-Achse, Tischverstellung längs	410 mm
Y-Achse, Tischverstellung quer	285 mm
Bohrhub	120 mm
Morsekonus	MK3
Kopf schwenkbar, links/rechts	90° / 30°
T-Nutenbreite	3 x 16 mm
Gewicht	405 kg

## ABMESSUNGEN



A Gesamthöhe:	2'050 mm
B Tiefe:	850 mm
C Spindelnase/Grundplatte:	442 mm
D Ausladung:	275 mm
E Säulendurchmesser:	-
F Pinolendurchmesser:	75 mm
G Spindelnase/Tisch:	-
H Breite:	875 mm
I Tischtiefe:	210 mm
J Tischbreite:	730 mm

## ZUBEHÖR

### Maschinenschraubstock schwenkbar

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-961	(50000064-B), Backenbreite: 100 mm, Spannstocköffnung/-Tiefe: 90 / 26 mm



### HSS Schafffräser

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-181	(50000027), 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

### Spannwerkzeug-Sortiment

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-007	(10026), für 16 mm T-Nuten, 52-tlg.



Zubehör

S.178



# ÜBERSICHT

## BOHR- / FRÄSMASCHINEN



Modell SAP Art. Nr.	JMD-1-M 1000-002-676	JMD-3T 1000-027-195	PBM-1839V 1000-004-068	PBM-1839BDV 1000-004-068	FX-820VA 1000-003-075
Motorspannung (V)	230	230	230	230	230
Motorleistung (kW)	0.15	1	0.52	0.75	0.75
Bohrleistung Stahl (ø, mm)	10	20	13	20	50
Max. Fräs-ø Plan-/ Nutfräser (mm)	20/10	50/20	30/16	50/16	50/16
Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	100–1'000/ 200–2'000	stufenlos, 100–1'750	stufenlos, 50–2'500	stufenlos, 100–2'000	stufenlos, 300–2'300
X-Achse, Tischverstellung längs (mm)	190	350	250	395	480
Y-Achse, Tischverstellung quer (mm)	100	150	160	185	175
Z-Achse, Kopfverstellung vertikal (mm)	–	–	160	290	280
Bohrhub, Spindel (mm)	30	70	160	70	50
Kopf schwenkbar L/R	45°L/45°R	90°L/45°R	45°L/30°R	–	45°L/45°R
Morsekonus	MK2	MK3	MK2	MK3	MK2
Tischgrösse (mm)	145×240	160×510	130×500	140×595	180×700
T-Nuten (mm)	3×8	3×12	3×8	3×12	3×10
Gewicht (kg)	40	165	127	110	122
Abmessungen (mm)	550×450×630	700×560×850	610×610×780	620×725×880	860×550×860
Lieferumfang	Schnellspannbohr- futter, 10mm	Schnellspannbohr- futter, 13mm	Schnellspannbohr- futter, 13mm	Schnellspannbohr- futter, 16mm	Schlüsselbohrfutter, 13mm



Modell SAP Art. Nr.	FX-820VA-DRO 1000-003-076	FX-383V 1000-001-533	JMD-45PFD-T 1000-002-685	FX-388D 1000-000-620
Motorspannung (V)	230	400	400	400
Motorleistung (kW)	0.75	1.5	1.1	0.75
Bohrleistung Stahl (ø, mm)	50	32	32	32
Max. Fräs-ø Plan-/ Nutfräser (mm)	50/16	50/25	30/20	50/25
Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	stufenlos, 300–2'300	stufenlos, 150–2'500	50–2'500	50–1'250/ 100–2'500
X-Achse, Tischverstellung längs (mm)	480	370	520	410
Y-Achse, Tischverstellung quer (mm)	175	170	210	285
Z-Achse, Kopfverstellung vertikal (mm)	280	–	320	280
Bohrhub, Spindel (mm)	50	150	107	120
Kopf schwenkbar L/R	45°L/45°R	–	90°L/30°R	90°L/30°R
Morsekonus	MK2	MK3	MK3	MK3
Tischgrösse (mm)	180×700	210×730	240×825	210×730
T-Nuten (mm)	3×10	3×16	3×16	3×16
Gewicht (kg)	122	280	165	440
Abmessungen (mm)	860×550×860	910×1'100×2'100	1'010×1'300×1'300	1'090×1'090×1'060
Lieferumfang	Schlüsselbohrfutter, 13mm Digitales Längenmessgerät	Standfuss Kühlmittelsystem	Kühlmittelsystem Digitales Längenmessgerät	Standfuss Kühlmittelsystem



BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# METALLDREHBANK

## BD-3-M

SAP Art. Nr.: 1000-027-194

- Stufenlose elektronische Drehzahlregulierung
- Grauguss-Maschinenbett für schwingungsfreies Arbeiten
- Bettführungen präzise geschliffen
- Querschlitzen mit nachstellbaren Führungen
- Lieferumfang: Einfachstahlhalter, 50 mm Dreibackenfutter, Futterschutz, Spritzwand



Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.15 kW
Spitzenhöhe	50 mm
Spitzenweite	150 mm
Dreh-ø über Bett	100 mm
Dreh-ø über Schlitten	50 mm
Bettbreite	64 mm
Spindelbohrung	10 mm
Drehzahl, stufenlos	100–3'800 min <sup>-1</sup>
Leitspindel-ø	10 mm
Leitspindel Gewindesteigung	1 mm
Drehstahlmass max.	10 mm
3-Backenfutter	50 mm
Abmessung	440 x 290 x 250 mm
Gewicht	13 kg

## ZUBEHÖR

### Vorschubeinrichtung

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-954 (500000073)



### Oberschlitten

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-199 (500000074)



### 2-fach Stahlhalter

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-200 (500000075)



### Mitlaufende Körnerspitz

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-201 (500000076)



### Drechseleinrichtung mit Stirnmitnehmer

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-202 (500000077)



### Aufspannscheibe

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-203 (500000078)



### Bohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-204 (500000079), 1–8 mm



### Abstechstahl, HSS

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-256 (50000909), 8 x 8 mm



### Satz mit 11 Drehstählen, HM

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-198 (500000071) 8 x 8 mm



### Stehlünette

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-953 (500000072)



Zubehör

→ S.178

# METALLDREHBANK

## BD-7-M

SAP Art. Nr.: 1000-002-675

- Grauguss-Maschinenbett für schwingungsfreies Arbeiten
- Präzise Lagerung der Hauptspindel
- Stufenlose elektronische Drehzahlregulierung
- Spindel Rechts-/Linkslauf ermöglicht Gewindeschneiden
- Digitale Drehzahlanzeige
- Mit 4-fach Stahlhalter, Wechselrädern, Körnerspitze MK2, Dreibackenfutter, Futterschutz, Spritzwand



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.35 kW
Spitzenhöhe	90 mm
Spitzenweite	300 mm
Dreh-ø über Bett	180 mm
Dreh-ø über Schlitten	110 mm
Bettbreite	83 mm
Spindelbohrung	20 mm
Spindelkonus	MK3
Drehzahl, stufenlos	100–3'000 min <sup>-1</sup>
Leitspindel-ø	16 mm
Leitspindel Gewindesteigung	1.5 mm
Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.4–2.0 mm
Bereich Gewindesteigungen Zoll	12–52 TPI
Längsvorschübe	0.09 mm
Reitstockkonus	MK2
Drehstahlmax. ø	8 mm
3-Backenfutter	80 mm
Abmessung	710 x 300 x 310 mm
Gewicht	44 kg

## ZUBEHÖR

### Satz mit 11 Drehstäben, HM

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-198 | (50000071), 8 x 8 mm



### Abstechstahl, HSS

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-256 | (500000909), 8 x 8 mm



### Stehlünette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-955 | (500000906-B)



## ZUBEHÖR

### Mitlaufstütze

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-956 | (50000907-B)



### Schnellwechsel Stahlhalter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-259 | (50000912), mit 3 Stk. Haltern



### 2-fach Stahlhalter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-263 | (50000914)



### Drehherz

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-268 | (50000919)



### Vertikalschlitten mit Schraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-957 | (50000920-B)



### Feste Körnerspitze MK2 spezial

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-267 | (50000918)



### Rollkörner MK2 spezial

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-266 | (50000917)



### Rändelwerkzeug

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-262 | (50000913)



### Drechseinrichtung mit Stirnmitnehmer

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-270 | (50000924)



### Aufspannscheibe

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-257 | (50000910), 160 mm



### Spannwerkzeuge Sortiment für Aufspannscheibe

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-258 | (50000911)



### 3-Backenfutter mit Flansch

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-265 | (50000916), 100 mm



### Vierbackenfutter ohne Planspirale

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-264 | (50000915), 100 mm



### Spannzangeneinrichtung

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-269 | (50000921), 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm



Zubehör

S.178

# METALLDREHBANK

## 947V

SAP Art. Nr.: 1000-001-321

- Stufenlose elektronische Drehzahlregulierung
- Kompakter Leitspindel-Drehbank mit grosser Präzision
- Verwindungsfreies, starkes Maschinenbett aus hochwertigem Stahlguss
- 1-touriger Motor
- Schwerer Standfuss für eine starke Stabilität und eine grosse Spänwanne für Sauberkeit
- Rechts-/Linkslauf
- Integriertes Kühlmittelsystem schmirt und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Mit automatischem Längsvorschub
- Gesicherter Späneschutz und Not-/Ausschalter
- Dreibackenfutter mit umkehrbaren Aufsatzbacken
- Schnellwechselkopf mit 3 Wechselhalter
- Spritzschutzwand
- Mit 2 Zentrierspitzen und Wechselrädern
- Mit Fusschalter



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	Daten	Details
Motorspannung	230 Volt	Drehstahlmass max. ø	13 mm
Motorleistung	1.5 kW	Reitstock-Pinolenhub	79 mm
Motor Kühlwasserpumpe	0.1 kW	Reitstockkonus	MK2
Spitzenhöhe	140 mm	Reitstock-Pinolen ø	30 mm
Spitzenweite	700 mm	Leitspindel ø	20 mm
Dreh-ø über Bett	280 mm	Leitspindel Gewindesteigung	3 mm
Dreh-ø über Schlitten	152 mm	Anzahl Gewinde Z	21
Bettbreite	178 mm	Bereich Gewindesteigungen Zoll	8–56TPI
Bettlänge	700 mm	Anzahl Gewinde	18
Spindelbohrung	26 mm	Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.2–3.5 mm
Spindelkonus	MK4	Längsvorschübe	6 mm
Anzahl Drehzahlen	stufenlos	Bereich Längsvorschübe	0.07–0.2 mm
Drehzahlbereich	100–2'300 min <sup>-1</sup>	Dreibackenfuttermass	125 mm
Querschleifen, Verfahrweg	160 mm	Abmessung B x T x H	1'350 x 680 x 1'470 mm
Oberschlitten, Verfahrweg	66 mm	Gewicht	245 kg

# ZUBEHÖR

## Drehstähle

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-210 | (50000094), Set mit 11 Stück



## Vierbackendrehfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-182 | (2172), 125 mm



## Planscheibe

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-944 | (2173), 240 mm



## Wechselhalter Prisma

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-186 | (2176-100)



## Wechselhalter Rechteck

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-243 | (2176-200)



## Lünette mitlaufend

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-183 | (2174), mit Spzg. 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm



## Lünette fest

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-184 | (2175)



## Mikrometer Anschlag

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-547 | (9926)



## Revolveranschlag

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-218 | (9619)



## Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-107 | (9164), MK2/B18



## Schlüsselbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-018 | (100393), 1.0–16 mm, B18



## Kühlschmiermittel Emulsion

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-437 | (9179), biostatistisch, 5kg



## Mitlaufspitze

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-176 | (465302), MK2



Zubehör  
→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

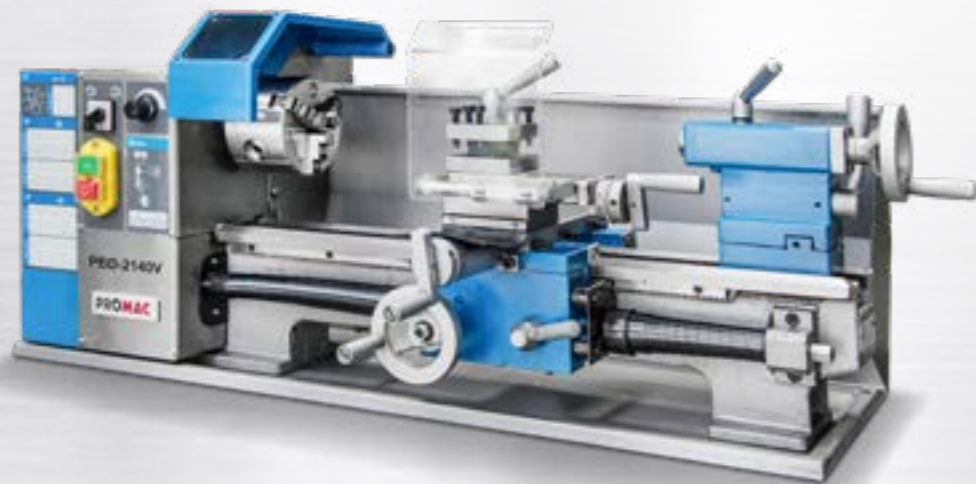
BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLDREHBANK

## PBD-2140V

SAP Art. Nr.: 1000-004-071

- Stufenlose elektronische Drehzahlregulierung
- Grauguss-Maschinenbett für schwingungsfreies Arbeiten
- Spindel Rechts-/Linkslauf ermöglicht Gewindeschneiden
- Präzise Lagerung der Hauptspindel
- Lieferumfang: Einfachstahlhalter, 50 mm, Dreibackenfutter, Futterschutz, Spritzwand



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	Daten	Details
Motorspannung	230 Volt	Querschlitzen, Verfahrweg	100 mm
Motorleistung	1.1 kW	Oberschlitzen, Verfahrweg	70 mm
Spitzenhöhe	105 mm	Reitstockkonus	MK2
Dreh-ø über Bett	210 mm	Reitstockhub	40 mm
Dreh-ø über Schlitten	135 mm	3-Backenfutter	100 mm
Spitzenweite	450 mm	Vorschubgeschwindigkeit	0.045 / 0.125 mm/U
Drehzahl, stufenlos	100–2'000 U/min <sup>-1</sup>	Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.25–3.0 mm
Spindelkonus	MK3	Bereich Gewindesteigung Zoll	8–24 TPI
Spindelbohrung	20 mm	Abmessung	1'000 x 550 x 400 mm
Drehstahlmass max.	10 x 10 mm	Gewicht	94 kg

## ZUBEHÖR

### Satz mit 11 Drehstäben, HM

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-198 (50000071) 8 x 8 mm



### Abstechstahl, HSS

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-256 (50000909) 8 x 8 mm



### Stehlünette

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-955 (50000906-B)



## ZUBEHÖR

### Mitlaufstütze

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-956 (50000907-B)



### Schnellwechsel Stahlhalter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-259 (50000912), mit 3 Stk. Haltern



### 2-fach Stahlhalter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-263 (50000914)



### Drehherz

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-268 (50000919)



### Vertikalschlitten mit Schraubstock

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-957 (50000920-B)



### Feste Körnerspitze MK2 spezial

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-267 (50000918)



### Rollkörner MK2 spezial

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-266 (50000917)



### Rändelwerkzeug

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-262 (50000913)



### Drechseinrichtung mit Stirnmitnehmer

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-270 (50000924)



### Aufspannscheibe

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-257 (50000910), 160 mm



### Spannwerkzeuge Sortiment für Aufspannscheibe

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-258 (50000911)



### 3-Backenfutter mit Flansch

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-265 (50000916), 100 mm



### Vierbackenfutter ohne Planspirale

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-264 (50000915), 100 mm



### Spannzangeneinrichtung

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-269 (50000921), 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm



Zubehör

S.178

# METALLDREHBANK

## PBD-2555V

SAP Art. Nr.: 1000-004-027

- Stufenlose elektronische Drehzahlregulierung
- Grauguss-Maschinenbett für schwingungsfreies Arbeiten
- Spindel Rechts-/Linkslauf ermöglicht Gewindeschneiden
- Integriertes Kühlmittelsystem
- Integrierte Maschinenleuchte
- Inkl. Maschinensockel



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.1 kW
Spitzenhöhe	125 mm
Dreh- $\phi$ über Bett	250 mm
Dreh- $\phi$ über Schlitten	140 mm
Spitzenweite	550 mm
Drehzahl, stufenlos	50–2'500 /min <sup>-1</sup>
Spindelkonus	MK4
Spindelbohrung	26 mm
Drehstahlmass max.	12 x 12 mm
Querschlitzen, Verfahrweg	100 mm
Oberschlitten, Verfahrweg	75 mm
Reitstockkonus	MK2
Reitstockhub	60 mm
3-Backenfutter	125 mm
Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.2–4 mm
Bereich Gewindesteigung Zoll	8–56TPI
Abmessung	1'200 x 560 x 580 mm
Gewicht	135 kg

# ZUBEHÖR

## Drehstähle

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-210	(50000094), 10 x 10 mm, Set mit 11 Stück



## Vierbackendrehfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-182	(2172), 125 mm



## Planscheibe

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-944	(2173), 240 mm



## Wechselhalter Prisma

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-186	(2176-100)



## Wechselhalter Rechteck

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-243	(2176-200)



## Lünette mitlaufend

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-183	(2174), mit Spzg. 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm



## Lünette fest

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-184	(2175)



## Mikrometer Anschlag

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-547	(9926)



## Revolveranschlag

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-218	(9619)



## Kegeldorn

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-107	(9164), MK2 / B18



## Schlüsselbohrfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-018	(100393), 1.0–16 mm, B18



## Mitlaufspitze

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-176	(465302), MK2



Zubehör

S.178

# METALLDREHBANK

## PBD-2870

SAP Art. Nr.: 1000-004-114

- Automatischer Längsvorschub
- Stufenlose, elektronische Drehzahlregulierung
- Integriertes Kühlmittelsystem
- Integrierte Maschinenleuchte
- Inkl. Maschinensockel



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.1 kW
Spitzenhöhe	140 mm
Dreh- $\phi$ über Bett	280 mm
Dreh- $\phi$ über Schlitten	170 mm
Spitzenweite	700 mm
Drehzahl, stufenlos	150–2'000 U/min <sup>-1</sup>
Spindelkonus	MK4
Spindelbohrung	26 mm
Drehstahlmass max.	12 x 12 mm
Querschlitten, Verfahrweg	160 mm
Oberschlitten, Verfahrweg	60 mm
Reitstockkonus	MK2
Reitstockhub	85 mm
3-Backenfutter	125 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0.07–0.4 mm/U
Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.2–3.5 mm
Bereich Gewindesteigung Zoll	56–8 TPI
Abmessung	1'390 x 700 x 1'285 mm
Gewicht	230 kg

# ZUBEHÖR

## Drehstähle

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-210 | (50000094), 10 x 10 mm, Set mit 11 Stück



## Vierbackendrehfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-182 | (2172), 125 mm



## Planscheibe

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-944 | (2173), 240 mm



## Wechselhalter Prisma

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-186 | (2176-100)



## Wechselhalter Rechteck

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-243 | (2176-200)



## Lünette mitlaufend

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-183 | (2174), mit Spzg. 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm



## Lünette fest

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-184 | (2175)



## Mikrometer Anschlag

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-547 | (9926)



## Revolveranschlag

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-218 | (9619)



## Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-107 | (9164), B18



## Schlüsselbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-018 | (100393), 1.0–16 mm, B18



## Mitlaufspitze

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-176 | (465302), MK2



Zubehör

S.178



# METALLDREHBANK

## PBD-3069

SAP Art. Nr.: 1000-004-028

- Automatischer Längsvorschub
- Stufenlose, elektronische Drehzahlregulierung
- Integriertes Kühlmittelsystem
- Integrierte Maschinenleuchte
- Inkl. Maschinensockel



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.1 kW
Spitzenhöhe	150 mm
Dreh- $\phi$ über Bett	300 mm
Dreh- $\phi$ über Schlitten	170 mm
Spitzenweite	750 mm
Drehzahl, stufenlos	150–2'000 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus	MK5
Spindelbohrung	38 mm
Drehstahlmass max.	16 x 16 mm
Querschlitten, Verfahrweg	170 mm
Oberschlitten, Verfahrweg	90 mm
Reitstockkonus	MK3
Reitstockhub	80 mm
3-Backenfutter	160 mm
Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.2–4.0 mm
Bereich Gewindesteigung Zoll	8–56 TPI
Abmessung	1'550 x 750 x 700 mm
Gewicht	260 kg

# ZUBEHÖR

## Drehstähle

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-210 (50000094), 10 x 10 mm, Set mit 11 Stück

## Schlüsselbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-018 (100393), 1.0–16 mm, B18

## Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-108 (9165), MK3/B18

## Vierbackenfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-628 (321430), 200 mm, ohne Planspirale

## Zentrierspitze mitlaufend

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-177 (465303), MK3

## 5C Präzisions Spannzangenfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-230 (50000191), D1-4 (Camlock)

## 5C-Spannzangen-Satz

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-229 (50000190), 16-tlg. von 3-25 mm

## Multifix Stahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-548 (956600A), mit 1 Drehstahlhalter AD 2090

## Drehstahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-550 (956634), Multifix AD 2090, aussen

## Drehstahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-552 (956656), Multifix AH-2085, innen

## Bohrstangenhalter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-554 (956666), 30 mm, Multifix AJ-3080 für Morsekegel-Werkzeuge

## Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-556 (956715), für Bohrstangenhalter, MK 1 AL-130

## Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-557 (956716), für Bohrstangenhalter MK2 AL 230

## Kegeldreheinrichtung

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-785 (321442)



Zubehör  
→ **S.178**

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLDREHBANK

## 961V

SAP Art. Nr.: 1000-027-193

- Konventioneller Metalldrehbank für Werkstatt und Unterhalt
- Stufenlose, elektronische Drehzahlregulierung
- Automatischer Längs- und Quervorschub
- Integriertes Kühlmittelsystem
- Inkl. Maschinensockel



Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.47 kW
Spitzenhöhe	153 mm
Dreh- $\phi$ über Bett	305 mm
Dreh- $\phi$ über Schlitten	186 mm
Spitzenweite	1'000 mm
Drehzahl, stufenlos	40–2'000 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus	MK5
Spindelbohrung	40 mm
Drehstahlmass max.	16 x 16 mm
Querschlitten, Verfahrweg	170 mm
Oberschlitten, Verfahrweg	90 mm
Reitstockkonus	MK3
Reitstockhub	40 mm
3-Backenfutter	200 mm
Vorschubgeschwindigkeit, längs	0.067–1.485 mm/U
Vorschubgeschwindigkeit, quer	0.033–0.742 mm/U
Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.2–4.0 mm
Bereich Gewindesteigung Zoll	8–56 TPI
Abmessung	1'550 x 750 x 700 mm
Gewicht	400 kg

# ZUBEHÖR

## Drehstähle

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-210 (50000094), 10 x 10 mm, Set mit 11 Stück

## Schlüsselbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-018 (100393), 1.0–16 mm, B18

## Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-108 (9165), MK3/B18

## Vierbackenfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-628 (321430), 200 mm, ohne Planspirale

## Zentrierspitze mitlaufend

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-177 (465303), MK3

## 5C Präzisions Spannzangenfutter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-230 (50000191), D1-4 (Camlock)

## 5C-Spannzangen-Satz

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-229 (50000190), 16-tlg. von 3-25 mm

## Multifix Stahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-548 (956600A), mit 1 Drehstahlhalter AD 2090

## Drehstahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-550 (956634), Multifix AD 2090, aussen

## Drehstahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-552 (956656), Multifix AH-2085, innen

## Bohrstangenhalter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-554 (956666), 30 mm, Multifix AJ-3080 für Morsekegel-Werkzeuge

## Hülse Multifix

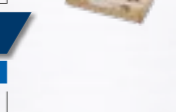
SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-556 (956715), für Bohrstangenhalter, MK 1 AL-130

## Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-557 (956716), für Bohrstangenhalter MK2 AL 230

## Kegeldreheinrichtung

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-785 (321442)



Zubehör

S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLDREHBANK

## GHB-1330-T

SAP Art. Nr.: 1000-002-680

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Haupt-, Vorschub- und Schlossgetriebe im Oelbad laufend
- Rechts-/Linkslauf
- Automatischer Längs- und Quervorschub
- 4-fach Stahlhalter mit Rasterfunktion
- Schwere Standfüsse für eine starke Stabilität und eine grosse Spänewanne für Sauberkeit
- Spritzschutzwand
- Dreibackenfutter mit umkehrbaren Aufsatzbacken
- Gesicherter Späneschutz und Not- / Ausschalter
- Planscheibe 300 mm, 4-fach Stahlhalter, Steh- und Mitlaufblöcke
- 2 feste Spitzen MK3, Reduzierhülse MK5-MK3, Gewindeschneideuhr, Wechselrädersatz, Nivelierschuhe



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Dreh-ø über Bett	330 mm
Spitzenweite	750 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0.052 – 0.696 mm/U.
Anzahl Drehzahlen	8
Drehzahlbereich	70 – 2'000 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus	MK5
Spindelaufnahme	DIN 55029 KK4
	CAMLOCK
Spindelbohrung	38 mm
Reitstock-Pinolenhub	105 mm
Dreibackenfuttermass	160 mm
Reitstockkonus	MK3
Drehstahlmass max. ø	16 x 16 mm
Querschlitten, Verfahrweg	160 mm
Dreh-ø über Schlitten	198 mm
Oberschlitten, Verfahrweg	68 mm
Anzahl Gewinde	23
Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.45 – 10.0 mm
Anzahl Gewinde Z	32
Bereich Gewindesteigungen Zoll	3.5 – 80 TPI
Bettbreite	185 mm
Abmessung B x T x H	1'650 x 765 x 1'290 mm
Gewicht	650 kg

# ZUBEHÖR

## Drehstähle

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-210	(50000094), 10 x 10 mm, Set mit 11 Stück

## Schlüsselbohrfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-018	(100393), 1.0 – 16 mm, B18

## Kegeldorn

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-108	(9165), MK3 / B18

## Vierbackenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-628	(321430), 200 mm, ohne Planspirale

## Zentrierspitze mitlaufend

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-177	(465303), MK3

## 5C Präzisions Spannzangenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-230	(50000191), D1-4 (Camlock)

## 5C-Spannzangen-Satz

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-229	(50000190), 16-tlg. von 3-25 mm

## Multifix Stahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-548	(956600A), mit 1 Drehstahlhalter AD 2090

## Drehstahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-550	(956634), Multifix AD 2090, aussen

## Drehstahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-552	(956656), Multifix AH-2085, innen

## Bohrstangenhalter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-554	(956666), 30 mm, Multifix AJ-3080 für Morsekegel-Werkzeuge

## Hülse Multifix

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-556	(956715), für Bohrstangenhalter, MK 1 AL-130

## Hülse Multifix

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-557	(956716), für Bohrstangenhalter MK2 AL 230

## Kegeldreheinrichtung

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-785	(321442)



Zubehör

S.178

# METALLDREHBANK

## GH-1440K-T

SAP Art. Nr.: 1000-027-172

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Haupt-, Vorschub- und Schlossgetriebe im Oelbad laufend
- Rechts-/Linkslauf
- Automatischer Längs- und Quervorschub
- Mit: Standfuss (Stahlguss) und Spänwanne, herausnehmbare Spritzschutzwand
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Bearbeitungs-werkzeug für eine lange Lebensdauer
- Dreibackenfutter mit umkehrbaren Aufsatzbacken
- Gesicherter Späneschutz und Not-/ Ausschalter
- Planscheibe 200 mm, Aufspannscheibe 300 mm, 4-fach Stahlhalter, Steh- und Mitlaufünette
- 2 festen Spitzen MK3, Reduzierhülse MK5-MK3, Gewindeschneideuhr, Wechselrädersatz, Nivelierschuhe
- Nivelierschuh, herausnehmbare Bettbrücke
- Fussbremse mit Endschalter
- Halogenmaschinenleuchte
- Längsanschlag mit Feineinstellung



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	2.2 kW
Dreh-ø über Bett	356 mm
Spitzenweite	1'000 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0.04-0.6 mm/U.
Anzahl Drehzahlen	12
Drehzahlbereich	40-1'800 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus	MK5
Spindelaufnahme	DIN 55029 KK4
	CAMLOCK
Spindelbohrung	40 mm
Reitstock-Pinolenhub	120 mm
Reitstockkonus	MK3
3-Backenfutter	160 mm
Drehstahlmass max. ø	16 x 16 mm
Querschlitzen, Verfahrweg	178 mm
Dreh-ø über Schlitten	210 mm
Oberschlitten, Verfahrweg	89 mm
Anzahl Gewinde	22
Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.4-7.0 mm
Anzahl Gewinde Z	28
Bereich Gewindesteigungen Zoll	4-56 TPI
Bettbreite	260 mm
Abmessung	1'873 x 750 x 1'200 mm
Gewicht	995 kg

# ZUBEHÖR

## Drehstähle

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-210	(50000094), 10 x 10 mm, Set mit 11 Stück

## Schlüsselbohrfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-018	(100393), 1.0-16 mm, B18

## Kegeldorn

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-108	(9165), MK3/B18

## Vierbackenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-628	(321430), 200 mm, ohne Planspirale

## Zentrierspitze mitlaufend

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-177	(465303), MK3

## 5C Präzisions Spannzangenfutter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-230	(50000191), D1-4 (Camlock)

## 5C-Spannzangen-Satz

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-229	(50000190), 16-tlg. von 3-25 mm

## Multifix Stahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-548	(956600A), mit 1 Drehstahlhalter AD 2090

## Drehstahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-550	(956634), Multifix AD 2090, aussen

## Drehstahlhalter Gr. A

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-552	(956656), Multifix AH-2085, innen

## Bohrstangenhalter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-554	(956666), 30 mm, Multifix AJ-3080 für Morsekegel-Werkzeuge

## Hülse Multifix

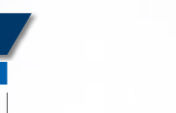
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-556	(956715), für Bohrstangenhalter, MK 1 AL-130

## Hülse Multifix

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-002-557	(956716), für Bohrstangenhalter MK2 AL 230

## Kegeldreheinrichtung

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-785	(321442)



Zubehör  
→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLDREHBANK

## GH-1640ZX-T

SAP Art. Nr.: 1000-002-679

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Prismenbett aus Grauguss
- Schaltgetriebe ermöglicht das Schneiden einer Vielzahl von Gewinden ohne Zahnradwechsel
- Haupt-, Vorschub- und Schlossgetriebe im Oelbad laufend
- Rechts-/Linkslauf
- Bettschlittenführungen Turcite-B beschichtet, über Zentralschmierung geschmiert
- Einstellbare Vorschubkupplung
- 4-fach Stahlhalter mit Rasterfunktion
- Automatischem Längs- und Quervorschub
- Schwerer Standfuss für eine starke Stabilität und eine grosse Spänwanne für Sauberkeit
- Spritzschutzwand
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Dreibackenfutter mit umkehrbaren Aufsatzbacken
- Gesicherter Späneschutz und Not- / Ausschalter
- Mit: Planscheibe 300 mm, Aufspannscheibe 300 mm, 4-fach Stahlhalter, Steh- und Mitlaufdünette
- Mit: 2 mitlaufenden Spitzen MK4, 1 fester Spitz MK5, Reduzierhülse MK5-MK3, Gewindeschneideuhr
- Nivellerschuh, herausnehmbare Bettbrücke
- Fussbremse mit Endschalter
- Halogenmaschinenleuchte



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	Daten	Details
Motorspannung	400 V	Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.5–20.0mm
Motorleistung	5.5 kW	Bereich Längsvorschub	0.038–2.3mm/U
Spitzenhöhe	203mm	Bereich Quervorschub	0.015–0.9mm/U
Spitzenweite	1'015mm	3-Backenfutter	ø 250mm
Dreh-Ø über Bett	406mm	Abmessung	2'462 × 1'016 × 1'220mm
Dreh-Ø über Schlitten	254mm	Gewicht	2'483kg
Spindelbohrung	80mm	Lieferumfang	Dreibackenfutter
Spindelkonus	MK7		Aufspannscheibe
Anzahl Drehzahlen	12		Planscheibe
Drehzahlbereich	25–1'800 min <sup>-1</sup>		Vierfach-Stahlhalter
Querschlitten, Verfahrweg	228mm		Stehdünette
Oberschlitten, Verfahrweg	130mm		Mitlaufdünette
Drehstahlmass max. ø	25mm		Zentrierspitzen
Reitstock-Pinolenhub	124mm		Digitales Längenmessgerät
Reitstockkonus	MK4		Kühlmittelsystem
Bereich Gewindesteigungen Zoll	75–1 5/8 TPI		

## ZUBEHÖR

### Multifix Stahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-549 (956602A)



### Drehstahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-551 (956638), Multifix BD 25120, aussen



### Drehstahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-553 (956659), Multifix BH 32130, innen

### Bohrstangenhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-555 (956669), Multifix BJ 40120

### Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-558 (956720), MK2 BL 240, Gr. B

### Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-559 (956721), MK3 BL 340, Gr. B

### Schnellspannbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-145 (9457), B18



### Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-522 (9877), MK4 / B18



### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-068 (2088), MK4 / MK2



Zubehör

→ S.178

# METALLDREHBANK

## GH-1860ZX-T

SAP Art. Nr.: 1000-027-192

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Prismenbett aus Grauguss
- Haupt-, Vorschub- und Schlossgetriebe im Oelbad laufend
- Rechts-/Linkslauf
- Automatischer Längs- und Quervorschub
- Integriertes Kühlmittelsystem



Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	Daten	Details
Motorleistung (kW)	5.6 kW	Querschlitzen, Verfahrweg	228 mm
Spitzenhöhe	230 mm	Oberschlitten, Verfahrweg	130 mm
Dreh-ø über Bett	460 mm	Reitstockkonus	MK5
Dreh-ø über Schlitten	280 mm	Reitstockhub	124 mm
Spitzenweite	1'524 mm	3-Backenfutter	250 mm
Drehzahl, stufenlos	25-1'800 U/min <sup>-1</sup>	Vorschubgeschwindigkeit	0.038-2.3 mm/U
Spindelkonus	MK7	Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.5-20.0 mm
Spindelbohrung	80 mm	Bereich Gewindesteigung Zoll	72"-1 5/8" TPI
Drehstahlmass max.	25x25 mm	Abmessung	2'960x1'016x1'241 mm
		Gewicht	2'628 kg

# ZUBEHÖR

## Multifix Stahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-549 (956602A)



## Drehstahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-551 (956638), Multifix BD 25120, aussen



## Drehstahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-553 (956659), Multifix BH 32130, innen

## Bohrstangenhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-555 (956669), Multifix BJ 40120

## Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-558 (956720), MK2 BL 240, Gr. B

## Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-559 (956721), MK3 BL 340, Gr. B

## Schnellspanbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-145 (9457), B18



## Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-522 (9877), MK4/B18



## Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-068 (2088), MK4/MK2

Zubehör

S.178

# METALLDREHBANK

## GH-1880ZX-T

SAP Art. Nr.: 1000-002-682

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Prismenbett aus Grauguss
- Schaltgetriebe ermöglicht das Schneiden einer Vielzahl von Gewinden ohne Zahnradwechsel
- Haupt-, Vorschub- und Schlossgetriebe im Ölbad laufend
- Rechts-/Linkslauf
- Automatischer Längs- und Quervorschub
- Integriertes Kühlmittelsystem



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	Daten	Details
Motorspannung	400 Volt	Querschlitzen, Verfahrweg	228 mm
Motorleistung	5.6 kW	Oberschlitten, Verfahrweg	130 mm
Spitzenhöhe	230 mm	Reitstockkonus	MK5
Dreh-ø über Bett	460 mm	Reitstockhub	150 mm
Dreh-ø über Schlitten	280 mm	3-Backenfutter	250 mm
Spitzenweite	2'030 mm	Vorschubgeschwindigkeit	0.038-2.3 mm/U
Drehzahl, stufenlos	25-1'800 U/min <sup>-1</sup>	Bereich Gewindesteigungen metrisch	0.5-20.0 mm
Spindelkonus	MK7	Bereich Gewindesteigung Zoll	72"-1 5/8" TPI
Spindelbohrung	80 mm	Abmessung	3'458 x 1'016 x 1'120 mm
Drehstahlmass max.	25 x 25 mm	Gewicht	2'980 kg

## ZUBEHÖR

### Multifix Stahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-549 (956602A)



### Drehstahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-551 (956638), Multifix BD 25120, aussen



### Drehstahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-553 (956659), Multifix BH 32130, innen

### Bohrstangenhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-555 (956669), Multifix BJ 40120

### Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-558 (956720), MK2 BL 240, Gr. B

### Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-559 (956721), MK3 BL 340, Gr. B

### Schnellspanbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-145 (9457), B18



### Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-522 (9877), MK4/B18



### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-068 (2088), MK4/MK2



Zubehör

S.178

# METALLDREHBANK

## GH-2680ZH-T

SAP Art. Nr.: 1000-002-683

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Spindelstock mit mechanischen Kupplungen für sanften Drehrichtungswechsel beim Gewindeschneiden
- Sanftanlauf schont Motor und reduziert Getriebe- und Riemenverschleiss
- Induktionsgehärtetes und geschliffenes Prismenbett aus Grauguss
- Schaltgetriebe ermöglicht das Schneiden einer Vielzahl von Gewinden ohne Zahnradwechsel
- Haupt-, Vorschub- und Schlossgetriebe im Ölbad laufend
- Rechts-/Linkslauf
- Automatischer Längs- und Quervorschub
- Integriertes Kühlmittelsystem



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	Daten	Details
Motorleistung	400 Volt	Querschlitzen, Verfahrweg	310 mm
Spitzenhöhe	7.5 kW	Oberschlitten, Verfahrweg	145 mm
Dreh-Ø über Bett	330 mm	Reitstockkonus	MK5
Dreh-Ø über Schlitten	660 mm	Reitstockhub	150 mm
Spitzenweite	420 mm	3-Backenfutter	325 mm
Drehzahl, stufenlos	2'030 mm	Vorschubgeschwindigkeit	0.063-2.52 mm/U
Spindelkonus	36-1'600 min <sup>-1</sup>	Bereich Gewindesteigungen metrisch	1-14 mm
Spindelbohrung	MK7	Bereich Gewindesteigung Zoll	28"-2" TPI
Drehstahlmass max.	105 mm	Abmessung	3'500 x 1'100 x 1'450 mm
	25 x 25 mm	Gewicht	3'870 kg

## ZUBEHÖR

### Multifix Stahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-549 (956602A)



### Drehstahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-551 (956638), Multifix BD 25120, aussen



### Drehstahlhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-553 (956659), Multifix BH 32130, innen

### Bohrstangenhalter Gr. B

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-555 (956669), Multifix BJ 40120

### Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-558 (956720), MK2 BL 240, Gr. B

### Hülse Multifix

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-002-559 (956721), MK3 BL 340, Gr. B

### Schnellspanbohrfutter

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-145 (9457), B18



### Kegeldorn

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-522 (9877), MK4/B18



### Reduzierhülse

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-068 (2088), MK4/MK2



Zubehör

S.178



# ÜBERSICHT

## METALLDREHBÄNKE



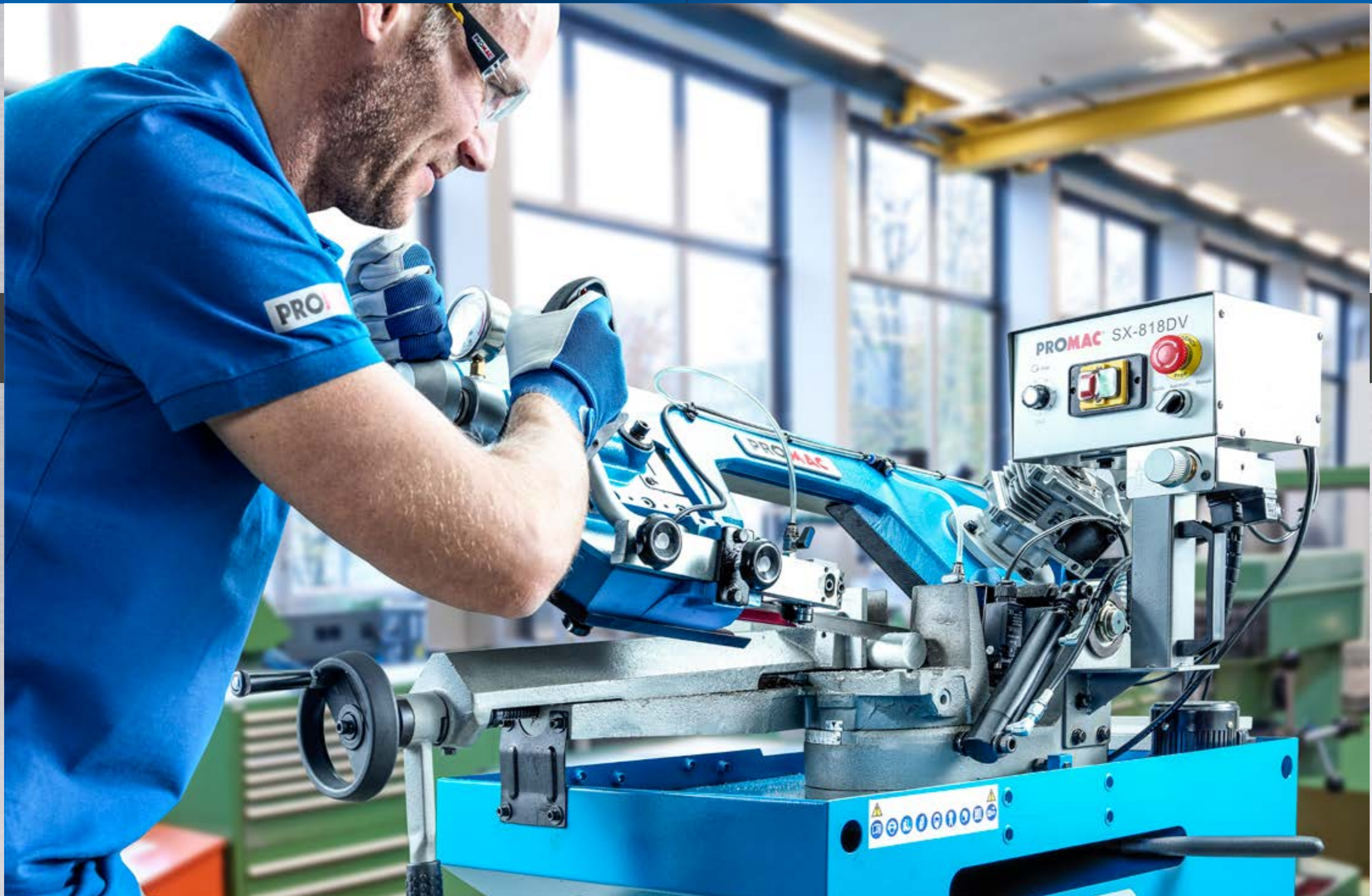
Modell	BD-3-M	BD-7-M	947V	PBD-2140V	PBD-2555V	PBD-2870	PBD-3069
SAP Art. Nr.	1000-027-194	1000-002-675	1000-001-321	1000-004-071	1000-004-027	1000-004-072	1000-004-028
Motorspannung (V)	230	230	230	230	230	230	230
Motorleistung (kW)	0.15	0.35	1.5	1.1	1.1	1.1	1.1
Spitzenhöhe (mm)	50	90	140	105	125	140	150
Spitzenweite (mm)	150	300	700	450	550	700	750
Dreh-ø über Bett (mm)	100	180	280	210	250	280	300
Dreh-ø über Schlitten (mm)	50	110	152	135	140	170	170
Spindelbohrung (mm)	10	20	26	20	26	26	38
Spindelkonus	M14 x 1	MK3	MK4	MK3	MK4	MK4	MK5
Anzahl Drehzahlen	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Drehzahlbereich (min <sup>-1</sup> )	100-3'800	100-3'000	100-2'300	100-2'000	50-2'500	150-2'000	150-2'000
Querschlitzen-Hub (mm)	50	65	160	100	100	160	170
Oberschlitten, Verfahrweg (mm)	-	50	66	70	75	60	90
Drehstahlmass max. (ø, mm)	8	8	13	10	12	12	16
Reitstock-Pinolenhub (mm)	23	40	79	40	60	85	80
Reitstockkonus	M14 x 1	MK2	MK2	MK2	MK2	MK2	MK3
Bereich Gewindesteigungen Zoll	-	12-52 TPI	8-56 TPI	8-24 TPI	8-56 TPI	8-56 TPI	8-56 TPI
Bereich Gewindesteigungen metrisch (mm/U)	-	0.4-2.0	0.2-3.5	0.25-3.0	0.2-4.0	0.2-3.5	0.2-4.0
Bereich Längsvorschub (mm/U)	-	-	0.07-0.2	0.045/0.125	0.07-0.40	0.07-0.40	0.085-0.83
Bereich Quervorschub (mm/U)	-	-	-	-	-	-	-
3-Backenfutter (ø, mm)	50	80	125	100	125	125	160
Abmessung (mm)	440 x 270 x 210	710 x 300 x 310	1'350 x 680 x 1'470	1'000 x 550 x 400	1'200 x 560 x 580	1'390 x 700 x 1'285	1'550 x 750 x 700
Gewicht (kg)	13	44	245	94	135	230	260
Lieferumfang	Einfachstahlhalter 3-Backenfutter	4-fach Stahlhalter Wechselrädersatz 3-Backenfutter Zentrierspitze MK2	Schnellwechsel-Stahlhalter 3-fach Standfuß Kühlmittelsystem 3-Backenfutter	Einfachstahlhalter 3-Backenfutter	Kühlmittelsystem LED Arbeitsleuchte 3-Backenfutter 4-Backenfutter 4-fach Stahlhalter Zentrierspitzen	Kühlmittelsystem LED Arbeitsleuchte 3-Backenfutter 4-Backenfutter 4-fach Stahlhalter Zentrierspitzen	Kühlmittelsystem LED Arbeitsleuchte 3-Backenfutter 4-Backenfutter 4-fach Stahlhalter Zentrierspitzen



Modell	961V	GHB-1330-T	GH-1440K-T	GH-1640ZX-T	GH-1860ZX-T	GH-1880ZX-T	GH-2680ZH-T
SAP Art. Nr.	1000-027-193	1000-002-680	1000-027-172	1000-002-679	1000-027-192	1000-002-682	1000-002-683
Motorspannung (V)	400	400	400	400	400	400	400
Motorleistung (kW)	1.47	1.5	2.2	5.5	5.6	5.6	7.5
Spitzenhöhe (mm)	153	165	178	203	230	230	330
Spitzenweite (mm)	1'000	750	1'015	1'015	1'524	2'030	2'030
Dreh-ø über Bett (mm)	305	330	356	406	460	460	660
Dreh-ø über Schlitten (mm)	186	197	216	254	280	280	420
Spindelbohrung (mm)	40	38	38	80	80	80	105
Spindelkonus	MK5	MK5	MK5	MK7	MK7	MK7	MK7
Anzahl Drehzahlen	stufenlos	8	12	12	12	12	12
Drehzahlbereich (min <sup>-1</sup> )	40-2'000	70-2'000	40-1'800	25-1'800	25-1'800	25-1'800	36-1'600
Querschlitzen-Hub (mm)	170	160	162	228	228	228	310
Oberschlitten, Verfahrweg (mm)	90	68	89	130	130	130	145
Drehstahlmass max. (ø, mm)	16	16	16	25	25	25	25
Reitstock-Pinolenhub (mm)	80	105	120	124	124	150	150
Reitstockkonus	MK3	MK3	MK3	MK4	MK5	MK4	MK5
Bereich Gewindesteigungen Zoll	8-56 TPI	8-80 TPI	4-112 TPI	75-15/8 TPI	75-15/8 TPI	75-15/8 TPI	2-28 TPI
Bereich Gewindesteigungen metrisch (mm/U)	0.2-4.0	0.45-10.0	0.45-7.5	0.5-20.0	0.5-20.0	0.5-20.0	1.0-14.0
Bereich Längsvorschub (mm/U)	0.067-1.485	0.037-0.989	0.03-0.6	0.038-2.3	0.038-2.3	0.038-2.3	0.063-2.52
Bereich Quervorschub (mm/U)	0.033-0.742	0.01-0.368	0.02-0.35	0.015-0.9	0.015-0.9	0.015-0.9	0.027-1.07
3-Backenfutter (ø, mm)	200	160	160	250	250	250	325
Abmessung (mm)	1'550 x 750 x 700	1'650 x 765 x 1'290	1'873 x 750 x 1'200	2'462 x 1'016 x 1'220	2'960 x 1'016 x 1'241	3'458 x 1'016 x 1'120	3'500 x 1'100 x 1'450
Gewicht (kg)	400	650	995	2'483	2'628	2'980	3'870
Lieferumfang	Kühlmittelsystem 3-Backenfutter	3-Backenfutter Aufspannscheibe Vierfach-Stahlhalter	3-Backenfutter Aufspannscheibe Planscheibe	3-Backenfutter Aufspannscheibe Planscheibe	3-Backenfutter Aufspannscheibe Planscheibe	3-Backenfutter Aufspannscheibe Planscheibe	3-Backenfutter Aufspannscheibe Planscheibe
		Stahlhalter Mitlaufünnette Zentrierspitzen Digitales Längenmessgerät	Stahlhalter 4-fach Stahlhalter Stahlünnette Mitlaufünnette Zentrierspitzen	Stahlhalter 4-fach Stahlhalter Stahlünnette Mitlaufünnette Zentrierspitzen	Stahlhalter 4-fach Stahlhalter Stahlünnette Mitlaufünnette Zentrierspitzen	Stahlhalter 4-fach Stahlhalter Stahlünnette Mitlaufünnette Zentrierspitzen	Stahlhalter 4-fach Stahlhalter Stahlünnette Mitlaufünnette Zentrierspitzen

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# METALLBANDSÄGE

347V

SAP Art. Nr.: 1000-003-351

- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- Sägearm schwenkbar bis 45° rechts
- Bandführung mit 8 Kugellagern
- Mit Sägeband geliefert

Solange Vorrat.



## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	105 mm	□ 45° rechts	60 x 65 mm
□ 90°	100 mm	○ 60° rechts	-
○ 45° rechts	65 mm	□ 60° rechts	-

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.85 kW
Sägebandgeschwindigkeit	30–80 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	1'330 x 13 x 0.65 mm
Kopf drehbar bis	45°
Abmessung	650 x 310 x 450 mm
Gewicht	19 kg

## ZUBEHÖR

Standfuss, mobil

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-352 (PMS), Abmessung: 650 x 420 x 860 / 800 / 740 mm



Zubehör

→ S.178

# METALLBANDSÄGE

348C

SAP Art. Nr.: 1000-027-191

- 1-touriger Motor, ø 100 mm Schnittkapazität
- Sägearm 45° schwenkbar
- Bandführung mit Kugellagern
- Mit Schnellspannschraubstock
- Mit automatischer Bandarmabsenkung in 3 Positionen



Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	100 mm	○ 45° rechts	75 mm
□ 90°	125 x 150 mm	□ 45° rechts	60 x 100 mm

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.38 kW
Sägebandgeschwindigkeit	45 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	1'470 x 13 x 0.64 mm
Kopf drehbar bis	45°
Spannstocköffnung	190 mm
Abmessung	350 x 800 x 450 mm
Gewicht	23 kg

## ZUBEHÖR

Standfuss, mobil

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-352 (PMS), Abmessung: 650 x 420 x 860 / 800 / 740 mm



Zubehör

→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLBANDSÄGE

349V

SAP Art. Nr.: 1000-001-337

- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- Sägearm schwenkbar bis 60° rechts
- Bandführung mit 8 Kugellagern
- Mit Sägeband geliefert



## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	125 mm	□ 45° rechts	85 x 85 mm
□ 90°	125 x 125 mm	○ 60° rechts	50 mm
○ 45° rechts	85 mm	□ 60° rechts	50 x 50 mm

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.0 kW
Sägebandgeschwindigkeit	25–80 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	1'440 x 12.7 x 0.64 mm
Kopf drehbar bis	60°
Abmessung	375 x 724 x 446 mm
Gewicht	19.5 kg

## ZUBEHÖR

Standfuss, mobil

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-352 (PMS), Abmessung: 650 x 420 x 860 / 800 / 740 mm



Zubehör

→ S.178

# METALLBANDSÄGE

351V

SAP Art. Nr.: 1000-002-748

- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- Sägearm schwenkbar bis 60° rechts
- Bandführung mit 8 Kugellagern
- Mit Sägeband geliefert



## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	170 mm	□ 45° rechts	125 x 125 mm
□ 90°	170 x 170 mm	○ 60° rechts	75 mm
○ 45° rechts	125 mm	□ 60° rechts	75 x 75 mm

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.6 kW
Sägebandgeschwindigkeit	25–80 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	2'035 x 20 x 0.9 mm
Kopf drehbar bis	60°
Spannstocköffnung	205 mm
Abmessung	550 x 600 x 1'100 mm
Gewicht	35 kg

## ZUBEHÖR

Standfuss

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-753 (2247)



Zubehör

→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLBANDSÄGE

## SX-815DV

SAP Art. Nr.: 1000-001-247

- 1-touriger Motor
- Sägearm 60° schwenkbar
- Bandführung mit Kugellagern
- Mit Schnellspannschraubstock
- Inkl. Standfuss



### SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	150 mm
□ 90°	170 × 150 mm
○ 45° rechts	120 mm
□ 45° rechts	120 × 90 mm
○ 60° rechts	100 mm
□ 60° rechts	100 × 90 mm

### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0,38 kW
Sägebandgeschwindigkeit	65 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	1'735 × 12,7 × 0,64 mm
Kopf drehbar bis	60°
Spannstocköffnung	150 mm
Abmessung	370 × 1'020 × 1'650 mm
Gewicht	52 kg

### ZUBEHÖR

<b>Rollenbock 1'200 kg</b>	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-028	(2003-TK), verstellbar von 800 – 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm
<b>Zufuhrrollbahn 360 × 2'000 mm</b>	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-252	(2017C), verstellbar von 650 – 1'000 mm
<b>Längenmessbahn 360 × 3'000 mm</b>	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-301	(2020-TK), höhenverstellbar von 650 – 950 mm



Zubehör

→ S.178

# METALLBANDSÄGE

## SX-815DVPB

SAP Art. Nr.: 1000-003-353

- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- Sägearm schwenkbar bis 60° rechts
- Schnellspannstock
- Mit Sägeband geliefert
- Inkl. Standfuss und integriertem Kühlmittelsystem



### SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	150 mm
□ 90°	140 mm
○ 45° rechts	100 mm
□ 45° rechts	100 × 90 mm
○ 60° rechts	60 mm

### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1,5 kW
Kopf drehbar bis	60°
Sägebandgeschwindigkeit	30–80 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	1'735 × 13 × 0,9 mm
Spannstocköffnung	190 mm
Abmessung	430 × 1'000 × 1'480 mm
Gewicht	108 kg

### ZUBEHÖR

<b>Rollenbock 1'200 kg</b>	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-028	(2003-TK), verstellbar von 800 – 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm
<b>Zufuhrrollbahn 360 × 2'000 mm</b>	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-252	(2017C), verstellbar von 650 – 1'000 mm
<b>Längenmessbahn 360 × 3'000 mm</b>	
SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-301	(2020-TK), höhenverstellbar von 650 – 950 mm



Zubehör

→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLBANDSÄGE

## SX-818DV

SAP Art. Nr.: 1000-001-849

- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- Wahlweise hydraulisch gesteuerte oder manuelle Bandarm-Absenkung
- 24-Volt Steuerung mit Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter, Abdeckungsschaltern
- Sägearm schwenkbar bis 60° rechts
- Schnellspannstock
- Mit Sägeband geliefert
- Bandführung mit 8 Kugellagern
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Sägeband für eine lange Lebensdauer
- Hydraulische Sägebandspannung mit Spanndruckanzeige
- Standfuss



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	2.0 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.09 kW
Kopf drehbar bis	60°
Sägebandgeschwindigkeit	30–80 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	2'080 x 20 x 0.9 mm
Spannstocköffnung	230 mm
Werkstück Auflagenhöhe	910 mm
Abmessung	1'350 x 715 x 1'320 mm
Gewicht	200 kg

## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	175 mm
□ 90°	175 mm
□ 90° rechts	210 x 150 mm
○ 45° rechts	115 mm
□ 45° rechts	90 mm
○ 60° rechts	60 mm
□ 60° rechts	60 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-028 (2003-TK), verstellbar von 800–1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-252 (2017C), verstellbar von 650–1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-301 (2020-TK), höhenverstellbar von 650–950 mm

### Digitale Messeinheit

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-516 (2020-D3), 3 m, mit Messschlitten, anbaubar an Längenmessbahn 2020 2020-D3



Zubehör

→ S.178



# METALLBANDSÄGE

## SX-821DA

SAP Art. Nr.: 1000-027-190

- Wahlweise hydraulisch gesteuerte oder manuelle Bandarm-Absenkung
- Integriertes Kühlmittelsystem
- Sägearm 60° schwenkbar
- Mit Schnellspannschraubstock
- Inkl. Standfuß



Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	2.0 kW
Sägebandgeschwindigkeit	35 / 70 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	2'455 x 27 x 0.9 mm
Kopf drehbar bis	60°
Arbeitshöhe	980 mm
Abmessung	1'500 x 1'100 x 1'750 mm
Gewicht	220 kg

## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	225 mm
□ 90°	200 x 200 mm
□ 90° rechts	240 x 160 mm
○ 45° rechts	150 mm
□ 45° rechts	140 x 140 mm
□ 45° rechts	210 x 140 mm
○ 60° rechts	90 mm
□ 60° rechts	90 x 90 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-028 (2003-TK), verstellbar von 800 – 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-252 (2017C), verstellbar von 650 – 1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-301 (2020-TK), höhenverstellbar von 650 – 950 mm

### Digitale Messeinheit

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-516 (2020-D3), 3 m, mit Messschlitten, anbaubar an Längenmessbahn 2020 2020-D3



Zubehör

→ S.178



BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLBANDSÄGE

## SX-822DB

SAP Art. Nr.: 1000-027-188

- 2-touriger Motor
- 24-Volt Steuerung mit Griffschalter, Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter
- Sägearm schwenkbar bis 45° rechts
- Mit Schnellspannschraubstock
- Integriertes Kühlmittelsystem
- Hartmetall-Bandführungen für genaueste Schnitte auch in Inox
- Hydraulische Sägebandspannung mit Spanndruckanzeige und Bandbruchsabschaltung
- Inkl. Standfuß

## SX-822DB-M

SAP Art. Nr.: 1000-027-187



Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	Details
Modell	SX-822DB	SX-822DB-M
Motorspannung	400 Volt	230 Volt
Motorleistung	1.1 kW	1.1 kW
Sägebandgeschwindigkeit	45 / 90 m/min <sup>-1</sup>	65 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	2'480 x 27 x 0.9 mm	2'480 x 27 x 0.9 mm
Kopf drehbar bis	60° rechts	60° rechts
Arbeitshöhe	980 mm	980 mm
Spannstocköffnung	260 mm	260 mm
Abmessung	935 x 1'500 x 1'570 mm	935 x 1'500 x 1'570 mm
Gewicht	265 kg	265 kg

## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	225 mm
□ 90°	225 x 225 mm
□ 90° rechts	245 x 160 mm
○ 45° rechts	160 mm
□ 45° rechts	160 x 160 mm
○ 60° rechts	100 mm
□ 60° rechts	100 x 100 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-028 (2003-TK), verstellbar von 800 - 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-252 (2017C), verstellbar von 650 - 1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-301 (2020-TK), höhenverstellbar von 650 - 950 mm

### Digitale Messeinheit

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-516 (2020-D3), 3 m, mit Messschlitten, anbaubar an Längenmessbahn 2020 2020-D3



Zubehör

→ S.178





# METALLBANDSÄGE

## SX-823DGB

SAP Art. Nr.: 1000-003-355

- Wahlweise hydraulisch gesteuerte oder manuelle Bandarm-Absenkung
- 24-Volt Steuerung mit Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter, Abdeckungsschaltern
- Sägearm schwenkbar bis 60° rechts
- Schnellspannstock
- Mit Sägeband geliefert
- Bandführung mit 8 Kugellagern
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Sägeband für eine lange Lebensdauer
- Hydraulische Sägebandspannung mit Spanndruckanzeige
- Standfuß



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.1 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.08 kW
Kopf drehbar bis	60°
Sägebandgeschwindigkeit	35 + 70 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	2'456 x 27 x 0.9 mm
Spannstocköffnung	230 mm
Werkstück Auflagenhöhe	890 mm
Abmessung	1'350 x 700 x 1'326 mm
Gewicht	320 kg

## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	225 mm
□ 90°	200 x 200 mm
□ 90° rechts	160 x 240 mm
○ 45° rechts	145 mm
□ 45° rechts	120 mm
○ 60° rechts	85 mm
□ 60° rechts	85 x 85 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-028 | (2003-TK), verstellbar von 800 – 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-252 | (2017C), verstellbar von 650 – 1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-301 | (2020-TK), höhenverstellbar von 650 – 950 mm



Zubehör

→ S.178



# METALLBANDSÄGE

## SX-823DGV

SAP Art. Nr.: 1000-001-423

- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- 24-Volt Steuerung mit Griffschalter, Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter
- Sägearm links und rechts schwenkbar
- Schnellspannstock
- Hartmetall-Bandführungen für genaueste Schnitte auch in Inox
- Wahlweise hydraulisch gesteuerte oder manuelle Bandarm-Absenkung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Spanndruckanzeige und Bandbruchabschaltung
- Integriertes Kühlmittelsystem schmirt und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Mit Sägeband geliefert
- Standfuß



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.09 kW
Kopf drehbar bis	60°
Sägebandgeschwindigkeit	20–85 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	2'460 x 27 x 0.9 mm
Spannstocköffnung	390 mm
Abmessung	749 x 1'500 x 1'900 mm
Gewicht	280 kg
Arbeitshöhe	890 mm

## SCHNITTKAPAZITÄT

○	90°	225 mm
□	90°	220 mm
◻	90° rechts	245 x 160 mm
○	45° rechts	150 mm
□	45° rechts	140 mm
◻	45° rechts	200 x 140 mm
○	60° rechts	90 mm
□	60° rechts	90 mm
○	45° links	110 mm
□	45° links	110 mm
◻	45° links	130 x 70 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-028 (2003-TK), verstellbar von 800–1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-252 (2017C), verstellbar von 650–1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-301 (2020-TK), höhenverstellbar von 650–950 mm



Zubehör

→ S.178



# METALLBANDSÄGE

## SX-824DG

SAP Art. Nr.: 1000-002-996

- Wahlweise hydraulisch gesteuerte oder manuelle Bandarm-Absenkung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Spanndruckanzeige
- Einfache und rasche Verstellung des Spannstockes für Gehrungsschnitte links
- Leichtgängige Drehung des Bandarmes für Gehrungsschnitte
- 2-touriger Motor für Schnitte verschiedener Werkstoffe
- Integriertes Kühlmittelsystem mit grosser Spänewanne für sauberes Arbeiten
- Stabiler Bandsägearm aus einem Guss ergibt exakte und vibrationsfreie Schnitte
- Hartmetall-Bandführungen für genauste Schnitte auch in Inox
- Geliefert mit Maschinenstand, Kühlmittelsystem, hydraulische Absenkung, Sägeband



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.2 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.09 kW
Kopf drehbar bis	R 60° - L 45°
Sägebandgeschwindigkeit	35/70 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	2'730 x 0.9 x 27 mm
Spannstocköffnung	300 mm
Abmessung	715 x 1'900 x 1'800 mm
Gewicht	310 kg
Arbeitshöhe	920 mm

## SCHNITTKAPAZITÄT

○	90°	240 mm
□	90°	240 mm
◻	90° rechts	220 x 200 mm
○	45° rechts	200 mm
□	45° rechts	200 mm
◻	45° rechts	200 x 200 mm
○	60° rechts	125 mm
□	60° rechts	125 x 125 mm
○	45° links	160 mm
□	45° links	150 mm
◻	45° links	150 x 150 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-028	(2003-TK), verstellbar von 800 - 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-252	(2017C), verstellbar von 650 - 1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-301	(2020-TK), höhenverstellbar von 650 - 950 mm



Zubehör  
→ S.178



# METALLBANDSÄGE

## SX-827DGV1

SAP Art. Nr.: 1000-001-425

- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- 24-Volt Steuerung mit Griffschalter, Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter
- Sägearm links und rechts schwenkbar
- Wahlweise hydraulisch gesteuerte oder manuelle Bandarm-Absenkung
- Schnellspannstock
- Mit Sägeband geliefert
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt die Bearbeitungswerkzeuge für eine lange Lebensdauer
- Hartmetall-Bandführungen für genaueste Schnitte auch in Inox
- Hydraulische Sägebandspannung mit Spanndruckanzeige und Bandbruchabschaltung
- Standfuss



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.05 kW
Kopf drehbar bis	60 °
Sägebandgeschwindigkeit	20 – 85 m/min <sup>-1</sup>
Sägebandmass	3'160 x 27 x 0.9 mm
Spannstocköffnung	355 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Gewicht	460 kg
Abmessung B x T x H	749 x 1'880 x 1'715 mm

## SCHNITTKAPAZITÄT

○	90°	270 mm
□	90°	260 mm
□	90° rechts	350 x 220 mm
○	45° rechts	240 mm
□	45° rechts	220 mm
□	45° rechts	240 x 160 mm
○	60° rechts	160 mm
□	60° rechts	150 mm
○	45° links	210 mm
□	45° links	180 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-028	(2003-TK), verstellbar von 800 – 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Kühlschmiermittel Emulsion

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-003-437	(9179), biostatistisch, 5kg

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-252	(2017C), verstellbar von 650 – 1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-301	(2020-TK), höhenverstellbar von 650 – 950 mm



Zubehör

→ S.178

# METALLBANDSÄGE

## HVBS-712K-T

SAP Art. Nr.: 1000-002-692

- Schnellspannstock
- Gehrungsschnitte bis 45° mittels schwenkbaren Spannbacken
- Bandführung mit 8 Kugellagern
- Hydraulisch gesteuerte Bandarm-Absenkung mit Endschalter
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Mit Sägeband geliefert
- Standfuss
- Fahrbar



## SCHNITTKAPAZITÄT

- 90° 180 mm
- 90° rechts 65 x 300 mm
- 45° links 110 mm
- 45° links 127 x 114 mm

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	0.75 kW
Sägebandgeschwindigkeit	20 / 33 / 45 / 65 m/min <sup>1</sup>
Sägebandmass	2'360 x 20 x 0.9 mm
Spannstocköffnung	290 mm
Abmessung	520 x 1'250 x 970 mm
Gewicht	137 kg
Arbeitshöhe	590 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-027 (2002), verstellbar von 560 – 830 mm, Rollenbreite 365 mm



### Zubehör

→ S.178

# METALLBANDSÄGE

## 917C

SAP Art. Nr.: 1000-000-111

- Schnellspannstock
- Hartmetall-Bandführungen für genaueste Schnitte auch in Inox
- Sägearm schwenkbar bis 45° rechts
- Hydraulisch gesteuerte Bandarm-Absenkung mit Endschalter
- 24-Volt Steuerung mit Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter, Abdeckungsschaltern
- Schnittlinienanzeige mit Laser
- Mit Sägeband geliefert
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Standfuss
- Fahrbar

## 917M

SAP Art. Nr.: 1000-021-294



917M: Keine Lagermaschine, Preis und Lieferfrist bitte anfragen

## SCHNITTKAPAZITÄT

- 90° 180 mm
- 90° 180 x 260 mm
- 45° rechts 105 mm
- 45° rechts 120 x 105 mm

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	
Modell	917C	917M
Motorspannung	400 Volt	230 Volt
Motorleistung	0.75 kW	0.75 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.04 kW	0.04 kW
Kopf drehbar bis	45°	45°
Sägebandgeschwindigkeit	22 / 33 / 45 / 65 m/min <sup>1</sup>	22 / 33 / 45 / 65 m/min <sup>1</sup>
Sägebandmass	2'360 x 20 x 0.9 mm	2'360 x 20 x 0.9 mm
Spannstocköffnung	290 mm	290 mm
Abmessung	570 x 1'280 x 1'060 mm	570 x 1'280 x 1'060 mm
Gewicht	180 kg	180 kg
Arbeitshöhe	780 mm	780 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-027 (2002), verstellbar von 560 – 830 mm, Rollenbreite 365 mm



### Zubehör

→ S.178

# ÜBERSICHT

## METALLBANDSÄGEN



Modell	347V	348C	349V	351V
SAP Art. Nr.	1000-003-351	1000-027-191	1000-001-337	1000-002-748
Motorspannung (V)	230	230	230	230
Motorleistung (kW)	0.85	0.38	1	1.6
Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit	ja	nein	ja	ja
Autom. Bandarmabsenkung	nein	ja	nein	nein
Kopf schwenkbar bis	45° R	45° R	60° R	60° R
Sägenbandgeschwindigkeit (m/min <sup>-1</sup> )	30-80	45	25-80	25-80
Sägenbandmass (mm)	1'330 x 13 x 0.65	1'470 x 13 x 0.64	1'440 x 12.7 x 0.64	2'035 x 20 x 0.9
Spannstocköffnung (mm)	-	-	-	205
Abmessungen (mm)	650 x 310 x 450	350 x 800 x 450	375 x 724 x 446	1'100 x 600 x 550
Gewicht (kg)	19	23	19.5	35
Lieferumfang	Sägeband	Sägeband	Sägeband	Sägeband



Modell	SX-822DB	SX-822DB-M	SX-823DGB	SX-823DGI
SAP Art. Nr.	1000-027-188	1000-027-187	1000-003-355	1000-001-423
Motorspannung (V)	400	230	400	400
Motorleistung (kW)	1.1	1.1	1.1	1.5
Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit	nein	nein	nein	ja
Autom. Bandarmabsenkung	nein	nein	ja	ja
Kopf schwenkbar bis	45°	45°	60°	60°
Sägenbandgeschwindigkeit (m/min <sup>-1</sup> )	45/90	65	35/70	20-85
Sägenbandmass (mm)	2'480 x 27 x 0.9	2'480 x 27 x 0.9	2'456 x 27 x 0.9	2'460 x 27 x 0.9
Spannstocköffnung (mm)	260	260	230	390
Abmessungen (mm)	935 x 1'500 x 1'570	935 x 1'500 x 1'570	1'350 x 700 x 1'326	749 x 1'500 x 1'900
Gewicht (kg)	265	265	320	280
Lieferumfang	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem

Schnittkapazität	347V	348C	349V	351V	SX-815DA	SX-815DVPB	SX-818DV	SX-821DA	SX-822DB
90°	105	100	125	170	150	150	175	225	225
90°	100 x 100	150 x 150	125 x 125	170 x 170	170 x 170	140 x 140	175 x 175	225 x 225	225 x 225
45°, rechts	65	75	85	125	120	100	115	150	160
45°, rechts	65 x 65	75 x 75	85 x 85	125 x 125	120 x 90	100 x 100	90 x 90	140 x 140	160 x 160
60°, rechts	-	-	50	75	100	60	60	90	100
60°, rechts	-	-	50 x 50	75 x 75	100 x 90	60 x 60	60 x 60	90 x 90	100 x 100
45°, links	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45°, links	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Modell	SX-815DV	SX-815DVPB	SX-818DV	SX-821DA
SAP Art. Nr.	1000-001-247	1000-003-353	1000-001-849	1000-027-190
Motorspannung (V)	230	230	230	400
Motorleistung (kW)	0.38	1.5	2	2
Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit	nein	ja	ja	nein
Autom. Bandarmabsenkung	nein	nein	ja	ja
Kopf schwenkbar bis	60° R	60°	60°	60°
Sägenbandgeschwindigkeit (m/min <sup>-1</sup> )	65	30-80	30-80	35/70
Sägenbandmass (mm)	1'735 x 12.7 x 0.64	1'735 x 13 x 0.9	2'080 x 20 x 0.9	2'455 x 27 x 0.9
Spannstocköffnung (mm)	150	190	230	230
Abmessungen (mm)	1'020 x 370 x 1'650	430 x 1'000 x 1'480	1'350 x 715 x 1'320	1'500 x 1'100 x 1'750
Gewicht (kg)	52	108	200	220
Lieferumfang	Sägeband Standfuss	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem



Modell	SX-824DG	SX-827DGI	HVBS-712K-T	917C	917M
SAP Art. Nr.	1000-002-996	1000-001-425	1000-002-692	1000-000-111	1000-021-294
Motorspannung (V)	400	400	400	400	230
Motorleistung (kW)	1.2	1.5	0.56	0.75	0.75
Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit	nein	ja	nein	nein	nein
Autom. Bandarmabsenkung	ja	Halbautomatisch	nein	nein	nein
Kopf schwenkbar bis	60° R / 45° L	60°	45° links (mittels Spannbacken)	45°	45°
Sägenbandgeschwindigkeit (m/min <sup>-1</sup> )	35/70	20-85	20/33/45/65	22/33/45/65	22/33/45/65
Sägenbandmass (mm)	2'730 x 0.9 x 27	3'160 x 27 x 0.9	2'360 x 20 x 0.9	2'360 x 20 x 0.9	2'360 x 20 x 0.9
Spannstocköffnung (mm)	300	390	290	290	290
Abmessungen (mm)	715 x 1'900 x 1'800	749 x 1'880 x 1'715	520 x 1'250 x 970	570 x 1'280 x 1'060	570 x 1'280 x 1'060
Gewicht (kg)	310	460	137	180	180
Lieferumfang	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem	Sägeband Standfuss	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem	Sägeband Standfuss Kühlmittelsystem

Schnittkapazität	SX-822DB-M	SX-823DGB	SX-823DGI	SX-824DG	SX-827DGI	HVBS-712K-T	917C	917M
90°	225	225	225	240	270	180	180	180
90°	225 x 225	225 x 225	225 x 225	240 x 240	260 x 260	180 x 180	180 x 180	180 x 180
45°, rechts	160	145	150	200	240	-	105	105
45°, rechts	160 x 160	120 x 120	140 x 140	200 x 200	220 x 220	-	105 x 105	105 x 105
60°, rechts	100	85	90	125	160	-	-	-
60°, rechts	100 x 100	85 x 85	90 x 90	125 x 125	150 x 150	-	-	-
45°, links	-	-	-	160	210	110	-	-
45°, links	-	-	-	160 x 160	180 x 180	110 x 110	-	-

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR



# METALLKREISSÄGE

## SY-225V

SAP Art. Nr.: 1000-001-799

- Stufenlose Drehzahlregulierung
- Für Gehrungsschnitte rechts
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Mit Sägeblatt geliefert



## SCHNITTKAPAZITÄT

- 90° 67 mm
- 90° 30 mm
- 90° 65 x 65 mm
- 90° 70 x 56 mm

- 45° rechts 60 mm
- 45° rechts 25 mm
- 45° rechts 60 mm
- 45° rechts 60 x 50 mm

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	0.032 kW
Drehzahl, stufenlos	30-85 min <sup>-1</sup>
Sägeblattgeschwindigkeit	17.5-60 m/min <sup>1</sup>
Sägeblattmass	225 x 2 x 32 mm
Zahnung	180 Z
Spannstocköffnung	75 mm
Abmessung	330 x 510 x 430 mm
Gewicht	20 kg

Zubehör  
→ **S.178**

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLKREISSÄGE

## SY-250A

SAP Art. Nr.: 1000-001-320

- 2-touriger Motor
- 24-Volt Steuerung mit Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter, Abdeckungsschaltern
- Für Gehrungsschnitte Links und Rechts
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Inkl. Sägeblatt, ohne Standfuss (Option)



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	0.95 kW
Motor Kühlmittelpumpe	0.08 kW
Drehzahl I	45 min <sup>-1</sup>
Drehzahl II	90 min <sup>-1</sup>
Sägeblattmass	250 x 2 x 32 mm
Zahnung	160 Z
Spannstocköffnung	100 mm
Abmessung B x T x H	935 x 960 x 1'573 mm
Gewicht	120 kg

## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	75 mm	□ 45° rechts	55 mm
● 90°	30 mm	□ 45° rechts	60 x 50 mm
□ 90°	65 mm	○ 45° links	65 mm
□ 90°	90 x 50 mm	● 45° links	30 mm
○ 45° rechts	65 mm	□ 45° links	55 mm
● 45° rechts	30 mm	□ 45° links	60 x 50 mm

## ZUBEHÖR

### Maschinenstand

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-215	(2181), 420 x 505 x 720 mm

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-028	(2003-TK), verstellbar von 800 - 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-252	(2017C), verstellbar von 650 - 1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-301	(2020-TK), höhenverstellbar von 650 - 950 mm



Zubehör

→ S.178





# METALLKREISSÄGE

## SY-315

SAP Art. Nr.: 1000-000-744

- 2-touriger Motor
- 24-Volt Steuerung mit Griffschalter, Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter
- Schnellspannstock
- Für Gehrungsschnitte Links und Rechts
- Integriertes Kühlmittelsystem schmirt und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Schwerer Standfuss für eine starke Stabilität und eine grosse Spänewanne für Sauberkeit
- Mit Sägeblatt geliefert



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.3 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.08 kW
Drehzahl I	44 min <sup>-1</sup>
Drehzahl II	88 min <sup>-1</sup>
Sägeblattmass	315 x 2 x 32 mm
Zahnung	180 Z
Spannstocköffnung	120 mm
Abmessung	990 x 1'020 x 1'830 mm
Gewicht	160 kg
Arbeitshöhe	960 mm

## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	100 mm	□ 45° rechts	80 mm
● 90°	50 mm	□ 45° rechts	85 x 70 mm
□ 90°	82 mm	○ 45° links	90 mm
□ 90°	100 x 70 mm	● 45° links	50 mm
○ 45° rechts	90 mm	□ 45° links	80 mm
● 45° rechts	50 mm	□ 45° links	85 x 70 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-028	(2003-TK), verstellbar von 800 - 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-252	(2017C), verstellbar von 650 - 1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-301	(2020-TK), höhenverstellbar von 650 - 950 mm



Zubehör

→ S.178



# METALLKREISSÄGE

## SY-315L

SAP Art. Nr.: 1000-001-130

- Langsamlaufend für legierte Stähle und Vollmaterialien
- 2-touriger Motor
- 24-Volt Steuerung mit Griffschalter, Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter
- Schnellspannstock
- Für Gehrungsschnitte Links und Rechts
- Integriertes Kühlmittelsystem schmiert und kühlt das Bearbeitungswerkzeug für eine lange Lebensdauer
- Schwerer Standfuss für eine starke Stabilität und eine grosse Spänewanne für Sauberkeit
- Mit Sägeblatt geliefert



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.3 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.01 kW
Drehzahl I	22 min <sup>-1</sup>
Drehzahl II	44 min <sup>-1</sup>
Sägeblattmass	315 x 32 mm
Zahnung	120 Z
Spannstocköffnung	120 mm
Abmessung	990 x 1'020 x 1'830 mm
Gewicht	160 kg
Arbeitshöhe	960 mm

## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	100 mm	□ 45° rechts	80 mm
● 90°	50 mm	□ 45° rechts	85 x 70 mm
□ 90°	82 mm	○ 45° links	90 mm
□ 90°	100 x 70 mm	● 45° links	50 mm
○ 45° rechts	90 mm	□ 45° links	80 mm
● 45° rechts	50 mm	□ 45° links	85 x 70 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-028	(2003-TK), verstellbar von 800–1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-252	(2017C), verstellbar von 650–1'000 mm

### Längenmessbahn 360 x 3'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-301	(2020-TK), höhenverstellbar von 650–950 mm



Zubehör  
→ S.178



BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLKREISSÄGE

## SY-350V

SAP Art. Nr.: 1000-001-882

- Stufenlose Drehzahleinstellung mittels Frequenzumrichter
- 24-Volt Steuerung mit Griffschalter, Motorschutzschalter, Not- / Ausschalter
- Für Gehrungsschnitte Links und Rechts
- Kopf 90° schwenkbar für Längsschnitte
- Schnellspannstock
- Integriertes Kühlmittelsystem schmirt und kühlt die Bearbeitungswerkzeuge für eine lange Lebensdauer
- Schwere Standfuss für eine starke Stabilität und eine grosse Spänewanne für Sauberkeit
- Mit Sägeblatt geliefert



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	2.25 kW
Motor Kühlwasserpumpe	0.37 kW
Drehzahl, stufenlos	24–120 min <sup>-1</sup>
Sägeblattmass	350 × 32 × 2.5 mm
Zahnung	120 Z
Spannstocköffnung	170 mm
Abmessung	990 × 1'200 × 1'720 mm
Gewicht	250 kg
Arbeitshöhe	985 mm
Tankinhalt	5 Liter

## SCHNITTKAPAZITÄT

○ 90°	120 mm	□ 45° rechts	85 mm
● 90°	85 mm	□ 45° rechts	85 × 70 mm
□ 90°	105 mm	○ 45° links	100 mm
□ 90°	160 × 90 mm	● 45° links	75 mm
○ 45° rechts	100 mm	□ 45° links	85 mm
● 45° rechts	75 mm	□ 45° links	85 × 70 mm

## ZUBEHÖR

### Rollenbock 1'200 kg

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-028	(2003-TK), verstellbar von 800–1'160 mm, Rollenbreite 365 mm

### Zufuhrrollbahn 360 × 2'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-252	(2017C), verstellbar von 650–1'000 mm

### Längenmessbahn 360 × 3'000 mm

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-301	(2020-TK), höhenverstellbar von 650–950 mm



Zubehör

→ S.178



BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# METALLKREISSÄGE




308C

SAP Art. Nr.: 1000-000-737

- Für trockene Schnitte in Stahl, rostfreien Stahl, Aluminium, NE-Metalle
- Mit Trennscheibe geliefert



## SCHNITTKAPAZITÄT

 90°	120 mm
 90°	108 mm
 90°	241 x 64 mm

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	2.2 kW
Drehzahl	3'900 min <sup>-1</sup>
Trennscheibenmass DxBxID	355 x 3.0 x 25.4 mm
Abmessung B x T x H	300 x 600 x 700 mm
Gewicht	17 kg

## ZUBEHÖR

### Maschinenstand

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-022 (10048)



### Zubehör

→ S.178

# METALLKREISSÄGE




309C

SAP Art. Nr.: 1000-000-075

- Für trockene Schnitte in Stahl, rostfreien Stahl, Aluminium, NE-Metalle
- Geliefert mit Hartmetallblatt 72 Zähne



## SCHNITTKAPAZITÄT

 90°	130 mm
 90°	120 mm
 90°	185 x 95 mm

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	2.2 kW
Drehzahl	1'300 min <sup>-1</sup>
Sägeblattmass	355 x 25.4 mm
Zahnung	72 Z
Abmessung B x T x H	330 x 630 x 630 mm
Gewicht	24 kg

## ZUBEHÖR

### Maschinenstand

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-022 (10048)



### Zubehör

→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# ÜBERSICHT

## METALLKREISSÄGEN



Modell SAP Art. Nr.	SY-225V 1000-001-799	SY-250A 1000-001-320	SY-315 1000-000-744
Motorspannung (V)	230	400	400
Motorleistung (kW)	1.5	0.95	1.3
Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	30–85, stufenlos	45 + 90	44 + 88
Sägeblattmass (ø, mm)	225x2x32	250x2x32	315x2x32
Spannstocköffnung (mm)	75	100	120
Abmessungen (mm)	330x510x430	935x960x1'573	990x1'020x1'830
Gewicht (kg)	20	120	160
Lieferumfang	Sägeblatt	Sägeblatt	Sägeblatt Standfuss Kühlmittelsystem

Schnittkapazität			
90°	67	80	100
90°	30	30	50
90°	65	65	65
90°	70x56	50x100	100x70
45° rechts	60	65	90
45° rechts	25	25	50
45° rechts	60	60	80
45° rechts	60x50	50x70	85x70
45° links	-	90	90
45° links	-	65	50
45° links	-	25	80
45° links	-	50x70	85x70



Modell SAP Art. Nr.	SY-315L 1000-001-130	SY-350V 1000-001-882
Motorspannung (V)	400	400
Motorleistung (kW)	1.3	2.25
Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	22 + 44	24–120, stufenlos
Sägeblattmass (ø, mm)	315x2x32	350x32x2.5
Spannstocköffnung (mm)	120	170
Abmessungen (mm)	990x1'020x1'830	990x1'200x1'720
Gewicht (kg)	160	250
Lieferumfang	Sägeblatt Standfuss Kühlmittelsystem	Sägeblatt Standfuss Kühlmittelsystem

Schnittkapazität		
90°	100	120
90°	50	85
90°	65	65
90°	100x70	160x90
45° rechts	90	100
45° rechts	50	75
45° rechts	80	85
45° rechts	85x70	85x70
45° links	90	75
45° links	50	100
45° links	80	85
45° links	85x70	85x70

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# BANDSCHLEIFER

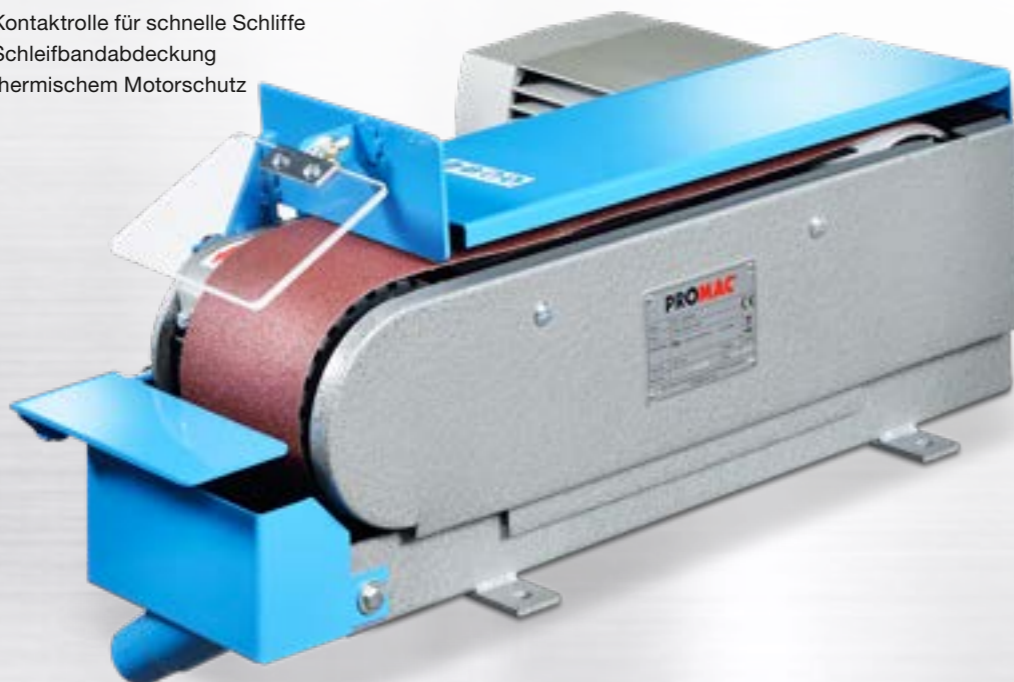
331Y

SAP Art. Nr.: 1000-001-216

- Mit Kontaktrolle für schnelle Schliffe
- Mit Schleifbandabdeckung
- Mit thermischem Motorschutz

331C

SAP Art. Nr.: 1000-027-199



331C: Kein Lagerartikel, Preis und Lieferfrist bitte anfragen.

## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details	
Modell	331Y	331C
Motorleistung	1.0 kW	1.0 kW
Motorleistung	230 Volt	400 Volt
Schleifbandmass	100 x 1'220 mm	100 x 1'220 mm
Schleifbandgeschwindigkeit	19 m/sek.	19 m/sek.
Schleiffläche	100 x 320 mm	100 x 320 mm
Abmessung	440 x 640 x 280 mm	440 x 640 x 280 mm
Gewicht	28 kg	28 kg
Anschluss Absaugung ø	36 mm	36 mm

## ZUBEHÖR

### Maschinenstand

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-516 (9867)

### 5 Schleifbänder K120

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-520 (9872), 100 x 1'220 mm



Zubehör

→ S.178

# BANDSCHLEIFER

315BE1-CH

SAP Art. Nr.: 1000-002-635

- Mit Kontaktrolle für schnelle Schliffe
- Mit Schleifbandabdeckung
- Mit thermischem Motorschutz
- Mit Schleifscheibe K60, Schleifband K100



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorleistung	0.3 kW
Motorleistung	230 Volt
Schleifbandmass	50 x 1'000 mm
Schleifscheibenmass D x B x ID	150 x 25 x 20 mm
Drehzahl	2'850 min <sup>-1</sup>
Schleifbandgeschwindigkeit	15 m/sek.
Abmessung	450 x 250 x 570 mm
Gewicht	17 kg
Anschluss Absaugung ø	36 mm

## ZUBEHÖR

### Maschinenstand

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-143 (9399), 290 x 300 x 830 mm

### 5 Schleifbänder K120

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-000-129 (9309), 50 x 1'000 mm



Zubehör

→ S.178

# BANDSCHLEIFER

## 322BE1-CH

SAP Art. Nr.: 1000-002-636

- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Mit Not- / Ausschalter und Splitterschutz
- Mit Schleifscheibe K60, Schleifband K100



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	0.7 kW
Schleifbandmass	100 x 1'000 mm
Schleifscheibenmass D x B x ID	200 x 25 x 20 mm
Drehzahl	2'850 min <sup>-1</sup>
Schleifbandgeschwindigkeit	15 m/sek.
Abmessung B x T x H	550 x 310 x 580 mm
Gewicht	29 kg
Anschluss Absaugung ø	36 mm

### ZUBEHÖR

#### Maschinenstand robust

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-029	(2004-TK), mit grossem Standfuss

#### 5 Schleifbänder K120

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-140	(9349), 100 x 1'000 mm



Zubehör

→ S.178

# BANDSCHLEIFER

## 326BE

SAP Art. Nr.: 1000-000-079

- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Mit Not- / Ausschalter und Splitterschutz
- Geliefert mit Standfuss, Schleifband K100 und Schleifscheibe Korn 46



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.4 kW
Schleifbandmass	100 x 1'150 mm
Schleifscheibenmass D x B x ID	250 x 38 x 25.4 mm
Drehzahl	2'850 min <sup>-1</sup>
Schleifbandgeschwindigkeit	30 m/sek.
Abmessung B x T x H	660 x 500 x 580 mm
Gewicht	50 kg
Anschluss Absaugung ø	36 + 100 mm

### ZUBEHÖR

#### 5 Schleifbänder K120

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-563	(9948), 100 x 1'150 mm



Zubehör

→ S.178



# BANDSCHLEIFER

335E

SAP Art. Nr.: 1000-000-942

- Stand mit Entstaubungssystem
- Schleifarmwinkel verstellbar
- Mit Schleifbandabdeckung
- Mit thermischem Motorschutz



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	2.25 kW
Schleifbandmass	75 x 2'000 mm
Schleifbandgeschwindigkeit	30 m/sek.
Schleiffläche	75 x 750 mm
Abmessung B x T x H	430 x 950 x 1'050 mm
Gewicht	85 kg
Anschluss Absaugung ø	75 mm

## ZUBEHÖR

5 Schleifbänder K120

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-482 (9832), 75 x 2'000 mm



Zubehör

→ S.178

# DOPPELSCHLEIFER

316E-CH

SAP Art. Nr.: 1000-000-076

- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Mit Not- / Ausschalter und Splitterschutz
- Mit Wellenverlängerung, Schwabbelscheibe, Schleifscheiben Korn 46 + 60



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.3 kW
Schleifscheibenmass D x B x ID	150 x 25 x 20 mm
Drehzahl	2'850 min <sup>-1</sup>
Abmessung B x T x H	400 x 235 x 265 mm
Gewicht	12 kg

## ZUBEHÖR

Maschinenstand

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-143 (9399), 290 x 300 x 830 mm



Zubehör

→ S.178

# DOPPELSCHLEIFER

## 324E-CH

SAP Art. Nr.: 1000-000-077

- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Mit Not- / Ausschalter und Splitterschutz
- Mit Wellenverlängerung, Schwabbelscheibe, Schleifscheiben Korn 46 + 60



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.45 kW
Schleifscheibenmass D x B x ID	200 x 25 x 20 mm
Drehzahl	2'850 min <sup>-1</sup>
Abmessung B x T x H	530 x 350 x 330 mm
Gewicht	29 kg
Anschluss Absaugung ø	36 mm

### ZUBEHÖR

#### Maschinenstand

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-143	(9399), 290 x 300 x 830 mm



#### Zubehör

→ **S.178**

# DOPPELSCHLEIFER

## 324F

SAP Art. Nr.: 1000-000-879

- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Mit Not- / Ausschalter und Splitterschutz



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.45 kW
Schleifscheibenmass D x B x ID	200 x 25 x 20 mm
Drahtbürstenmass D x B x ID	200 x 25 x 16 mm
Drehzahl	2'850 min <sup>-1</sup>
Abmessung B x T x H	575 x 310 x 350 mm
Anschluss Absaugung ø	36 + 100 mm
Gewicht	29 kg

### ZUBEHÖR

#### Maschinenstand

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-143	(9399), 290 x 300 x 830 mm



#### Zubehör

→ **S.178**

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# DOPPELSCHLEIFER

## 325E-CH

SAP Art. Nr.: 1000-000-078

- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Mit Not- / Ausschalter und Splitterschutz
- Mit Wellenverlängerung, Schwabbelscheibe, Schleifscheiben Korn 46 + 60



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	0.45 kW
Schleifscheibenmass D x B x ID	200 x 25 x 20 mm
Drehzahl	2'850 min <sup>-1</sup>
Abmessung B x T x H	530 x 350 x 330 mm
Gewicht	29 kg
Anschluss Absaugung ø	36 mm

### ZUBEHÖR

#### Maschinenstand

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-143	(9399), 290 x 300 x 830 mm



#### Zubehör

→ S.178

# DOPPELSCHLEIFER

## 325F

SAP Art. Nr.: 1000-000-878

- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Mit Not- / Ausschalter und Splitterschutz



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	0.45 kW
Schleifscheibenmass D x B x ID	200 x 25 x 20 mm
Drahtbürstenmass D x B x ID	200 x 25 x 16 mm
Drehzahl	2'850 min <sup>-1</sup>
Abmessung B x T x H	575 x 310 x 350 mm
Gewicht	20.0 kg
Anschluss Absaugung ø	36 + 100 mm

### ZUBEHÖR

#### Maschinenstand

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-143	(9399), 290 x 300 x 830 mm



#### Zubehör

→ S.178



## DOPPELSCHLEIFER

### 330D

SAP Art. Nr.: 1000-027-185

- Doppelschleifer mit Sockel, ideal für die Werkstatt
- Vibrationsfreier, kugellagerter Motor
- Sicherheitssystem gegen automatischen Start der Maschine
- Inkl. 2 Schleifscheiben ø 300 x 50 mm
- K36 und K60
- Inkl. Sockel



Kein Lagerartikel, Preis und Lieferzeit bitte anfragen.

### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	400 Volt
Motorleistung	1.8 kW
Schleifscheibenmass	300 x 50 x 25.4 mm
Drehzahl	1'420 min <sup>-1</sup>
Anschluss Absaugung ø	36 mm
Abmessung	600 x 450 x 1'140 mm
Gewicht	105 kg

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# BOHRERSCHLEIFMASCHINE

313-TK

SAP Art. Nr.: 1000-001-866

- Präzises Schleifen +/- 0.05 mm
- Schneller Flanken- und Spitzenwinkelschliff in einer Aufspannung des Bohrers
- Einfache und präzise Positionseinstellung des Bohrers ergibt genaueste Bohrerwinkel
- Starker Motor mit konstanter Drehzahl ergibt feinstes Schleifbild
- Einfacher Wechsel der Schleifscheibe
- Ausgerüstet mit Spannzangen ER20: 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm
- Ausgerüstet mit CBN bestückter Schleifscheibe für eine lange Lebensdauer



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Bohrerbereich ø	2 – 13 mm
Flankenwinkel	90 – 140°
Motorspannung	230 Volt
Drehzahl	5'100 min <sup>-1</sup>
Abmessung B x T x H	282 x 185 x 110 mm
Gewicht	9.8 kg

## ZUBEHÖR

Diamant-Schleifscheibe

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-876 (2225)



Zubehör

→ S.178

# BOHRERSCHLEIFMASCHINE

314

SAP Art. Nr.: 1000-001-867

- Präzises Schleifen +/- 0.05 mm
- Schneller Flanken- und Spitzenwinkelschliff in einer Aufspannung des Bohrers
- Einfache und präzise Positionseinstellung des Bohrers ergibt genaueste Bohrerwinkel
- Starker Motor mit konstanter Drehzahl ergibt feinstes Schleifbild
- Einfacher Wechsel der Schleifscheibe
- Ausgerüstet mit Spannzangen ER40: 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 mm
- Option: Spannzangen ER40 in 8, 9, 10, 11, 26, 27, 28, 29, 30 mm erhältlich
- Ausgerüstet mit CBN bestückter Schleifscheibe für eine lange Lebensdauer



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Bohrerbereich ø	8 – 30 mm
Flankenwinkel	100 – 136°
Motorspannung	230 Volt
Drehzahl	5'300 min <sup>-1</sup>
Abmessung B x T x H	380 x 240 x 200 mm
Gewicht	23.8 kg

## ZUBEHÖR

Diamant-Schleifscheibe

SAP Art. Nr. Technische Details

1000-001-877 (2227)



Zubehör

→ S.178



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

**SAUGER**

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

**SAUGER**

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-20PC

SAP Art. Nr.: 1000-021-183

- Behälter aus schlagfestem Kunststoff mit Wasserablass
- Mit semi-automatischem Filterreinigungssystem
- Warnung über LED bei vollem Behälter oder verstopftem Filter



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Kunststoff
Fassungsvermögen	20 Liter
Anzahl Motoren	1
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.2 kW
Einschaltautomatik	nein
Saugvolumen	107 m³/h
Wassersäule	1'940 mm
Lärmpegel (LpA)	75 dB
Filterklasse	M
Zubehör ø	32 mm
Abmessungen	210 x 270 x 400 mm
Gewicht	4.5 kg

### ZUBEHÖR

#### Reduktionsadapter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-664 (VAC-1009), zum Anschluss an diverse Elektrowerkzeuge

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-086 (VAC-5029), Staubklasse M

#### Bohrstaub-Düse

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-021-196 (VAC-4010)

#### Netzfilter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-021-197 (VAC-4011)



Zubehör

→ S.178

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-27TB-R

SAP Art. Nr.: 1000-003-416

- Inox-Behälter – 1 Hochleistungsmotor
- Sicherheits-Schlauch 2.5 m
- Zubehör-Satz 8-tlg.
- Interne Steckdose mit Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge (Gesamtleistung: Sauger + Elektrowerkzeug = 2'300 Watt)



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Inox
Fassungsvermögen	27 Liter
Anzahl Motoren	1
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Saugvolumen	255 m³/h
Unterdruck max.	218.68 mbar
Wassersäule	2'230 mm
Lärmpegel (LpA)	72 dB
Filtersystem	Wabenfilter / Polyester
Filterklasse	M
Zubehör ø	36 mm
Netzkabel	7.5 m
Abmessung B x T x H	360 x 360 x 610 mm
Gewicht	8 kg

### ZUBEHÖR

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-089 (VAC-1601P), Staubklasse M

#### HEPA-Wabenfilter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-691 (VAC-3006), Polyester 5µm

#### PolyCarbon-Feinstaubfilter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-804 (VAC-3031), 12 Mikron für Tuchfilter

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-086 (VAC-5029P), Staubklasse M



Zubehör

→ S.178

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-30PC-R

SAP Art. Nr.: 1000-021-182

- Mit semi-automatischem Filterreinigungssystem
- Interne Steckdose mit Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Regulierbare Saugleistung



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Kunststoff
Fassungsvermögen	30 Liter
Anzahl Motoren	1
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.4 kW
Wassersäule	119 mm
Saugvolumen	2'270
Lärmpegel (LpA)	76 dB
Filterklasse	L
Mit Steckdose	ja
Abmessungen	440 x 385 x 650 mm
Gewicht	13.5 kg
Lieferumfang	Inkl. Zubehör ø 35 mm

### ZUBEHÖR

#### Reduktionsadapter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-000-664	(VAC-1009), zum Anschluss an diverse Elektrowerkzeuge

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-003-086	(VAC-5029), Staubklasse M

#### Bohrstaub-Düse

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-021-196	(VAC-4010)

#### Netzfilter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-021-197	(VAC-4011)



Zubehör

→ **S.178**

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-32TB

SAP Art. Nr.: 1000-003-417

- Tuchfilter mittels NANO-Technologie eliminiert Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Hefen, Pilze
- Inox-Behälter – 1 Hochleistungsmotor
- Sicherheits-Schlauch 2.5 m
- Zubehör-Satz 8-tlg.



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Inox
Fassungsvermögen	32 Liter
Anzahl Motoren	1
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Saugvolumen	255 m³/h
Unterdruck max.	218.68 mbar
Wassersäule	2'230 mm
Lärmpegel LpA	69 dB
Filtersystem	Tuchfilter / Polyester
Filterklasse	L
Zubehör ø	38 mm
Netzkabel	7.5 m
Abmessung B x T x H	360 x 360 x 720 mm
Gewicht	9.6 kg

### ZUBEHÖR

#### PolyCarbon-Feinstaubfilter

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-001-804	(VAC-3031), 12 Mikron für Tuchfilter

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr.	Technische Details
1000-003-086	(VAC-5029P), Staubklasse M



Zubehör

→ **S.178**

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR



# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-33TB-R

SAP Art. Nr.: 1000-003-458

- Inox-Behälter – 1 Hochleistungsmotor
- Sicherheits-Schlauch 2.5 m
- Zubehör-Satz 8-tlg.
- Interne Steckdose mit Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge  
(Gesamtleistung:  
Sauger + Elektrowerkzeug = 2'300 Watt)



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Inox
Fassungsvermögen	32 Liter
Anzahl Motoren	1
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Saugvolumen	255 m³/h
Unterdruck max.	218.68 mbar
Wassersäule	2'230 mm
Lärmpegel LpA	69 dB
Filtersystem	Tuchfilter / Polyester
Filterklasse	L
Zubehör ø	38 mm
Netzkabel	7.5 m
Abmessung B x T x H	360 x 360 x 720 mm
Gewicht	9.6 kg

### ZUBEHÖR

#### PolyCarbon-Feinstaubfilter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-804 (VAC-3031), 12 Mikron für Tuchfilter

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-086 (VAC-5029P), Staubklasse M



Zubehör

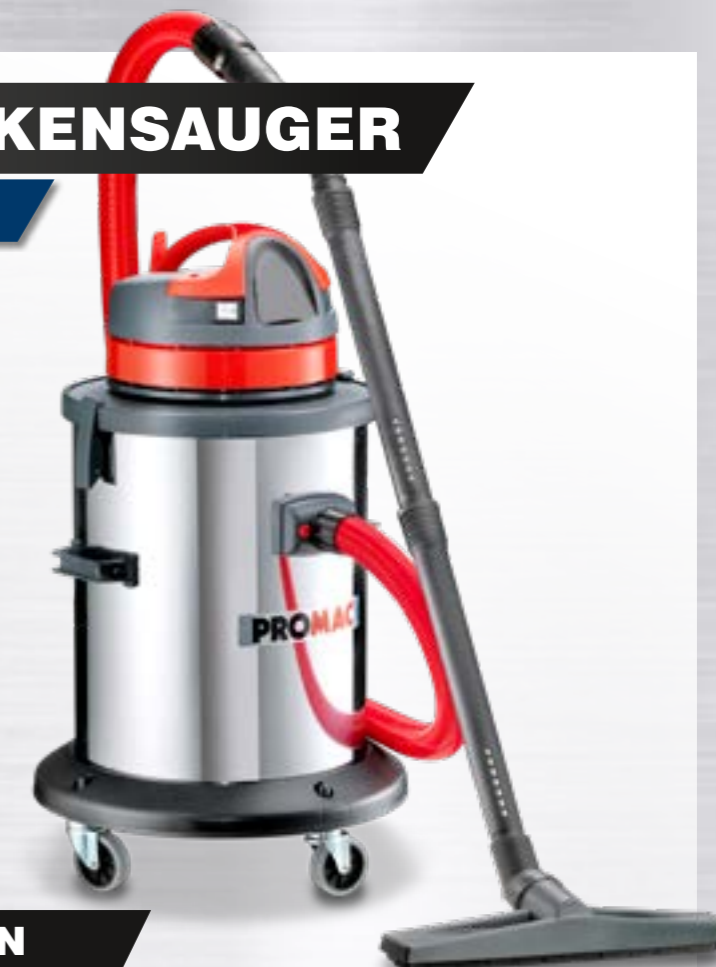
→ **S.178**

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-50TB

SAP Art. Nr.: 1000-003-420

- Tuchfilter mittels NANO-Technologie eliminiert Mikroorganismen:  
Bakterien, Viren, Hefen, Pilze
- Inox-Behälter – 1 Hochleistungsmotor
- Sicherheits-Schlauch 2.5 m
- Zubehör-Satz 8-tlg.



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Inox
Fassungsvermögen	50 Liter
Anzahl Motoren	1
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.5 kW
Einschaltautomatik	nein
Saugvolumen	255
Unterdruck max.	218.68 mbar
Wassersäule	2'230 mm
Lärmpegel (LpA)	72 dB
Filtersystem	Tuchfilter / Polyester
Filterklasse	L
Zubehör ø	38 mm
Netzkabel	7.5 m
Abmessungen	500 x 500 x 870 mm
Gewicht	13 kg

### ZUBEHÖR

#### PolyCarbon-Feinstaubfilter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-805 (VAC-3033), 12 Mikron für Tuchfilter

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-086 (VAC-5029P), Staubklasse M



Zubehör

→ **S.178**

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-50-2TB

SAP Art. Nr.: 1000-003-419

- Tuchfilter mittels NANO-Technologie eliminiert Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Hefen, Pilze
- Inox-Behälter – 2 Hochleistungsmotoren
- Sicherheits-Schlauch 2.5m
- Zubehör-Satz 8-tlg.



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Inox
Fassungsvermögen	50 Liter
Anzahl Motoren	2
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	2.8 kW
Saugvolumen	510 m³/h
Unterdruck max.	218.68 mbar
Wassersäule	2'230 mm
Lärmpegel LpA	72 dB
Filtersystem	Tuchfilter / Polyester
Filterklasse	L
Zubehör ø	38 mm
Netzkabel	7.5 m
Abmessung B x T x H	500 x 500 x 870 mm
Gewicht	17.5 kg

### ZUBEHÖR

#### PolyCarbon-Feinstaubfilter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-805 (VAC-3033), 12 Mikron für Tuchfilter

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-086 (VAC-5029P), Staubklasse M



Zubehör

→ S.178

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-62-2TB

SAP Art. Nr.: 1000-003-421

- Neueste FLOWMIX-Technologie ergibt eine starke Saugkraft von 2'380 mm Wassersäule
- Inox-Behälter – 2 Hochleistungs-Motoren
- Mit ölbeständigem Antistatik-Schlauch ausgerüstet
- Einfache Restwasserentleerung mit Ablassschlauch



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Inox
Fassungsvermögen	62 Liter
Anzahl Motoren	2
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	2.1 – 2.6 kW
Saugvolumen	220 – 400 m³/h
Unterdruck max.	233.39 mbar
Wassersäule	2'380 mm
Lärmpegel LpA	62 – 82 dB
Filtersystem	Wabenfilter / Polyester
Filterklasse	M
Zubehör ø	38 mm
Netzkabel	8.5 m
Abmessung B x T x H	580 x 740 x 930 mm
Gewicht	26 kg

### ZUBEHÖR

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-087 (VAC-5022P), Staubklasse M, zu VAC-50, -78, -360

#### Bodendüse nass

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-709 (VAC-5036), L = 610 mm, mit Rollen

#### Bodendüse trocken

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-711 (VAC-5037), L = 610 mm, mit Rollen



Zubehör

→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-360-2TB

SAP Art. Nr.: 1000-003-418

- Tuchfilter mittels NANO-Technologie eliminiert Mikroorganismen: Bakterien, Viren, Hefen, Pilze
- Kunststoff-Behälter – 2 Hochleistungsmotoren
- Sicherheits-Schlauch 2.5 m
- Zubehör-Satz 8-tlg.



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Kunststoff / PVC
Fassungsvermögen	62 Liter
Anzahl Motoren	2
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	2.8 kW
Saugvolumen	510 m³/h
Unterdruck max.	218.68 mbar
Wassersäule	2'230 mm
Lärmpegel LpA	72 dB
Filtersystem	Tuchfilter / Polyester
Filterklasse	L
Zubehör ø	38 mm
Netzkabel	7.5 m
Abmessung B x T x H	550 x 700 x 920 mm
Gewicht	22 kg

### ZUBEHÖR

#### PolyCarbon-Feinstaubfilter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-805 | (VAC-3033), 12 Mikron für Tuchfilter

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-087 | (5022), Staubklasse M



Zubehör

→ **S.178**

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-65TPB

SAP Art. Nr.: 1000-003-422

- Mit eingebauter Wasserpumpe zur automatischen Entleerung, Förderhöhe bis 7 m
- Wasserabgangsstutzen GEKA 32 mm
- Ablassventil für Restwasser
- Massive Räder



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Kunststoff
Fassungsvermögen	50 Liter
Anzahl Motoren	2
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	2.8 kW
Saugvolumen	510 m³/h
Unterdruck max.	218.68 mbar
Wassersäule	2'230 mm
Lärmpegel LpA	72 dB
Zubehör ø	38 mm
Netzkabel	7.5 m
Abmessung B x T x H	600 x 600 x 990 mm
Gewicht	28 kg

### ZUBEHÖR

#### Saugschlauch 38 mm

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-695 | (VAC-3024), 2.5 m, hochresistent + antistatisch mit Anschlüssen



Zubehör

→ **S.178**

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-78-2TB

SAP Art. Nr.: 1000-003-423

- Inox-Behälter – 2 Hochleistungs-Motoren
- Saugschlauch 40 mm, Länge 2.50 m, inkl. Kupplungen
- Kippkessel für einfaches Entleeren des Restwassers
- Massive Räder



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Inox
Fassungsvermögen	70 Liter
Anzahl Motoren	2
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	2.8 kW
Saugvolumen	510 m³/h
Unterdruck max.	218.68 mbar
Wassersäule	2'230 mm
Lärmpegel LpA	72 dB
Filtersystem	Tuchfilter / Polyester
Filterklasse	L
Zubehör ø	38 mm
Netzkabel	7.5 m
Abmessung B x T x H	600 x 600 x 990 mm
Gewicht	24 kg

### ZUBEHÖR

#### 8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-003-087 (VAC-5022P), Staubklasse M

#### PolyCarbon-Feinstaubfilter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-805 (VAC-3033), 12 Mikron für Tuchfilter

#### Saugschlauch 38 mm

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-695 (VAC-3024), 2.5 m, hochresistent + antistatisch mit Anschlüssen



Zubehör

→ S.178

# NASS-/TROCKENSAUGER

## VAC-78-2TPB

SAP Art. Nr.: 1000-003-424

- Mit eingebauter Wasserpumpe zur automatischen Entleerung, Förderhöhe bis 7 m
- Wasserabgangsstutzen STORZ 55
- Saugschlauch 40 mm, Länge 4.0 m, inkl. Kupplungen
- Kippkessel für einfaches Entleeren des Restwassers
- Massive Räder



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Inox
Fassungsvermögen	70 Liter
Anzahl Motoren	2
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	2.8 kW
Saugvolumen	510 m³/h
Unterdruck max.	218.68 mbar
Wassersäule	2'230 mm
Lärmpegel LpA	72 dB
Zubehör ø	38 mm
Netzkabel	10 m
Abmessung B x T x H	600 x 600 x 990 mm
Gewicht	29 kg

### ZUBEHÖR

#### Gewebe-Wasserschlauch 52 mm

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-932 (97090), 15 m, mit Storzkupplung 66

#### Bodendüse nass

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-709 (VAC-5036), L=610 mm, mit Rollen



Zubehör

→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# TROCKENSAUGER

## VAC-FOX-B

SAP Art. Nr.: 1000-003-446

- Behälter aus schlagfestem Kunststoff
- Klein und handlich, tragbar für einen mobilen Einsatz
- Mit Filterrüttler für eine einfache und saubere Reinigung des Filters während des Betriebs



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	PVC
Fassungsvermögen	6 Liter
Anzahl Motoren	1
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.2 kW
Saugvolumen	107.4 m³/h
Unterdruck max.	190.24 mbar
Wassersäule	1'940 mm
Lärmpegel LpA	75 dB
Filtersystem	Wabenfilter / Papier
Filterklasse	L
Zubehör ø	32 mm
Netzkabel	4.9 m
Abmessung B x T x H	210 x 270 x 400 mm
Gewicht	4.5 kg

### ZUBEHÖR

#### Teleskoprohr

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-940 (VAC-1035), 32 mm

#### Teppichbürste

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-002-941 (VAC-1036), 32 mm



Zubehör

→ S.178

# TROCKENSAUGER

## VAC-318

SAP Art. Nr.: 1000-000-995

- Industrie Trockensauger, Motor 1300 Watt, Zubehör 36 mm, nur 57dB
- Teleskoprohr 36 mm CR



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Behälter	Kunststoff PVC
Fassungsvermögen	12.5 Liter
Anzahl Motoren	1
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	1.3 kW
Saugvolumen	210 m³/h
Unterdruck max.	291.25 mbar
Filtersystem	Wabenfilter / Papier
Filterklasse	M
Wassersäule	2'970 mm
Lärmpegel LpA	57 dB
Zubehör ø	36 mm
Netzkabel	7.5 m
Abmessung B x T x H	425 x 425 x 420 mm
Gewicht	8 kg

### ZUBEHÖR

#### 10 Stk. Papierbeutel

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-999 (VAC-1620)

Zubehör

→ S.178

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# LUFTREINIGER

## VAC-250

SAP Art. Nr.: 1000-001-253

- Die saubere Lösung für Baustellen im Innern von Gebäuden
- Saugt im Baustellenbereich die verstaubte Luft an und bläst diese gereinigt in den Wohnbereich
- Durch den Unterdruck im Baustellenbereich kann kein Baustaub in den Wohnbereich gelangen
- Der Vor- und der HEPA-Luftfilter Klasse H-13 scheidet alle Staubpartikel bis 99.97% aus
- Eine kleine Investition, spart grosse Reinigungskosten
- Geeignet für Räume bis 70 m<sup>3</sup> bei 6-maliger Umwälzung der Luft pro Stunde
- Ausgerüstet mit stabilem Luftschlauch ø 125 mm in 5 m Länge



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.17 kW
Saugvolumen	425 m <sup>3</sup> /h
Lärmpegel LpA	53 dB
Saugschlauchlänge	5 m
Unterdruck max.	400 mbar
Abmessung B x T x H	350 x 435 x 380 mm
Gewicht	23 kg

### ZUBEHÖR

#### 5 Vorfilter

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-261 (2186)

#### Luftschlauchkupplung 125 mm

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-283 (2188)

#### Folientür mit Reissverschluss

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-001-413 (2210), 2.1 x 1.1m

Zubehör

→ S.178

# STAND MIT ENTSTAUBUNGSSYSTEM

## 300Z

SAP Art. Nr.: 1000-001-897

- Stand mit motorisiertem Entstaubungssystem für Metallschleifmaschinen
- Mit Schlauchsatz bestehend aus:
  - 1 x Deckel ø 100 mm
  - 1 x Y-Adapter ø 100 mm
  - 2 x Aluminiumschlauch ø 100 mm x 1.8 m
  - 2 x Adapter ø 36 x 100 mm
  - 4 x Bride ø 100 mm
  - 2 x Bride ø 36 mm



### TECHNISCHE DATEN

Daten	Details
Motorspannung	230 Volt
Motorleistung	0.38 kW
Drehzahl	2'850 min <sup>-1</sup>
Abmessung B x T x H	450 x 450 x 842 mm
Gewicht	37 kg

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

# ÜBERSICHT

## SAUGER



Modell	VAC-20-PC	VAC-27TB-R	VAC-30-PC-R	VAC-32TB	VAC-33TB-R	VAC-50TB	VAC-50-2TB
SAP Art. Nr.	1000-021-183	1000-003-416	1000-021-182	1000-003-417	1000-003-458	1000-003-420	1000-003-419
Motorspannung (V)	230	230	230	230	230	230	230
Motorleistung (kW)	1.2	1.5	1.4	1.5	1.5	1.5	2.8
Anzahl Motoren	1	1	1	1	1	1	2
Einschaltautomatik	nein	ja	ja	nein	ja	nein	nein
Behälter	Kunststoff	Inox	Kunststoff	Inox	Inox	Inox	Inox
Fassungsvermögen (L)	20	27	30	32	32	50	50
Saugvolumen (m³/h)	107	255	119	255	255	255	510
Unterdruck max. (mbar)	-	218.68	-	218.68	218.68	218.68	218.68
Wassersäule (mm)	1'940	2'230	2'270	2'230	2'230	2'230	2'230
Lärmpegel (LpA, dB)	75	72	76	69	69	72	72
Filtersystem	Mikrofaser	Wabenfilter/ Polyester	Mikrofaser	Tuchfilter/ Polyester	Tuchfilter/ Polyester	Tuchfilter/ Polyester	Tuchfilter/ Polyester
Filterklasse	M	M	L	L	L	L	L
Zubehör (ø, mm)	32	36	35	38	38	38	38
Netzkabel (m)	8.5	7.5	8.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Abmessungen (mm)	210×270×400	360×360×610	440×385×650	360×360×720	360×360×720	500×500×870	500×500×870
Gewicht (kg)	4.5	8	13.5	9.6	9.6	13	17.5



Modell	VAC-62-2TB	VAC-360-2TB	VAC-65TPB	VAC-78-2TB	VAC-78-2TPB	VAC-FOX-B	VAC-318
SAP Art. Nr.	1000-003-421	1000-003-418	1000-003-422	1000-003-423	1000-003-424	1000-003-446	1000-000-995
Motorspannung (V)	230	230	230	230	230	230	230
Motorleistung (kW)	2.6	2.8	2.8	2.8	2.8	1.2	1.3
Anzahl Motoren	2	2	2	2	2	1	1
Einschaltautomatik	nein	nein	nein	nein	ja	nein	nein
Behälter	Inox	Kunststoff	Kunststoff	Inox	Inox	Kunststoff	Kunststoff
Fassungsvermögen (L)	62	62	50	70	70	6	12.5
Saugvolumen (m³/h)	400	510	510	510	510	107.4	210
Unterdruck max. (mbar)	233.39	218.68	218.68	218.68	218.68	190.24	291.25
Wassersäule (mm)	2'680	2'230	2'230	2'230	2'230	1'940	2'970
Lärmpegel (LpA, dB)	82	72	72	72	72	75	57
Filtersystem	Wabenfilter/ Polyester	Tuchfilter/ Polyester	-	Tuchfilter/ Polyester	-	Wabenfilter/ Papier	Wabenfilter/ Papier
Filterklasse	M	L	-	L	-	L	M
Zubehör (ø, mm)	38	38	38	38	38	32	36
Netzkabel (m)	8.5	7.5	7.5	7.5	10	4.9	7.5
Abmessungen (mm)	580×740×930	550×700×920	600×600×990	600×600×990	600×600×990	210×270×400	425×425×420
Gewicht (kg)	26	22	28	24	29	4.5	8



BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR



BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR



## SEILWINDE

**990G 250 kg**

SAP Art. Nr.: 1000-001-339

**991G 500 kg**

SAP Art. Nr.: 1000-001-340

**992G 1'000 kg**

SAP Art. Nr.: 1000-001-341

- Endschalter bei Seilende
- Ueberlastschutz
- Mit Montagehalter und Umlenkrolle
- Mit Sicherheitsschalter gegen falsches Aufspulen des Seiles
- Befestigungsbügel Abmessungen 45 x 45 mm



## TECHNISCHE DATEN

Daten	Details		
Modell	990G	991G	992G
Motorspannung	230 Volt	230 Volt	230 Volt
Motorleistung	0.5 kW	0.9 kW	1.6 kW
Tragkraft	125 / 250 kg	250 / 500 kg	500 / 999 kg
Hubgeschwindigkeit	10 / 5 m/min <sup>-1</sup>	10 / 5 m/min <sup>-1</sup>	10 / 5 m/min <sup>-1</sup>
Hubhöhe	12 m	12 m	11 m
Hubhöhe mit Umlenkrolle	6 m	6 m	5.5 m
Seillänge	12 m	12 m	12 m
Seil-ø	3 mm	4.2 mm	5.6 mm
Abmessung	315 x 130 x 160 mm	155 x 363 x 220 mm	185 x 480 x 220 mm
Gewicht	11.5 kg	17 kg	31 kg

## ZUBEHÖR

Laufkatze 1t zu Seilwinden

SAP Art. Nr. Technische Details  
1000-000-903 (992-100), Backenbreite 75 mm



## KETTEN-HEBELZÜGE

- Wärmevergütete Lastplatten und interne Komponenten
- Ganzstahlkonstruktion
- Zusätzliche Sicherheit durch WESTON-Bremssystem mit Doppelklinke
- Haken aus legiertem Stahl, um 360° drehbar
- Erfüllt Normen ANSI/ASME und OSHA



## TECHNISCHE DATEN

Daten		Details				
Modell	SAP Art. Nr.	Nennlast	Std. Hub	Anz. Stränge	Lastkette ø x Teilung	Gewicht
JT-JLPA-075-15	1000-004-041	750 kg	1.5 m	1	6 x 18 mm	6.3 kg
JT-JLPA-150-15	1000-004-042	1'500 kg	1.5 m	1	6 x 24 mm	13.6 kg
JT-JLPA-300-15	1000-004-043	3'000 kg	1.5 m	1	10 x 30 mm	22.5 kg

## KETTENZÜGE

- Wärmevergütete Lastplatten und interne Komponenten
- Ganzstahlkonstruktion
- Zusätzliche Sicherheit durch WESTON-Bremssystem mit Doppelklinke
- Haken aus legiertem Stahl, um 360° drehbar
- Erfüllt Normen ANSI/ASME und OSHA

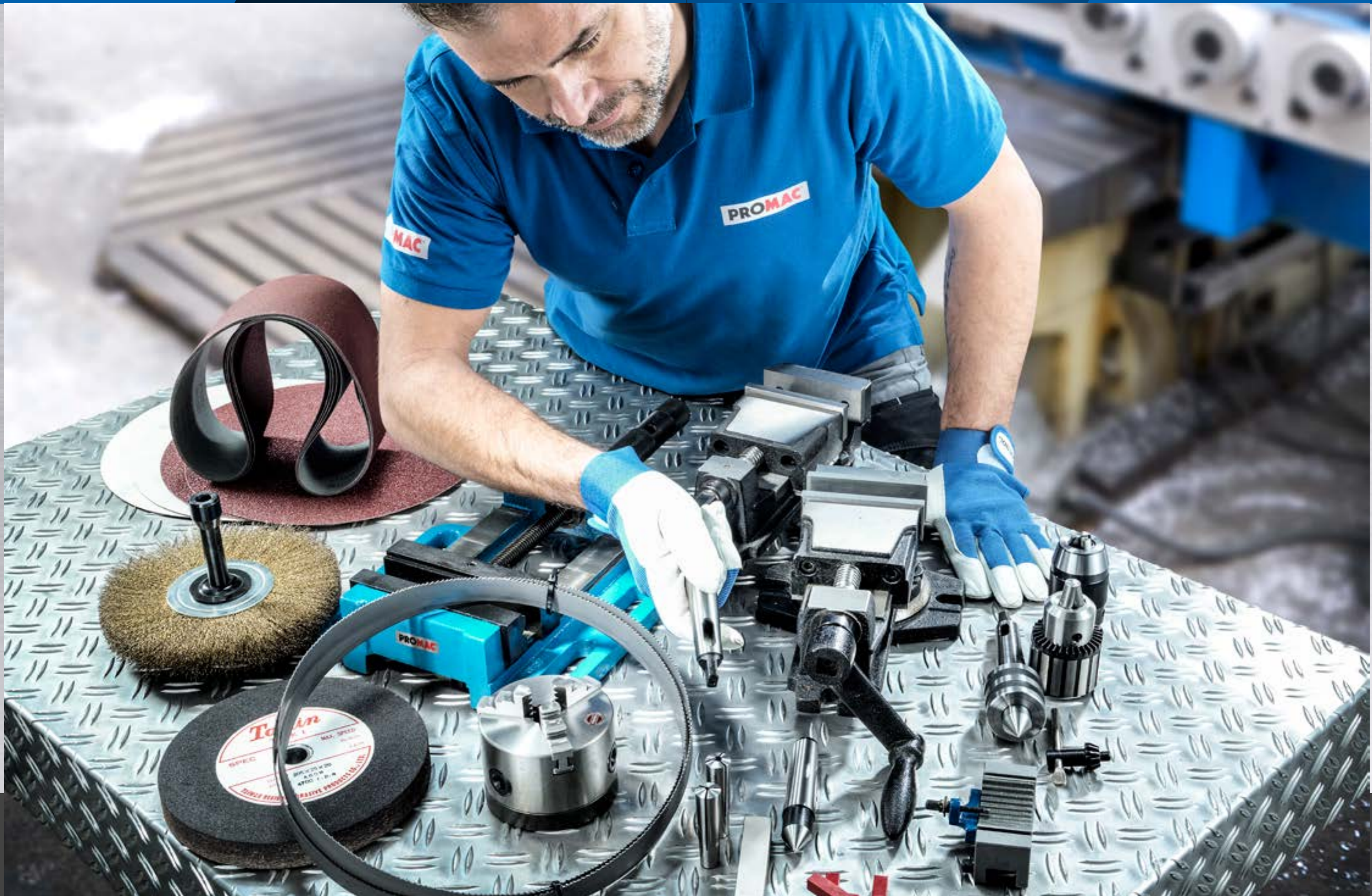


## TECHNISCHE DATEN

Daten		Details					
Modell	SAP Art. Nr.	Tragfähigkeit	Hubhöhe	Anzahl Stränge	Lastkette	Handkette	Gewicht
JT-S90-050-60	1000-004-032	500 kg	6 m	1	5 x 15 mm	5 x 25 mm	7.8 kg
JT-S90-100-30	1000-004-033	1'000 kg	3 m	1	6 x 18 mm	5 x 25 mm	11.1 kg
JT-S90-100-60	1000-004-034	1'000 kg	6 m	1	6 x 18 mm	5 x 25 mm	11.1 kg
JT-S90-150-30	1000-004-035	1'500 kg	3 m	1	8 x 24 mm	5 x 25 mm	15.8 kg
JT-S90-200-30	1000-004-036	2'000 kg	3 m	1	8 x 24 mm	5 x 25 mm	16.8 kg
JT-S90-200-60	1000-004-037	2'000 kg	6 m	1	8 x 24 mm	5 x 25 mm	16.8 kg
JT-S90-300-30	1000-004-038	3'000 kg	3 m	2	8 x 24 mm	5 x 25 mm	24.2 kg
JT-S90-500-30	1000-004-039	5'000 kg	3 m	1	10 x 30 mm	5 x 25 mm	39.8 kg
JT-S90-1000-30	1000-004-040	10'000 kg	3 m	4	10 x 30 mm	5 x 25 mm	70.7 kg

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR



BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

# ZUBEHÖR

## Auflistung

### BOHREN

S.4-43

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-083	Maschinenschraubstock Backenbreite 85 mm, mit Prismenbacke
1000-000-084	Maschinenschraubstock Backenbreite 105 mm, mit Prismenbacke
1000-000-032	Maschinenschraubstock Backenbreite 156 mm, mit Prismenbacke
1000-000-778	Schnellspann-Schraubstock Backenbreite 105 mm, mit Prismenbacke
1000-000-820	Schnellspann-Schraubstock Backenbreite 156 mm, mit Prismenbacke
1000-000-152	Schnellspannbohrfutter 0.5 - 13 mm, B16
1000-000-145	Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm, B18
1000-002-695	Reduzierhülse MK2 / MK1
1000-000-067	Reduzierhülse MK3 / MK2
1000-000-068	Reduzierhülse MK4 / MK2
1000-000-489	Reduzierhülse MK4 / MK3

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-307	Spannwerkzeug-Satz NW12, M10, 52-tlg.
1000-000-302	Spannwerkzeug-Satz, NW14, M12, 52-tlg.
1000-000-007	Spannwerkzeug-Satz NW16, M14, 52-tlg.
1000-001-344	Spiralbohrerkassette 19-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen
1000-001-342	Spiralbohrerkassette 19-tlg., HSS 4241, DIN338, rollgewalzt, schwarz
1000-001-345	Spiralbohrerkassette 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen
1000-000-049	Maschinenstand zu Tischbohrmaschinen mit Ablage 800 x 350 x 550 mm

### FRÄSEN

S.44-65

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-307	Spannwerkzeug-Satz, NW12, M10, 52-tlg.
1000-000-302	Spannwerkzeug-Satz, NW14, M12, 52-tlg.
1000-000-007	Spannwerkzeug-Satz NW16, M14, 52-tlg.
1000-002-188	HSS Schafffräser-Satz 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm
1000-002-181	Spannzangen-Satz MK2 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm
1000-001-344	Spiralbohrerkassette 19-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen, 1 - 10 mm
1000-001-342	Spiralbohrerkassette 19-tlg., HSS 4241, DIN338, rollgewalzt, schwarz, 1 - 10 mm
1000-001-345	Spiralbohrerkassette 25-tlg., HSS 4241, DIN338, geschliffen, 1 - 13 mm
1000-000-152	Schnellspannbohrfutter 0.5 - 13 mm, B16
1000-000-145	Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm, B18
1000-002-963	Maschinen-Schraubstock 50 x 50 mm
1000-002-964	Maschinen-Schraubstock mit Drehteller 55 x 75 mm
1000-002-959	Maschinen-Schraubstock mit Drehteller 80 x 100 mm
1000-000-533	Industrieschraubstock Backenbreite 100 mm, drehbar
1000-000-534	Industrieschraubstock Backenbreite 152 mm, drehbar
1000-000-574	Industrieschraubstock Backenbreite 127 mm, drehbar

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-002-180	Teilapparat mit Rundteiltisch ø 100 mm
1000-002-183	Teilscheiben für Teilapparat ø 100 mm
1000-002-184	Reitstock zum Teilapparat 1000-002-180
1000-002-185	Futterflansch für Montage 1000-002-186/-187 auf Teilapparat 1000-002-180
1000-002-186	3-Backenfutter 80 mm (mit 1000-002-185 bestellen)
1000-002-187	4-Backenfutter 80 mm (mit 1000-002-185 bestellen)
1000-002-194	Teilapparat mit Rundteiltisch ø 150 mm
1000-002-195	Teilscheiben für Teilapparat ø 150 mm
1000-002-196	Reitstock zum Teilapparat 1000-002-194
1000-002-197	Futterflansch für Montage 1000-002-264 / 1000-002-265 auf Teilapparat 50000065
1000-002-264	4-Backenfutter 100 mm (mit 1000-002-197 bestellen)
1000-002-960	Winkeltisch, Winkel einstellbar
1000-002-190	Arbeitsstisch für horizontale Fräs-/Bohrarbeiten
1000-002-869	Maschinenuntersatz geschlossen
1000-002-703	Maschinenuntersatz geschlossen

# DREHEN

S.66-97

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-002-955	Stehlünette (für BD-7)
1000-002-952	Stehlünette (für BD-8)
1000-001-184	Stehlünette (für 947V)
1000-002-956	mitlaufende Lünette (für BD-7)
1000-002-958	mitlaufende Lünette (für BD-8)
1000-001-183	mitlaufende Lünette (für BD-947V)
1000-002-266	mitlaufende Körnerspitze MK2 -kurz (für BD-7 und BD-8)
1000-002-176	mitlaufende Körnerspitze MK2
1000-002-177	mitlaufende Körnerspitze MK3
1000-002-267	Feste Körnerspitze MK2 spezial (BD-7)
1000-002-259	Schnellwechselstahlhalter mit 3 Einsatzhaltern (für BD-7)
1000-002-263	Zweifach-Stahlhalter (für BD-7)
1000-002-198	Satz = 11 Stk. Drehstähle 8 x 8 mm
1000-002-210	Satz = 11 Stk. Drehstähle 10 x 10 mm
1000-002-256	Abstechstahl 8 x 8 mm (für BD-7 und BD-8)
1000-002-957	Vertikal-Schlitten mit Schraubstock (für BD-7)
1000-002-269	Spannzangeneinrichtung mit Spzg.: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm (für BD-7)
1000-002-209	Spannzangeneinrichtung mit Spzg.: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm (für BD-8)
1000-002-258	Spannwerkzeuge Sortiment für Aufspannscheibe 1000-002-257 (für BD-7)
1000-002-206	Spannwerkzeuge Sortiment für Aufspannscheibe 1000-002-205 (für BD-8)
1000-002-257	Aufspannscheibe (für BD-7)
1000-002-205	Aufspannscheibe 180 mm (für BD-8)
1000-000-944	Aufspannscheibe 240 mm (für 947V)
1000-002-265	Dreibackenfutter 100 mm mit Flansch (für BD-7 und BD-8)
1000-000-843	Dreibackenfutter 160 mm (für GHB-1330/1340/1440)
1000-002-230	5C Präzisions Spannzangenfutter D1-4 (Camlock)
1000-002-229	5C-Spannzangensatz 17-tlg. von 3-25 mm

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-002-264	Vierbackenfutter 100 mm ohne Planspirale (für BD-7 und BD-8), mit Flansch
1000-002-628	4-Backen-Planscheibe 200 mm mit einzeln verstellbaren Backen (zu GHB-1330/GHB-1340A/GH-1440W-3)
1000-000-307	4-Backen-Drehfutter 125 mm (für BD-947V)
1000-000-302	Schnellspannbohrfutter 0.5 - 13 mm, B16
1000-000-007	Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm, B18
1000-002-188	rechteckiger Wechselhalter (für BD-947V)
1000-002-181	prismatischer Wechselhalter (für BD-947V)
1000-001-344	Kegeldorn MK2 / B 16
1000-001-342	Kegeldorn MK2 / B 18
1000-001-345	Kegeldorn MK3 / B 16
1000-000-108	Kegeldorn MK3 / B 18
1000-000-522	Kegeldorn MK4 / B 18
1000-002-695	Reduzierhülse MK2 / MK1
1000-000-067	Reduzierhülse MK3 / MK2
1000-000-068	Reduzierhülse MK4 / MK2
1000-000-489	Reduzierhülse MK4 / MK3
1000-002-548	Multifix-Stahlhalter-Set Gr. A mit 1 Drehstahlhalter AD 2090
1000-002-549	Multifix-Stahlhalter-Set Gr. B mit 1 Drehstahlhalter BD 25120 (Stahlhalter 956602 + Einsatz 956638)
1000-002-550	Multifix-Drehstahlhalter AD 2090 max. Werkzeughöhe 20 mm Länge 90 mm, Gr. A, AD 2090, aussen (GHB-1340/GH-1440-3)
1000-002-551	Multifix-Drehstahlhalter BD 25120 max. Werkzeughöhe 25 mm Länge 120 mm, Gr. B, BD 25120, aussen (ZX-Modelle)
1000-002-552	Multifix-Bohrstahlhalter Gr. A Multifix AH 2085, innen
1000-002-553	Multifix-Bohrstahlhalter Gr. B Multifix BH 32130, innen (ZX-Modelle)
1000-002-554	Multifix-Bohrstangenhalter Gr. A, Multifix AJ 3080, für Morsekegel-Werkzeuge
1000-002-555	Multifix-Bohrstangenhalter Gr. B, Multifix BJ 40120, für Morsekegel-Werkzeuge, (ZX-Modelle)
1000-002-556	Multifix-Hülse f. Bohrstangenhalter, MK 1 AL 130
1000-002-557	Multifix-Hülse f. Bohrstangenhalter, MK2 AL 230

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

SÄGEN

S.98-137

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-764	HM-Kreissägeblatt 185 x 2.0 x 20.0 mm, Z48, für Alu
1000-001-880	HSS-Metallkreissägeblatt 225 x 1.9 x 32 mm, 200Z, für INOX
1000-002-752	HM-Kreissägeblatt 185 x 2.0 x 20.0 mm, Z48, für Stahl
1000-000-086	HSS-Metallkreissägeblatt 200 x 1.8 x 32 mm, 120Z
1000-000-087	HSS-Metallkreissägeblatt 200 x 1.8 x 32 mm, 160Z
1000-000-088	HSS-Metallkreissägeblatt 200 x 1.8 x 32 mm, 200Z
1000-000-089	HSS-Metallkreissägeblatt 225 x 1.9 x 32 mm, 120Z
1000-000-090	HSS-Metallkreissägeblatt 225 x 1.9 x 32 mm, 160Z
1000-000-091	HSS-Metallkreissägeblatt 225 x 1.9 x 32 mm, 200Z
1000-000-092	HSS-Metallkreissägeblatt 250 x 2.0 x 32 mm, 120Z
1000-000-093	HSS-Metallkreissägeblatt 250 x 2.0 x 32 mm, 160Z
1000-000-094	HSS-Metallkreissägeblatt 250 x 2.0 x 32 mm, 200Z
1000-000-095	HSS-Metallkreissägeblatt 275 x 2.5 x 32 mm, 120Z
1000-000-096	HSS-Metallkreissägeblatt 275 x 2.5 x 32 mm, 160Z
1000-000-097	HSS-Metallkreissägeblatt 275 x 2.5 x 32 mm, 200Z
1000-000-098	HSS-Metallkreissägeblatt 300 x 2.5 x 32 mm, 120Z

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-099	HSS-Metallkreissägeblatt 300 x 2.5 x 32 mm, 160Z
1000-000-100	HSS-Metallkreissägeblatt 300 x 2.5 x 32 mm, 200Z
1000-000-101	HSS-Metallkreissägeblatt 315 x 2.5 x 32 mm, 120Z
1000-000-102	HSS-Metallkreissägeblatt 315 x 2.5 x 32 mm, 160Z
1000-000-103	HSS-Metallkreissägeblatt 315 x 2.5 x 32 mm, 200Z
1000-000-104	HSS-Metallkreissägeblatt 350 x 2.5 x 32 mm, 120Z
1000-000-105	HSS-Metallkreissägeblatt 350 x 2.5 x 32 mm, 160Z
1000-000-106	HSS-Metallkreissägeblatt 350 x 2.5 x 32 mm, 200Z
1000-000-303	HM-Kreissägeblatt 305 x 2.2 x 25.4 mm, Z60
1000-000-304	HM-Kreissägeblatt 305 x 2.2 x 25.4 mm, Z80
1000-000-305	HSS-Metallkreissägeblatt 315 x 2.5 x 32 mm, 80Z
1000-000-306	HSS-Metallkreissägeblatt 350 x 2.5 x 32 mm, 80Z
1000-000-568	HM-Kreissägeblatt 355 x 2.6 x 25.4 mm, Z80
1000-000-008	HM-Kreissägeblatt 355 x 2.6 x 25.4 mm, Z72
1000-000-009	HM-Kreissägeblatt 355 x 2.6 x 25.4 mm, Z90



SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-915	2 Sägebänder 1'735 x 13 x 0.65 mm, 6/10Z M42
1000-000-914	2 Sägebänder 1'735 x 13 x 0.65 mm, 8/12Z M42
1000-000-913	2 Sägebänder 1'735 x 13 x 0.65 mm, 10/14Z M42
1000-000-912	2 Sägebänder 1'735 x 13 x 0.65 mm, 18Z M42
1000-001-395	2 Stk. Sägebänder 1'440 x 13 x 0.65 mm, 14Z M42
1000-001-394	2 Stk. Sägebänder 1'440 x 13 x 0.65 mm, 10/14Z M42
1000-001-393	2 Stk. Sägebänder 1'440 x 13 x 0.65 mm, 8/12Z M42
1000-003-007	2 Sägebänder 1'640 x 13 x 0.65 mm, 6/10Z M42
1000-003-008	2 Sägebänder 1'640 x 13 x 0.65 mm, 8/12Z M42
1000-003-009	2 Sägebänder 1'640 x 13 x 0.65 mm, 10/14Z M42
1000-003-010	2 Sägebänder 1'640 x 13 x 0.65 mm, 18Z M42
1000-000-023	2 Stk. Sägebänder 1'470 x 13 x 0.65 mm, 8/12Z M42
1000-000-024	2 Stk. Sägebänder 1'470 x 13 x 0.65 mm, 10/14Z M42
1000-000-025	2 Stk. Sägebänder 1'470 x 13 x 0.65 mm, 14Z M42
1000-000-817	Sägeband 4'100 x 34 x 1.1 mm, 5/8 M42
1000-000-818	Sägeband 4'100 x 34 x 1.1 mm, 4/6 M42
1000-000-819	Sägeband 4'100 x 34 x 1.1 mm, 3/4 M42
1000-000-055	Sägeband 3'300 x 27 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-000-056	Sägeband 3'300 x 27 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-000-057	Sägeband 3'300 x 27 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-000-058	Sägeband 3'300 x 27 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-000-059	Sägeband 3'300 x 27 x 0.9 mm, 3/4Z M42
1000-000-837	Sägeband 2'080 x 20 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-000-838	Sägeband 2'080 x 20 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-000-839	Sägeband 2'080 x 20 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-000-840	Sägeband 2'080 x 20 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-000-841	Sägeband 2'080 x 20 x 0.9 mm, 4Z M42
1000-000-061	Sägeband 2'480 x 27 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-000-062	Sägeband 2'480 x 27 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-000-063	Sägeband 2'480 x 27 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-000-064	Sägeband 2'480 x 27 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-000-065	Sägeband 2'480 x 27 x 0.9 mm, 3/4Z M42
1000-000-850	Sägeband 3'160 x 27 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-000-851	Sägeband 3'160 x 27 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-000-755	Sägeband 3'160 x 27 x 0.9 mm, 5/8Z M42

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-852	Sägeband 3'160 x 27 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-000-853	Sägeband 3'160 x 27 x 0.9 mm, 3/4Z M42
1000-000-750	Sägeband 3'330 x 12 x 0.5 mm, 4Z, SW-430
1000-000-751	Sägeband 3'330 x 15 x 0.6 mm, 4Z, SW-430
1000-000-752	Sägeband 3'330 x 20 x 0.6 mm, 4Z, SW-430
1000-000-753	Sägeband 3'330 x 20 x 0.5 mm, 3Z, SW-430
1000-000-754	Sägeband 3'330 x 15 x 0.6 mm, 14Z, f. NE-Metalle, SW-430
1000-000-745	Sägeband 2'550 x 10 x 0.5 mm, 6Z, SW-350
1000-000-746	Sägeband 2'550 x 15 x 0.5 mm, 4Z, SW-350
1000-000-747	Sägeband 2'550 x 20 x 0.5 mm, 3Z, SW-350
1000-000-748	Sägeband 2'550 x 15 x 0.5 mm, 14Z, für NE-Metalle, SW-350
1000-000-749	Sägeband 2'550 x 6 x 0.4 mm, 6Z, f. Kurvenschnitt, SW-350
1000-001-193	Sägeband 3'080 x 27 x 0.9 mm, 3/4Z M42
1000-001-192	Sägeband 3'080 x 27 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-001-014	Sägeband 3'080 x 27 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-001-191	Sägeband 3'080 x 27 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-002-662	Sägeband 3'485 x 27 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-002-663	Sägeband 3'485 x 27 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-002-664	Sägeband 3'485 x 27 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-002-665	Sägeband 3'485 x 27 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-002-795	Sägeband 2'035 x 20 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-002-796	Sägeband 2'035 x 20 x 0.9 mm, 8/12Z M42
1000-002-797	Sägeband 2'035 x 20 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-002-798	Sägeband 2'035 x 20 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-002-799	Sägeband 2'035 x 20 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-003-032	Sägeband 2'730 x 27 x 0.9 mm, 3/4Z, M42
1000-003-033	Sägeband 2'730 x 27 x 0.9 mm, 6/10Z, M42
1000-003-034	Sägeband 2'730 x 27 x 0.9 mm, 5/8Z, M42
1000-003-035	Sägeband 2'730 x 27 x 0.9 mm, 4/6Z, M42
1000-000-118	Sägeband 2'440 x 10 x 0.5 mm, 6Z zu 350C/351C universal
1000-000-119	Sägeband 2'440 x 15 x 0.5 mm, 4Z zu 350/351C Holz-Längsschnitte
1000-000-120	Sägeband 2'440 x 20 x 0.5 mm, 4Z zu 350C/351C Brennholz
1000-000-121	Sägeband 2'440 x 15 x 0.5 mm, 14Z zu 350/351C NE-Metalle
1000-000-122	Sägeband 2'440 x 6 x 0.5 mm, 8Z zu 350/351C Holz-Kurvenschnitt

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

SÄGEN

S.98-137

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-123	Sägeband 2'844 x 27 x 0.9 mm 6/10Z M42 zu TH 310
1000-000-124	Sägeband 2'844 x 27 x 0.9 mm 5/8Z M42 zu TH 310
1000-000-125	Sägeband 2'844 x 27 x 0.9 mm 4/6Z M42 zu TH 310
1000-000-136	Sägeband 3'660 x 27 x 0.9 mm 3/4Z M42
1000-000-146	Sägeband 2'360 x 20 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-000-147	Sägeband 2'360 x 20 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-000-148	Sägeband 2'360 x 20 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-000-149	Sägeband 2'360 x 20 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-000-150	Sägeband 2'970 x 20 x 0.9 mm 4/6Z M42 zu 920
1000-000-221	Sägeband 3035 x 27 x 0.9 mm 6/10Z M42
1000-000-222	Sägeband 3'035 x 27 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-000-223	Sägeband 3'035 x 27 x 0.9 mm 4/6Z M42
1000-000-297	Sägeband 2'455 x 27 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-000-298	Sägeband 2'455 x 27 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-000-299	Sägeband 2'455 x 27 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-000-300	Sägeband 2'455 x 27 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-000-301	Sägeband 2'455 x 27 x 0.9 mm, 3/4Z M42
1000-000-484	Sägeband 3'235 x 25 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-000-485	Sägeband 3'235 x 25 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-000-486	Sägeband 3'235 x 25 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-000-487	Sägeband 3'235 x 27 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-000-488	Sägeband 3'235 x 25 x 0.9 mm, 3/4Z M42
1000-000-511	Sägeband 3'345 x 27 x 0.9 mm, 10/14Z M42
1000-000-512	Sägeband 3'345 x 27 x 0.9 mm, 6/10Z M42
1000-000-513	Sägeband 3'345 x 27 x 0.9 mm, 5/8Z M42
1000-000-514	Sägeband 3'345 x 27 x 0.9 mm, 4/6Z M42
1000-000-515	Sägeband 3'345 x 27 x 0.9 mm, 3/4Z M42
1000-000-027	Rollenbock 1'200 kg, verstellbar von 560 - 830 mm, Rollenbreite 365 mm
1000-000-028	Rollenbock 1'200 kg, verstellbar von 800 - 1'160 mm, Rollenbreite 365 mm
1000-001-252	Zufuhrrollbahn 360 x 2'000 mm, verstellbar von 650 - 1'000 mm
1000-000-046	Zufuhrrollbahn 460 x 2'000 mm, verstellbar von 750 - 850 mm, Breite 460 mm
1000-000-872	Rollenbock 580 - 950 mm verstellbar, 400 mm breit
1000-000-873	Rollenbock 640 - 940 mm verstellbar, 400 mm breit, 5 Rollen
1000-000-874	Rollenbock 560 - 940 mm verstellbar, 330 mm breit
1000-002-291	HRS-V Schwerlast Rollenständer

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-001-516	Längenmessbahn 360 x 3'000 mm, höhenverstellbar von 650 - 950 mm
1000-001-516	Digitale Messeinheit 3 m mit Messschlitten, anbaubar an Längenmessbahn 2020
1000-003-066	Längenmessbahn 360 x 6'000 mm, inkl. digitalem Messschlitten, höhenverstellbar 650 - 950 mm

S.138-153

SCHLEIFEN

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-029	Maschinenstand robust, mit grosser Standfläche, zu Schleifmaschinen
1000-000-143	Maschinenstand
1000-000-033	5 Schleifscheiben 305 mm, K40, Klettverschluss
1000-000-034	5 Schleifscheiben 305 mm, K60, Klettverschluss
1000-000-035	5 Schleifscheiben 305 mm, K80, Klettverschluss
1000-000-036	5 Schleifscheiben 305 mm, K100, Klettverschluss
1000-000-037	5 Schleifscheiben 305 mm, K120, Klettverschluss
1000-000-038	5 Schleifscheiben 305 mm, K150, Klettverschluss
1000-000-050	5 Schleifbänder K60, 150 x 2'000 mm
1000-000-051	5 Schleifbänder K80, 150 x 2'000 mm
1000-000-052	5 Schleifbänder K100, 150 x 2'000 mm
1000-000-053	5 Schleifbänder K120, 150 x 2'000 mm
1000-000-054	5 Schleifbänder K180, 150 x 2'000 mm
1000-000-071	Schleifscheibe 150 x 20 x D12,7 mm, K36
1000-000-072	Schleifscheibe 150 x 20 x D12,7 mm, K60
1000-000-073	Schleifscheibe 205 x 20 x D15 mm, K36
1000-001-401	5 Schleifbänder K60, 100 x 1'100 mm
1000-001-402	5 Schleifbänder K80, 100 x 1'100 mm
1000-001-403	5 Schleifbänder K100, 100 x 1'100 mm
1000-001-404	5 Schleifbänder K120, 100 x 1'100 mm
1000-001-405	5 Schleifbänder K180, 100 x 1'100 mm

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-001-874	Schleifscheibe CBN bestückt, 55308, zu Bohrschleifgerät 313
1000-001-876	Diamant-Schleifscheibe zu Bohrschleifgerät 313
1000-001-875	Schleifscheibe CBN bestückt, 53569 zu Bohrschleifgerät 314
1000-001-877	Diamant-Schleifscheibe 50175 zu Bohrschleifgerät 314
1000-002-659	Diamant Abrichter für Schleifscheiben
1000-000-113	Schleifscheibe 150 x 25 x D20 mm, K A46
1000-000-116	Schleifscheibe 150 x 25 x D20 mm, K A60
1000-000-126	5 Schleifbänder K60, 50 x 1'000 mm
1000-000-127	5 Schleifbänder K80, 50 x 1'000 mm
1000-000-128	5 Schleifbänder K100, 50 x 1'000 mm
1000-000-129	5 Schleifbänder K120, 50 x 1'000 mm
1000-000-130	5 Schleifbänder K180, 50 x 1'000 mm
1000-000-134	Schleifscheibe 205 x 25 x D20 mm, A46
1000-000-135	Schleifscheibe 205 x 25 x D20 mm, A60
1000-000-137	5 Schleifbänder K60, 100 x 1'000 mm
1000-000-138	5 Schleifbänder K80, 100 x 1'000 mm
1000-000-139	5 Schleifbänder K100, 100 x 1'000 mm
1000-000-140	5 Schleifbänder K120, 100 x 1'000 mm
1000-000-141	5 Schleifbänder K180, 100 x 1'000 mm
1000-000-308	Schleifscheibe 305 x 50 x 25 mm, A46
1000-000-309	Schleifscheibe 305 x 50 x 25 mm, A60
1000-000-478	5 Schleifbänder K60, 75 x 2'000 mm
1000-000-479	5 Schleifbänder K80, 75 x 2'000 mm
1000-000-481	5 Schleifbänder K100, 75 x 2'000 mm
1000-000-482	5 Schleifbänder K120, 75 x 2'000 mm
1000-000-483	5 Schleifbänder K150, 75 x 2'000 mm
1000-000-517	5 Schleifbänder K60, 100 x 1'220 mm
1000-000-518	5 Schleifbänder K80, 100 x 1'220 mm
1000-000-519	5 Schleifbänder K100, 100 x 1220 mm
1000-000-520	5 Schleifbänder K120, 100 x 1220 mm
1000-000-521	5 Schleifbänder K180, 100 x 1220 mm
1000-000-560	5 Schleifbänder K60, 100 x 1'150 mm
1000-000-561	5 Schleifbänder K80, 100 x 1'150 mm
1000-000-562	5 Schleifbänder K100, 100 x 1'150 mm

SAP Art. Nr.	Bezeichnung
1000-000-563	5 Schleifbänder K120, 100 x 1'150 mm
1000-000-564	5 Schleifbänder K180, 100 x 1'150 mm
1000-000-565	Schleifscheibe 250 x 38 x D25.4 mm, A46
1000-000-570	5 Schleifbänder K100, 100 x 1'500 mm
1000-000-571	5 Schleifbänder K80, 100 x 1'500 mm
1000-000-572	5 Schleifbänder K60, 100 x 1'500 mm
1000-000-573	5 Schleifbänder Korn 40, 100 x 1'500 mm
1000-000-000	5 Schleifbänder K100, 100 x 914 mm
1000-000-001	5 Schleifbänder K80, 100 x 914 mm
1000-000-002	5 Schleifbänder K60, 100 x 914 mm
2000-019-910	Spannzange ER40, 8 mm
2000-021-139	Spannzange ER40, 9 mm
2000-021-144	Spannzange ER40, 10 mm
2000-021-145	Spannzange ER40, 11 - 10 mm
2000-021-422	Spannzange ER40, 13 - 12 mm
2000-021-417	Spannzange ER40, 15 - 14 mm
2000-021-146	Spannzange ER40, 26 mm
2000-021-140	Spannzange ER40, 27 mm
2000-021-141	Spannzange ER40, 28 mm
2000-021-142	Spannzange ER40, 29 mm
2000-021-143	Spannzange ER40, 30 mm

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

SAUGER

S.154-173

SAP Art. Nr.	Bezeichnung	VAC-16T 36 mm	VAC-27TB-R 36 mm	VAC-32TB 38 mm	VAC-33TB-R 38 mm	VAC-360-2TB 38 mm	VAC-50-2TB 38 mm	VAC-50TB 38 mm	VAC-62-2TB 38 mm	VAC-65TPB 38 mm	VAC-78-2TB 38 mm	VAC-78-2TPB 38 mm	VAC-FOX-B 32 mm	VAC-318 36 mm	VAC-200H 38 mm
1000-000-707	Polyesterfilter (Staubklasse L 23 Mikron)			■	■										
1000-000-713	Polyesterfilter					■	■	■			■				
1000-000-681	Polyesterfilterset komplett		■												
1000-000-845	Polyesterfilterset komplett			■	■										
1000-001-491	Polyesterfilterset komplett					■	■	■							
1000-001-492	Polyesterfilterset komplett										■				
1000-001-007	Papier-Wabenfilter (Staubklasse M)													■	
1000-000-706	HEPA-Wabenfilter Papier 10 µm		■	■	■	■	■	■			■				
1000-002-852	Faltenfilter (Staubklasse L)												■		
1000-000-691	HEPA-Wabenfilter Polyester 5 µm		■	■	■	■	■	■	■		■				
1000-000-715	HEPA-Wabenfilter Polyester (Staubklasse M 10 µm)	■													
1000-000-777	HEPA-Wabenfilter H13														■
1000-000-694	Filterflansch zu Wabenfilter	■	■	■	■	■	■	■	■		■				
1000-001-803	PolyCarbon-Feinstaubfilter 12 Mikron für Wabenfilter	■	■	■	■	■	■	■	■		■				
1000-001-804	PolyCarbon-Feinstaubfilter 12 Mikron für Tuchfilter		■	■	■	■	■	■							
1000-001-805	PolyCarbon-Feinstaubfilter 12 Mikron für Tuchfilter					■	■	■			■				
1000-000-776	Kanalfilter											■			■
1000-000-672	Schlauchanschluss kesselseitig	■	■												
1000-000-697	Schlauchanschluss kesselseitig			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
1000-001-020	Schlauchanschluss kesselseitig														■
1000-001-177	Schlauchanschluss rohrseitig			■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1000-001-153	Schlauchanschluss rohrseitig														■
1000-000-680	Bogengriff	■	■												
1000-001-001	Bogengriff													■	
1000-000-692	Bogengriff			■	■	■	■	■		■	■				
1000-000-701	Gummilippen 300/400 (2)			■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1000-000-703	Bürstenleisten 400 mm (2)			■	■	■	■	■	■		■				
1000-000-894	Bürstenleisten 400 mm (2)														■
1000-000-675	Fugendüse	■	■												
1000-001-005	Fugendüse													■	
1000-000-684	Fugendüse			■	■	■	■	■	■	■	■	■			■
1000-000-677	Rundbürste 36 mm	■	■												
1000-001-006	Rundbürste 36 mm													■	
1000-000-716	Rundbürste 38 mm			■	■	■	■	■	■		■				■
1000-002-942	Rundbürste 32 mm												■		
1000-000-693	Reduktion 38-44 mm für Rundbürste			■	■	■	■	■	■		■				
1000-000-771	Reduktion 38-44 mm für Rundbürste														■
1000-000-709	Bodendüse nass L=610 mm, mit Rollen									■	■	■			
1000-000-678	Flachdüse	■	■												
1000-001-004	Flachdüse													■	
1000-000-711	Bodendüse trocken 610 mm, mit Rollen										■				
1000-000-772	Flachdüse														■

■	Standardzubehör
■	Optionales Zubehör

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

SAUGER

S.154-173

SAP Art. Nr.	Bezeichnung	VAC-16T 36 mm	VAC-27TB-R 36 mm	VAC-32TB 38 mm	VAC-33TB-R 38 mm	VAC-360-2TB 38 mm	VAC-50-2TB 38 mm	VAC-50TB 38 mm	VAC-62-2TB 38 mm	VAC-65TPB 38 mm	VAC-78-2TB 38 mm	VAC-78-2TPB 38 mm	VAC-FOX-B 32 mm	VAC-318 36 mm	VAC-200H 38 mm
1000-000-676	Saugrohr (2)	■	■												
1000-000-687	Saugrohr (2)			■	■	■	■	■		■	■				
1000-002-940	Saugrohr teleskop (1)												■		
1000-001-002	Saugrohr teleskop (1)													■	
1000-000-683	Saugrohr verchromt (3)								■			■			
1000-000-773	Saugrohr verchromt (3)														■
1000-000-688	Bodendüse trocken 400 mm			■	■	■	■	■	■		■				
1000-000-775	Bodendüse trocken 400 mm														■
1000-000-679	Bodendüse nass 300/400 mm	■	■												
1000-000-689	Bodendüse nass 300/400 mm			■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1000-000-700	Bodendüse nass 300/400 mm														■
1000-002-941	Teppichbürste 32 mm												■		
1000-000-674	Teppichbürste 36 mm	■	■												
1000-001-003	Teppichbürste 36 mm, grau													■	
1000-000-690	Teppichbürste 38 mm			■	■	■	■	■			■				
1000-003-460	Ersatz-Saugschlauch 38 mm, rot, per Meter			■	■	■	■	■		■	■	■			
1000-000-664	Reduktionsadapter zum Anschluss an div. Elektrowerkzeuge	■	■	■	■	■	■	■	■		■				■
1000-000-682	Kupplung 36 mm	■	■											■	
1000-000-686	Kupplung 38 mm			■	■	■	■	■	■	■	■	■			■
1000-003-089	10 Stk. Papierbeutel	■													
1000-000-999	10 Stk. Papierbeutel													■	
1000-003-087	8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor (Staubklasse M)					■	■	■	■		■				
1000-003-086	8 Stk. Staubsaugerbeutel Mikropor (Staubklasse M)		■	■	■										
1000-001-517	1 Stk. Filterbeutel für Feinstaub														■
1000-001-837	EingangsfILTER zu Wassersaugern, mit Klemmleiste		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1000-003-459	Ersatz-Saugschlauch 36 mm, rot, per Meter	■	■												
1000-000-695	Saugschlauch antistatisch à 1 m, schwarz, ölbeständig			■	■	■	■	■	■	■	■	■			■
1000-002-851	Saugschlauch 32 mm mit Bogen und Regulierventil, Länge 1.3 m												■		
1000-000-695	Saugschlauch komplett 1.0/1.3/2.5/3 m								■						
1000-001-000	Saugschlauch komplett 2.5/3.0 m													■	
1000-000-928	Druckschlauch 38 mm, 12.5 m, mit Geka-Kupplung, Anschlusskupplung 1 1/2" M														
1000-000-932	Gewebe-Wasserschlauch 52 mm, 15 m, mit Storzkupplung 66											■			
1000-000-933	Gewebe-Wasserschlauch 52 mm, 30 m, mit Storzkupplung 66											■			
1000-002-853	Fugendüse + Saugbürste												■		
1000-002-854	Tragriemen												■		
1000-003-042	Saugschlauch 32 mm per Meter												■		
1000-003-043	Schlauchanschluss 32 mm, kesselseitig												■		
1000-000-710	2 Gummilippen L = 610 mm										■				
1000-000-712	2 Stk. Bürsteneinsätze L = 610 mm										■				
1000-000-714	Polyesterfilterset komplett				■										
1000-004-182	Zubehörsatz 36 mm, rot		■												
1000-004-183	Zubehörsatz 38 mm, rot			■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1000-003-461	Saugschlauch-Antistatik-Kit, 36 mm, 5-teilig		■												
1000-003-462	Saugschlauch-Antistatik-Kit, 38 mm, 4-teilig			■	■	■	■	■	■	■	■	■			

■	Standardzubehör
■	Optionales Zubehör

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

BOHREN

FRÄSEN

DREHEN

SÄGEN

SCHLEIFEN

SAUGER

INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE

ZUBEHÖR

KERNLOCHDURCHMESSER FÜR DAS GEWINDESCHNEIDEN

Table with columns: Nenn-ø, Steigung P mm, Kernloch-(Bohr-) ø mm, Kerndurchmesser Muttergewinde min. m, max. m. Rows include various metric ISO thread sizes from M 1 to M 52.

Table with columns: Nenn-ø, Steigung P mm, Kernloch-(Bohr-) ø mm, Kerndurchmesser Muttergewinde min. m, max. m. Rows include various metric ISO thread sizes from M 2.5 to M 15.

\* Kerndurchmesser-Toleranzfeld beim Gewindeformen (nach DIN 13, Teil 50)

Aus Festigkeitsgründen ist es nicht erforderlich, die Kerndurchmessertoleranzen der Toleranzklasse 6H einzuhalten; die Toleranzklasse 7H genügt dem Anspruch...

EMPFOHLENE BOHRDURCHMESSER FÜR DAS GEWINDEFORMEN \*

Table with columns: Nenn-ø, Steigung mm, Bohr-ø mm, Kerndurchmesser 7H Muttergewinde min. m, max. m. Rows include various metric ISO thread sizes from M 1 to M 4.5.

Table with columns: Nenn-ø, Steigung mm, Bohr-ø mm, Kerndurchmesser 7H Muttergewinde min. m, max. m. Rows include various metric ISO thread sizes from M 5.0 to M 20.

Table with columns: Nenn-ø, Steigung P mm, Kernloch-(Bohr-) ø mm, Kerndurchmesser Muttergewinde min. m, max. m. Rows include various metric ISO thread sizes from M 16 to M 36.

Table with columns: Nenn-ø, Steigung P mm, Kernloch-(Bohr-) ø mm, Kerndurchmesser Muttergewinde min. m, max. m. Rows include various UNC thread sizes from Nr. 1 to 2.

Table with columns: Nenn-ø, Steigung mm, Bohr-ø mm, Kerndurchmesser 7H Muttergewinde min. m, max. m. Rows include various metric ISO thread sizes from M 5 to M 12.

Table with columns: Nenn-ø, Steigung mm, Bohr-ø mm, Kerndurchmesser 7H Muttergewinde min. m, max. m. Rows include various metric ISO thread sizes from M 14 to M 24.

BOHREN
FRÄSEN
DREHEN
SÄGEN
SCHLEIFEN
SAUGER
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE
ZUBEHÖR

BOHREN
FRÄSEN
DREHEN
SÄGEN
SCHLEIFEN
SAUGER
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE
ZUBEHÖR



**EMPFOHLENE BOHRDURCHMESSER FÜR DAS GEWINDEFORMEN**

UNF-Gewinde DIN 336 (ISO 5864)					
Nenn- ø	Gang pro inch	Kernloch- (Bohr-) ø mm	Kerndurchmesser Muttergewinde		
			min. m	max. m	max. m
Nr. 1	-	72	1.55	1.473	1.613
Nr. 2	-	64	1.90	1.755	1.913
Nr. 3	-	56	2.15	2.024	2.197
Nr. 4	-	48	2.40	2.271	2.459
Nr. 5	-	44	2.70	2.550	2.741
Nr. 6	-	40	2.95	2.819	3.023
Nr. 8	-	36	3.50	3.404	3.607
Nr. 10	-	32	4.10	3.962	4.166
Nr. 12	-	28	4.70	4.496	4.724
1/4	-	28	5.50	5.367	5.580
5/16	-	24	6.90	6.792	7.038
3/8	-	24	8.50	8.379	8.626
7/16	-	20	9.90	9.739	10.030
1/2	-	20	11.50	11.326	11.618
9/16	-	18	12.90	12.761	13.084
5/8	-	18	14.50	14.348	14.671
3/4	-	16	17.50	17.330	17.689
7/8	-	14	20.40	20.262	20.663
1	-	12	23.25	23.109	23.569
1 1/8	-	12	26.50	26.284	26.744
1 1/4	-	12	29.50	29.459	29.919
1 3/4	-	12	32.75	32.634	33.094
1 1/2	-	12	36.00	35.809	36.269

BSW (Whitworth)- Gewinde					
Nenn- ø	Gang pro inch	Kernloch- (Bohr-) ø mm	Kerndurchmesser Muttergewinde		
			min. m	max. m	max. m
W 1/16	40	2.50	-	-	-
W 3/32	32	3.20	-	-	-
W 1/8	24	3.60	-	-	-
W 1/4	20	5.10	4.744	5.224	-
W 3/16	18	6.50	6.151	6.661	-
W 1/2	16	7.90	7.512	8.052	-
W 3/8	14	9.20	8.809	9.379	-
W 1/2	12	10.50	10.015	10.610	-
W 5/8	11	13.50	12.948	13.598	-
W 3/4	10	16.25	15.831	16.538	-
W 7/8	9	19.25	18.647	19.411	-
W 1	8	22.00	21.375	22.185	-
W 1 1/8	7	24.50	23.976	24.879	-
W 1 1/4	7	27.75	27.151	28.054	-
W 1 3/8	6	30.50	29.558	30.555	-
W 1 1/2	6	33.50	32.733	33.730	-
W 1 5/8	5	35.50	34.834	35.921	-
W 1 3/4	5	39.00	38.009	39.096	-
W 2	4.5	44.50	43.643	44.823	-

UNC-Gewinde			
UNC-Kurzbezeichnung inch		Bohr- ø mm	
Nr. 5	-	40	2.90
Nr. 6	-	32	3.15
Nr. 8	-	32	3.80
Nr. 10	-	24	4.35
Nr. 12	-	24	5.00
1/4	-	20	5.75
5/16	-	18	7.30
3/8	-	16	8.80
7/16	-	14	10.30
1/2	-	13	11.80
9/16	-	12	13.30
5/8	-	11	14.80
3/4	-	10	17.90
7/8	-	9	20.95
1	-	8	24.00

UNF-Gewinde			
UNC-Kurzbezeichnung inch		Bohr- ø mm	
Nr. 4	-	48	2.60
Nr. 5	-	44	2.90
Nr. 6	-	40	3.20
Nr. 8	-	36	3.85
Nr. 10	-	32	4.45
Nr. 12	-	28	5.10
1/4	-	28	5.95
5/16	-	24	7.45
3/8	-	24	9.00
7/16	-	20	10.50
1/2	-	20	12.10
9/16	-	18	13.65
5/8	-	18	15.25
3/4	-	16	18.30
1	-	12	24.45

(Whitworth-) Rohrgewinde (nach DIN-ISO 228) DIN 336					
Nenn- ø	Gang pro inch	Kernloch- (Bohr-) ø mm	Kerndurchmesser Muttergewinde		
			min. m	max. m	max. m
G 1/16	28	6.80	6.561	6.843	-
G 1/8	28	8.80	8.566	8.848	-
G 1/4	19	11.80	11.445	11.890	-
G 3/8	19	15.25	15.395	14.950	-
G 1/2	14	19.00	18.631	19.172	-
G 5/8	14	21.00	20.587	21.128	-
G 3/4	14	24.50	24.117	24.658	-
G 7/8	14	28.25	27.877	28.418	-
G 1	11	30.75	30.291	30.931	-
G 1 1/8	11	35.50	34.939	35.579	-
G 1 1/4	11	39.50	38.952	39.592	-
G 1 1/2	11	45.25	44.845	45.485	-
G 1 3/4	11	51.00	50.788	51.428	-
G 2	11	57.00	56.656	57.296	-

Stahlpanzerrohr-Gewinde nach DIN 40430					
Nenn- ø	Gang pro inch	Kernloch- (Bohr-) ø mm	Kerndurchmesser Muttergewinde		
			min. m	max. m	max. m
Pg 7	20	11.40	11.280	11.430	-
Pg 9	18	14.00	13.860	14.010	-
Pg 11	18	17.30	17.260	17.410	-
Pg 13.5	18	19.00	19.060	19.210	-
Pg 16	18	21.30	21.160	21.310	-
Pg 21	16	26.90	26.780	27.030	-
Pg 29	16	35.50	35.480	35.730	-
Pg 36	16	45.50	45.480	45.730	-
Pg 42	16	52.50	52.480	52.730	-
Pg 48	16	57.80	57.780	58.030	-

NPT Amerikanisches kegeliges Rohrgewinde Kegel 1:16					
1/16	-27	6.15	6.39	9.29	10.7
1/8	-27	8.40	8.74	9.32	10.8
1/8	-18	11.10	11.36	13.52	15.6
3/8	-18	14.30	14.80	13.83	16.0
1/2	-14	17.90	18.32	18.07	20.8
3/4	-14	23.30	23.67	18.55	21.3
1	-11.5	29.00	29.69	22.29	25.6
1 1/4	-11.5	37.70	38.45	22.80	26.1
1 1/2	-11.5	43.70	44.52	22.80	26.1
2	-11.5	55.60	56.56	23.20	26.5
2 1/2	-8	66.30	67.62	31.57	36.3
3	-8	82.30	83.52	33.74	38.5

BSW- (Whitworth)-Gewinde DIN 11			
Nenn-ø inch	Gangzahl je inch	Bohr- ø mm	
W 1/4	20	5.65	-
W 3/16	18	7.15	-
W 1/8	16	8.65	-
W 7/16	14	10.10	-
W 1/2	12	11.50	-
W 5/8	11	14.55	-
W 3/4	10	17.60	-
W 7/8	9	19.25	-

(Whitworth)-Rohrgewinde (nach DIN-ISO 228)			
Nenn-ø inch	Gangzahl je inch	Bohr- ø mm	
G 1/16	28	7.30	-
G 1/8	28	9.20	-
G 1/4	19	12.40	-
G 3/8	19	15.90	-
G 1/2	14	19.90	-
G 5/8	14	21.90	-
G 3/4	14	25.40	-
G 1	11	32.00	-
G 1 1/4	11	40.70	-

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

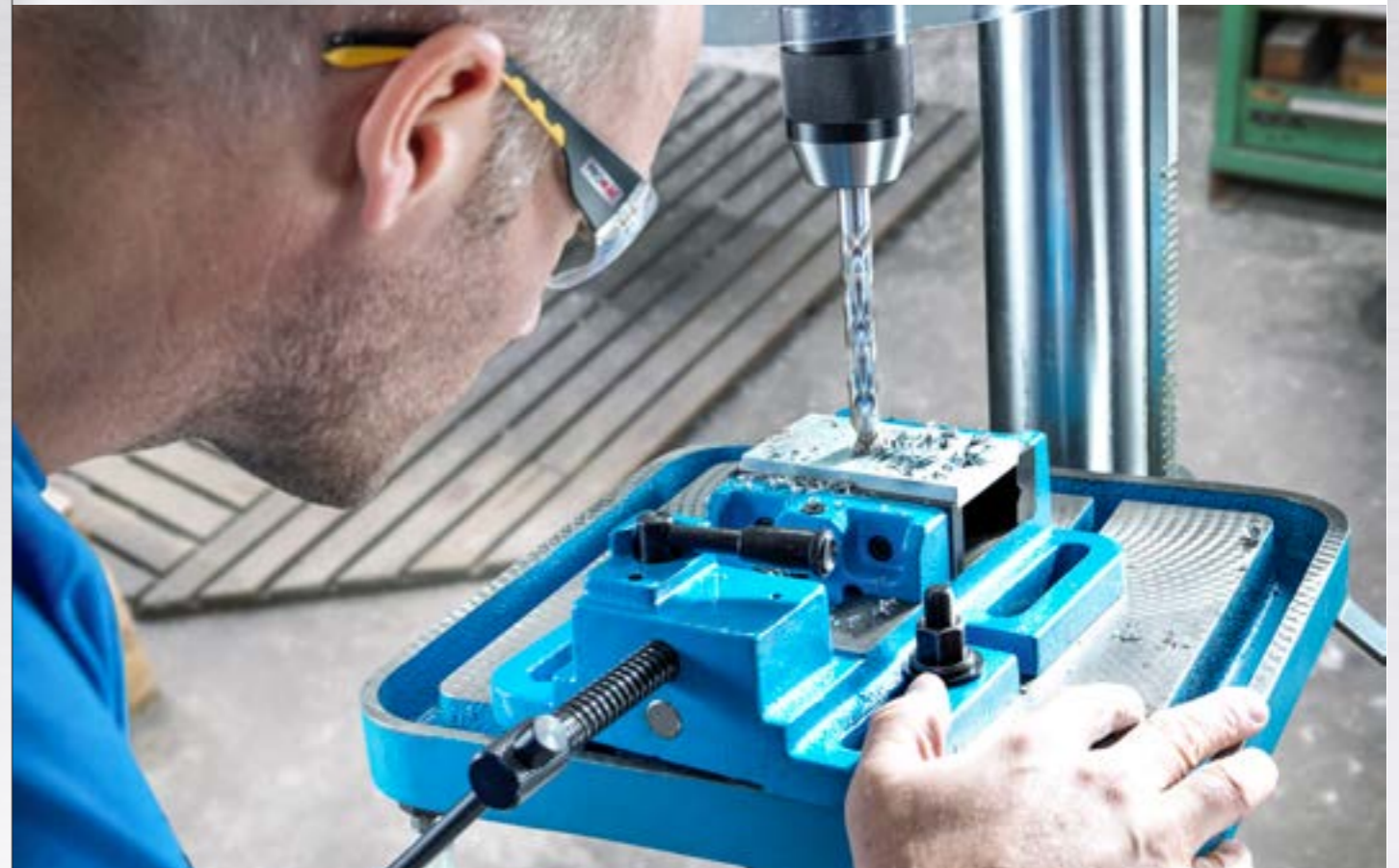
**SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN UND DREHZAHLEN BEIM GEWINDESCHNEIDEN**

Schnittgeschwindigkeit v für verschiedene Werkstoffe					
Werkstoffhauptgruppe	Werkstoffuntergruppe	Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Schnittgeschwindigkeiten		
			A	B	C
Weiche langspanige Werkstoffe bis zu einer Zugfestigkeit von Rm 400 N/mm <sup>2</sup>	Baustähle unlegiert	< 400	15-20 m/min	20-40 m/min	30-100 m/min
	Automatenstähle unlegiert	< 400	15-20 m/min	20-40 m/min	30-100 m/min
	Kupfer unlegiert	< 400	20-35 m/min	20-40 m/min	30-45 m/min
	Messing 60-63	< 400	20-30 m/min	20-40 m/min	30-45 m/min
	Reinnickel	< 400	10-15 m/min	15-25 m/min	25-35 m/min
	Al/Mg unlegiert	< 400	20-40 m/min	20-60 m/min	30-100 m/min
	Al legiert Si < 0,5%	< 400	20-40 m/min	20-60 m/min	30-100 m/min
	Al legiert Si > 0,5%	< 400	20-30 m/min	20-40 m/min	30-60 m/min
	Thermoplaste	< 400	20-30 m/min	-	-
	Bronze weich	< 400	20-30 m/min	20-40 m/min	30-60 m/min
Langspanige Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von Rm 400-1100 N/mm <sup>2</sup>	Baustähle unlegiert, legiert	> 400-1'100	10-15 m/min	15-30 m/min	20-50 m/min
	Automatenstähle unlegiert, legiert	> 400-1'100	10-15 m/min	15-30 m/min	20-50 m/min
	Einsatzstähle unlegiert, legiert	> 400-1'100	10-15 m/min	15-30 m/min	20-50 m/min
	Nitrierstähle	> 400-1'100	8-12 m/min	15-20 m/min	20-40 m/min
	Vergütungsstähle unlegiert, legiert	> 400-1'100	8-12 m/min	15-20 m/min	20-40 m/min
	Werkzeugstähle für Kaltarbeit mittel- und unlegiert	> 400-1'100	8-12 m/min	12-20 m/min	20-40 m/min
	Stahlguss	> 400-1'100	6-10 m/min	10-20 m/min	15-30 m/min
	Rost-, säure- und hitzebeständige Stähle	> 500-700	5-8 m/min	-	10-20 m/min
	Rostbeständige, martensitische Stähle	> 500-700	3-6 m/min	-	10-20 m/min
	Hitzebeständige, ferritische, perlitische Stähle	> 400-700	3-6 m/min	-	10-20 m/min
Nickel-Basislegierungen und hochfeste Stähle mit einer Zugfestigkeit von Rm 900-1500 N/mm <sup>2</sup>	Vergütungsstähle hochvergütet	> 900	2-4 m/min	4-8 m/min	8-12 m/min
	Federstähle federhart	> 900	2-4 m/min	4-8 m/min	8-12 m/min
	Schnellarbeitsstähle	> 900	3-6 m/min	5-10 m/min	10-15 m/min
	Werkzeugstähle für Kaltarbeit hochlegiert	> 900	3-6 m/min	5-10 m/min	10-15 m/min
	Werkzeugstähle für Warmarbeit	> 900	3-6 m/min	5-10 m/min	10-15 m/min
	Nickel-Basislegierungen	> 900	2-3 m/min	-	3-5 m/min
Kurzspanige, spröde Werkstoffe wie GG, GGG, Bronze usw.	Grauguss < 180 HB		8-12 m/min	15-20 m/min	20-40 m/min
	Grauguss > 180 HB		6-10 m/min	10-15 m/min	20-40 m/min
	Temper-, Kugelgraphitguss		10-15 m/min	15-20 m/min	20-40 m/min
	Kurzspaniges Messing (Ms 58)		25-30 m/min	25-45 m/min	30-60 m/min
	Bronze hart		15-20 m/min	15-30 m/min	30-60 m/min
	Duroplaste		5-20 m/min	10-30 m/min	20-40 m/min
	Al legiert Si > 10%, Mg-Legierungen		8-12 m/min	-	15-20 m/min
Titan und Titanlegierungen, faserverstärkte Kunststoffe, Cu-Al-Fe-Legierungen	Reintitan		5-10 m/min	-	8-15 m/min
	Titanlegierungen		2-5 m/min	-	5-10 m/min
	Titanlegierungen (Fero-tic)		2-3 m/min	-	5-8 m/min
	Cu-Al-Fe-Legierungen (Ampco)		2-3 m/min	-	5-8 m/min
	Faserverstärkte Kunststoffe		3-5 m/min	-	10-20 m/min

Beschichtungen:  
 A = unbeschichtete Gewindebohrer  
 B = TiN-beschichtete Gewindebohrer  
 C = TiCN-beschichtete Gewindebohrer

Umdrehungszahlen (U/min) für Schnittgeschwindigkeiten v von 1 - 60 m/min																
V =	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60
Nenn-ø	Tourenzah U/min															
1	318	637	955	1274	1592	1910	2548	3185	3822	4777	6396	7962	9554	12739	25924	19108
2	159	318	478	637	796	955	1274	1592	1911	2388	3185	3981	4777	6369	7962	9554
3	106	212	318	425	531	637	849	1062	1274	1592	2123	2654	3185	4246	5308	6369
4	80	159	239	318	398	478	637	796	955	1194	1592	1990	2389	3185	3981	4777
5	64	127	191	255	318	382	510	637	764	955	1274	1592	1911	2548	3185	3822
6	53	106	159	212	265	318	425	531	637	796	1062	1327	1592	2123	2653	3185
8	40	80	119	159	199	239	318	398	478	597	796	955	1194	1592	1990	2388
10	31	64	96	127	159	191	255	318	382	478	637	796	955	1274	1592	1911
12	26	53	80	106	133	159	212	265	318	398	531	663	796	1062	1327	1592
14	23	45	68	91	114	136	182	227	273	341	455	569	682	910	1137	1365
16	20	40	60	80	100	119	159	199	239	299	398	498	597	796	995	1194
18	18	35	53	71	88	106	142	177	212	265	354	442	531	708	885	1062
20	16	32	48	64	80	96	127	159	191	239	318	398	478	637	796	955
25	13	25	38	51	64	76	102	127	153	191	255	318	382	510	637	764
30	11	21	32	42	53	64	85	106	127	159	212	265	318	425	531	637
35	9	18	27	36	45	55	73	91	109	136	182	227	273	364	455	546
40	8	16	24	32	40	48	64	80	96	119	159	199	239	318	398	478
45	7	14	21	28	35	42	57	71	85	106	142	177	212	283	354	425
50	6	13	19	25	32	38	51	64	76	96	127	159	191	255	318	382

Berechnung:  $n = v \times 1000 / d$   
 Beispiel:  $n = 28 \times 1000 = 736 \text{ U/min}$   
 $12 \times 3.14$



BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

### SCHLEIFKÖRPER – ARBEITSUMFANGSGESCHWINDIGKEIT UND DREHZAHL

Für einzelne Schleifkörperdurchmesser und Arbeitsgeschwindigkeiten wird die Drehzahl folgender Tabelle entnommen:

ø mm	Umfangsgeschwindigkeit (m/s)												
	12	16	20	25	32	35	40	45	50	63	80	100	125
3	7690	101860	127320	195160	203720	222810							
6	38200	50290	63360	79580	101860	114410	127320	143240	159160	200540	254650		
8	28650	38200	47750	59680	76390	83560	95490	107430	119370	150400	190990	238730	
10	22920	30560	38200	47750	61120	66850	76390	85940	95490	120320	152790	190990	238730
13	17630	23510	29380	36730	47010	51420	58770	66110	73460	92560	117530	146910	183640
16	14320	19100	23870	29840	38200	41780	47750	53710	59680	75200	95490	119340	149210
20	11460	15270	19100	23870	30560	33420	38200	42970	47750	60160	76390	95490	119340
25	9170	12220	15280	19100	24450	26740	30560	34380	38200	48130	61120	76390	95490
32	7160	9550	11940	14920	19100	20890	23870	26860	29840	37600	47750	59680	74600
40	5730	7640	9550	11940	15280	16710	19100	21490	23870	30080	38200	47750	59680
50	4580	6110	7640	9550	12220	13370	15280	17190	19100	24060	30560	38200	47750
63	3640	4850	6060	7580	9700	10610	12130	13640	15160	19100	24250	30320	37890
80	2870	3820	4780	5970	7640	8360	7550	10740	11940	15040	19100	23870	29840
100	2290	3060	3820	4780	6110	6680	7640	8590	9550	12030	15280	19100	23870
125	1830	2440	3060	3820	4890	5350	6110	6875	7640	9630	12220	15280	19100
150	1530	1040	2550	3180	4070	4460	5090	5730	6370	8020	10190	12730	15920
175	1310	1850	2180	2730	3490	3820	4370	4910	5460	6880	8730	10910	13640
180	1270	1700	2120	2650	3400	3710	4240	4775	5310	6680	8490	10610	13260
200	1150	1150	1910	2390	3060	3340	3820	4230	4780	6020	7640	9550	11940
230	1000	1330	1660	1080	2660	2910	3320	3740	4150	5230	6640	8300	10380
250	920	1230	1530	1910	2440	2670	3060	3440	3820	4810	6110	7640	9550
300	765	1020	1270	1590	2040	2230	2550	2865	3180	4010	5090	6370	7960
350	655	875	1090	1365	1745	1910	2180	2455	2730	3440	4370	5460	6820
400	575	765	955	1195	1530	1670	1910	2150	2390	3010	3820	4780	5970
450	510	680	850	1060	1360	1485	1700	1910	2120	2670	3400	4240	5300
500	460	610	765	955	1220	1335	1530	1720	1910	2410	3060	3820	4780
600	380	510	640	795	1020	1115	1290	1430	1590	2000	2550	3180	2980
650		470	588	735	940	1030	1180	1320	1470	1850	2350	2940	
700		473	546	682	873	955	1090	1230	1360	1720	2180	2730	
750		407	509	637	815	891	1020	1150	1270	1300	2040	2550	
800		328	477	597	764	836	955	1070	1190	1500	1910	2390	
900		340	424	531	679	743	849	955	1060	1340	1700	2120	
1060		288	360	450	577	631	721	811	901	1140	1440	1800	
1250		245	305	380	488	534	610	685	760	960	1020	1525	

v – Umfangsgeschwindigkeit (m/s)  
 d – Durchmesser des Schleifkörpers (mm)  
 n – Drehzahl (Umdr./min)

Die Umfangsgeschwindigkeit wird mit Hilfe folgender Formel festgelegt:

$$v = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{60000}$$

Die benötigte Drehzahl berechnet man mit folgender Formel:

$$n = \frac{60000 \cdot v}{d \cdot \pi}$$

### KÖRNUNG UND HÄRTE

Die Zuordnungen der Kornnummern zu bestimmten Korngrößenverteilungen sind nach einem international gültigen Korngrößenstandard (siehe Tabelle) festgelegt. Sehr feine Körnungen (Mikrokörnungen: ca. ab Korn Nr. 230) werden durch Schlämmen erhalten.

Korn Nr.	Abmessungen mm		Korngrösse
	von	bis	
8	2.83	2.00	sehr grob
10	2.38	1.68	
12	2.00	1.41	
14	1.68	1.19	
16	1.41	1.00	grob
20	1.19	0.84	
24	0.84	0.60	
30	0.71	0.50	
36	0.60	0.42	mittel
46	0.42	0.30	
54	0.35	0.25	
60	0.30	0.21	
70	0.25	0.18	fein
80	0.21	0.15	
90	0.18	0.13	
100	0.15	0.11	
120	0.13	0.09	sehr fein
150	0.11	0.06	
180	0.09	0.05	
220	0.075	0.045	
240	0.047	0.043	sehr fein
280	0.038	0.035	
320	0.031	0.028	
400	0.018	0.016	
500	0.014	0.012	sehr fein
600	0.010	0.008	
800	0.008	0.006	
1000	0.005	0.004	
1200	0.004	0.003	sehr fein

Die erzeugte Oberflächenrauhentiefe beim Schleifen ist weniger abhängig von der gewählten Schleifkorngrösse, sondern wird vielmehr durch das Schleif- und Abrichtverfahren beeinflusst. Griffig abgerichtete Schleifscheiben sind leistungsfähiger, erzeugen aber eine rauhere Oberfläche. Beim Schleifen von Profilen oder kleinen Radien hat die Korngrösse jedoch einen direkten Einfluss auf die Wahl der Spezifikation. Dabei ist das Abrichtverfahren mit zu berücksichtigen.

Zerspanleistung	Kantenhaltigkeit / Oberflächengüte	
	grob	sehr fein
20–36	46–80	90–220
240–600		

Kantenhaltigkeit / Oberflächengüte

### HÄRTE

Der Begriff der «Schleifscheibenhärte» bezieht sich nicht auf das Schleifkorn, sondern bezeichnet den Widerstand der Bindung gegenüber dem Ausbrechen der Schleifkörner. Das heisst, bei einer weicheren Scheibe bricht das Schleifkorn leichter aus als bei einer härteren. Die Kennbuchstaben von A – Z charakterisieren den Härtegrad, wobei A den weichsten und Z den härtesten Grad darstellen (siehe Tabelle).

Kennbuchstabe	Härtegrad
A/B/C/D	äusserst weich
E/F	sehr weich
G/H	weich
J/K/L	mittel
M/N/O/P	hart
Q/R/S/T	sehr hart
U/V/W/x/Y/Z	äusserst hart

Die Scheibenhärte ist aber auch von der Korngrösse und der Porosität abhängig. Im Bereich derselben Scheibenhärte (z.B. Härte F) wirkt eine Schleifscheibe mit kleineren Körnern und feinen Poren «härter» während des Schleifprozesses als eine Scheibe mit grossen Körnern und groben Poren.

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

ZERSPANEN VON STAHL

Richtwerte für das Bohren mit unbeschichteten HSS-Spiralbohrern (nach Titex Plus und Garant)								
Werkstoff	Beispiele	Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min)	Bohrerdurchmesser d [mm]					
			2	4	6	8	10	20
Vorschub f [mm]								
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss bis 700 N/mm <sup>2</sup>	S235JR; C10+A; GE200; C35; C10E+A; 16MnCr5+A; 20MnCr5+A	20-50	0,03-0,05	0,06-0,10	0,08-0,15	0,07-0,20	0,13-0,23	0,25-0,375
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss > 700 bis 1.000 N/mm <sup>2</sup>	E360; C45+QT; 60S22; 36Mn5+QT; C45E+QT; 34Cr4+QT	20-36	0,02-0,05	0,04-0,1	0,06-0,15	0,08-0,20	0,10-0,23	0,175-0,34
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss > 1.000 bis 1.300 N/mm <sup>2</sup>	G46MnSi4; 36CrNiMo4+QT; 42CrMo4+QT; 50CrMo4+QT	8-22	0,02-0,035	0,04-0,065	0,06-0,105	0,08-0,14	0,10-0,16	0,175-0,24
Stahl 1.300 bis 1.600 N/m <sup>2</sup> ; Federstahl federhart, verschleißfester Stahl 360-440 HB	60SiMn5; 55NiCrMoV6+QT; 58CrV4; 16CrMo5-2	4-19	0,030	0,04-0,06	0,06-0,09	0,06-0,12	0,10-0,135	0,175-0,205
Werkzeugstahl gegläht, unlegiert	C110U; C135U; C85U	10-26	0,02-0,04	0,4-0,08	0,06-0,12	0,08-0,16	0,10-0,18	0,175-0,27
Werkzeugstahl, niedriglegiert, gegläht, Kugellagerstahl, gegläht	51CrV4; 60WCrV8; 55NiCrMoV6; 100Cr6	8-24	0,02-0,04	0,04-0,08	0,06-0,12	0,08-0,16	0,10-0,18	0,175-0,27
Werkzeugstahl, hochlegiert, gegläht	HS6-5-2C; X210Cr12; X38CrMo16; X37CrMoV5-1	6-17	0,02-0,04	0,04-0,08	0,06-0,12	0,08-0,16	0,10-0,18	0,175-0,27
Rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl und Stahlguss	X6CrAl13; X12Cr13; GX7CrNiMo12-2; X46Cr13+A; X17CrNi16-2	10-17	0,02-0,045	0,04-0,09	0,06-0,13	0,08-0,17	0,10-0,2	0,175-0,3
Rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl und Stahlguss, austenitisch, geschwefelt	X8CrNiS18-9	10-20	0,02-0,03	0,04-0,06	0,06-0,09	0,08-0,12	0,10-0,135	0,175-0,205
Rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl und Stahlguss, (Ni > 4%), austenitisch	X5CrNi18-10; GX10CrNi18-8; X6CrNiTi18-10	9,5-14	0,020	0,040	0,060	0,080	0,091-0,10	0,175-0,145

Richtwerte für das Bohren mit beschichteten HSS-Spiralbohrern (nach Titex Plus und Garant)								
Werkstoff	Beispiele	Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min)	Bohrerdurchmesser d [mm]					
			2	4	6	8	10	20
Vorschub f [mm]								
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss bis 700 N/mm <sup>2</sup>	S235JR; C10+A; GE200; C35; C10E+A; 16MnCr5+A; 20MnCr5+A	31-67	0,03-0,06	0,06-0,12	0,10-0,18	0,11-0,24	0,14-0,275	0,275-0,41
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss > 700 bis 1.000 N/mm <sup>2</sup>	E360; C45+QT; 60S22; 36Mn5+QT; C45E+QT; 34Cr4+QT	25-60	0,02-0,06	0,04-0,12	0,06-0,18	0,09-0,24	0,11-0,275	0,187-0,41
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss > 1.000 bis 1.300 N/mm <sup>2</sup>	G46MnSi4; 36CrNiMo4+QT; 42CrMo4+QT; 50CrMo4+QT	7,5-42	0,02-0,04	0,04-0,08	0,06-0,12	0,09-0,16	0,11-0,18	0,187-0,27
Stahl 1.300 bis 1.600 N/m <sup>2</sup> ; Federstahl federhart, verschleißfester Stahl 360-440 HB	60SiMn5; 55NiCrMoV6+QT; 58CrV4; 16CrMo5-2	6-19	0,02-0,025	0,04-0,05	0,06-0,075	0,09-0,1	0,11-0,115	0,185-0,17
Werkzeugstahl gegläht, unlegiert	C110U; C135U; C85U	13-45	0,02-0,05	0,04-0,1	0,06-0,15	0,09-0,2	0,11-0,23	0,187-0,34
Werkzeugstahl, niedriglegiert, gegläht, Kugellagerstahl, gegläht	51CrV4; 60WCrV8; 55NiCrMoV6; 100Cr6	10-45	0,050	0,04-0,1	0,06-0,15	0,09-0,2	0,11-0,23	0,187-0,34
Werkzeugstahl, hochlegiert, gegläht	HS6-5-2C; X210Cr12; X38CrMo16; X37CrMoV5-1	7,5-28	0,050	0,04-0,1	0,06-0,15	0,09-0,2	0,11-0,23	0,187-0,34
Rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl und Stahlguss	X6CrAl13; X12Cr13; GX7CrNiMo12-2; X46Cr13+A; X17CrNi16-2	13-28	0,02-0,06	0,04-0,12	0,06-0,18	0,240	0,11-0,275	0,187-0,41

Richtwerte für das Bohren mit beschichteten HSS-Spiralbohrern (nach Titex Plus und Garant)								
Werkstoff	Beispiele	Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min)	Bohrerdurchmesser d [mm]					
			2	4	6	8	10	20
Vorschub f [mm]								
Rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl und Stahlguss, austenitisch, geschwefelt	X8CrNiS18-9	13-34	0,02-0,035	0,04-0,065	0,06-0,105	0,140	0,11-0,16	0,187-0,24
Rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl und Stahlguss, (Ni > 4%), austenitisch	X5CrNi18-10; GX10CrNi18-8; X6CrNiTi18-10	10-19	0,02-0,025	0,04-0,05	0,060-0,075	0,100	0,11-0,115	0,187-0,17

Richtwerte für das Bohren mit beschichteten HM-Spiralbohrern (nach Titex Plus und Kennametal)								
Werkstoff	Beispiele	Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min)	Bohrerdurchmesser d [mm]					
			4	6	8	10	20	
Vorschub f [mm]								
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss bis 700 N/mm <sup>2</sup>	S235JR; C10+A; GE200; C35; C10E+A; 16MnCr5+A; 20MnCr5+A	60-200	0,06-0,18	0,08-0,24	0,10-0,29	0,13-0,39	0,20-0,57	
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss > 700 bis 1.000 N/mm <sup>2</sup>	E360; C45+QT; 60S22; 36Mn5+QT; C45E+QT; 34Cr4+QT	60-130	0,06-0,17	0,09-0,23	0,11-0,29	0,15-0,39	0,20-0,57	
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss > 1.000 bis 1.300 N/mm <sup>2</sup>	G46MnSi4; 36CrNiMo4+QT; 42CrMo4+QT; 50CrMo4+QT	50-80	0,06-0,17	0,09-0,23	0,11-0,28	0,15-0,37	0,20-0,50	
Stahl 1.300 bis 1.600 N/m <sup>2</sup> ; Federstahl federhart, verschleißfester Stahl 360-440 HB	60SiMn5; 55NiCrMoV6+QT; 58CrV4; 16CrMo5-2	26-50	0,03-0,09	0,05-0,12	0,06-0,14	0,07-0,18	0,10-0,25	
Werkzeugstahl gegläht, unlegiert	C110U; C135U; C85U	70-110	0,04-0,11	0,05-0,19	0,07-0,20	0,09-0,27	0,13-0,40	
Werkzeugstahl, niedriglegiert, gegläht, Kugellagerstahl, gegläht	51CrV4; 60WCrV8; 55NiCrMoV6; 100Cr6	70-80	0,04-0,12	0,05-0,20	0,07-0,21	0,09-0,28	0,13-0,41	
Werkzeugstahl, hochlegiert, gegläht	HS6-5-2C; X210Cr12; X38CrMo16; X37CrMoV5-1	60-70	0,04-0,13	0,05-0,21	0,07-0,22	0,09-0,29	0,13-0,42	
Rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl und Stahlguss	X6CrAl13; X12Cr13; GX7CrNiMo12-2; X46Cr13+A; X17CrNi16-2	50-80	0,04-0,14	0,05-0,22	0,07-0,23	0,09-0,30	0,13-0,43	
Rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl und Stahlguss, austenitisch, geschwefelt	X8CrNiS18-9	50-70	0,03-0,12	0,05-0,18	0,06-0,21	0,07-0,25	0,10-0,38	
Rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl und Stahlguss, (Ni > 4%), austenitisch	X5CrNi18-10; GX10CrNi18-8; X6CrNiTi18-10	40-60	0,03-0,10	0,05-0,14	0,05-0,17	0,05-0,22	0,07-0,32	

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

**SCHNITTWERTTABELLE BOHREN**

Richtwerte für die Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min)							
Werkstoff	Schneidstoff	Bohren (Spiralbohrer)	Aufbohren (3 Schneiden)	Flachsennen (Zapfensenker)	90 Senken (Kegelsenker)	Reiben (Reibahle)	Gewindschneiden (Gewindebohrer)
Verhältnis zum Bohren		3/3	2/3	2/3	1/3	1/3	1/3
Stahl bis 500 N/mm <sup>2</sup>	HSS	25	16	16	8	8	8
	HSS TiN	33	21	21	11	11	11
	HM	100	64	64	32	32	32
Stahl 500 – 800 N/mm <sup>2</sup>	HSS	18	12	12	6	6	6
	HSS TiN	24	16	16	8	8	8
	HM	72	48	48	24	24	24
Stahl 800 – 1200 N/mm <sup>2</sup>	HSS	12	8	8	4	4	4
	HSS TiN	15	10	10	6	6	6
	HM	48	36	36	16	16	16
Rostfreier Stahl	HSS	8	5	5	3	3	3
	HSS TiN	11	7	7	4	4	4
Werkzeugstahl	HSS	12	8	8	4	4	4
	HSS TiN	15	10	10	6	6	6
Grauguss	HSS	18	12	12	6	6	6
	HSS TiN	24	16	16	8	8	8
Messing (CuZn) Bronze (CuSn)	HSS	70	50	50	35	35	35
	HSS TiN	70	50	50	35	35	35
Aluminiumlegierungen	HSS	70	50	50	35	35	35
	HSS TiN	93	63	63	31	31	31
Kunststoff (PVC)	HSS	45	32	32	15	15	15
	HSS TiN	60	43	43	20	20	20
	HM	180	128	128	60	60	60

**SCHNITTWERTTABELLE DREHWERKZEUGE**

Richtwerte für die Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min)					
Werkstoff	Schneidstoff	Schruppen Längs/Plan	Schlichten Längs/Plan	Ein-Abstechen	Gewindschneiden
Vorschub f mm/U		0,3	0,1	Hand	Steigung 5
Stahl bis 500 N/mm <sup>2</sup>	HSS	30	40	25	
	HSS TiN	40	50	30	
	HM	100	120	90	
Stahl 500 – 800 N/mm <sup>2</sup>	HSS	25	30	20	
	HSS TiN	30	40	25	
	HM	90	100	80	
Stahl 800 – 1200 N/mm <sup>2</sup>	HSS	20	25	15	
	HSS TiN	25	30	20	
	HM	80	90	70	
Rostfreier Stahl	HSS	15	20	12	
	HSS TiN	20	25	15	
	HM	70	80	60	
Werkzeugstahl	HSS	15	20	12	
	HSS TiN	20	25	15	
	HM	70	80	60	
Grauguss	HSS	25	30	20	
	HSS TiN	30	40	25	
	HM	90	100	80	
Messing (CuZn) Bronze (CuSn)	HSS	60	80	40	
	HSS TiN	80	100	50	
	HM	200	240	120	
Aluminiumlegierungen	HSS	100	120	80	
	HSS TiN	120	150	100	
	HM	360	450	240	
Kunststoff (PVC)	HSS	40	50	30	
	HSS TiN	50	60	40	
	HM	120	180	100	

**SCHNITTWERTTABELLE HSS- UND HM-FRÄSWERKZEUGE**

Richtwerte für die Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min)										
Werkstoff	Schneidstoff	Schaftfräser Schrupp	Schaftfräser Schlicht	Keilbohrfräser (Langlochfräser)	Walzenstirnfräser Schrupp	Walzenstirnfräser Schlicht	Scheibenfräser	Messerkopf HSS TiN	Messerkopf HM	
Stahl bis 500 N/mm <sup>2</sup>	HSS TiN							40		
	HM								100	
Stahl 500 – 800 N/mm <sup>2</sup>	HSS	22	25	25	22	25	20	35		
	HSS TiN								80	
Stahl 800 – 1200 N/mm <sup>2</sup>	HSS	18	20	20	18	20	18	30		
	HSS TiN								60	
Rostfreier Stahl und Werkzeugstahl	HSS	10	12	12	10	12	10	15		
	HSS TiN								50	
Werkzeugstahl	HSS	10	12	12	10	12	10	15		
	HSS TiN								50	
Grauguss	HSS	20	22	22	20	22	20	30		
	HSS TiN								75	
Messing (CuZn) Bronze (CuSn)	HSS	50	60	60	50	60	50	80		
	HSS TiN								130	
Aluminiumlegierungen	HSS	80	100	100	80	100	80	140		
	HSS TiN								300	
Kunststoff (PVC)	HSS	60	80	80	60	80	60	100		
	HSS TiN								300	



BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

BOHREN  
FRÄSEN  
DREHEN  
SÄGEN  
SCHLEIFEN  
SAUGER  
INDUSTRIEBEDARF / HEBEZÜGE  
ZUBEHÖR

## SCHÄRFEN VON SPIRALBOHRERN

### SCHÄRFEN DER FREIFLÄCHE

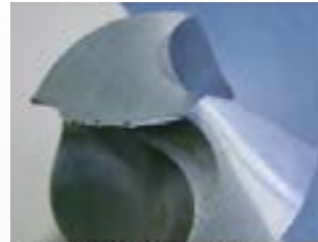
Das Nachschleifen der Spiralbohrer darf nur an den Freiflächen erfolgen. Diese müssen soweit nachgeschliffen werden, bis die Verschleisspuren an den Hauptschneiden und an den Führungsfasen restlos beseitigt sind. Wird der Verschleiss an den Führungsfasen belassen, klemmt der Bohrer in der Bohrung. Die Dicke des Bohrerkerne nimmt mit stetigem Nachschärfen zu. Damit die Vorschubkraft reduziert werden kann, wird der Bohrerkerne ausgespitzt.

Zur Erzeugung der Freifläche dienen eine Reihe von handelsüblichen Bohrer-Schleifmaschinen. Die Spanne reicht von einfachen Bohrer-Schleifgeräten von Hand bis zu automatisierten Bohrer-Schleifmaschinen.

Ab Durchmesser 10mm muss das Nachschleifen immer maschinell erfolgen!

Ausspitzung

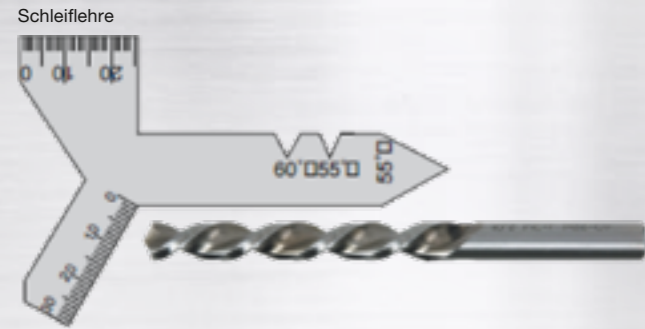
Freifläche



Verschleiss an der Bohrerspitze



geschliffener Bohrer



Schleiflehre

Von Hand geschliffene Bohrer nur für untergeordnete Bohrungen verwenden.

## MÖGLICHE SCHLEIFFEHLER

Schliff	Folge	
Zu kleiner oder gar kein Hinterschliff	Bohrer schneidet nicht und bricht.	
Der Hinterschliffwinkel ist zu gross.	Bohrer hakt ein. Schneiden brechen aus.	
Schneidkanten ungleich lang, Spitze liegt nicht in der Achse des Bohrers.	Längere Schneidkante wird einseitig beansprucht. Bohrung wird zu gross.	
Ungleiche Winkel zur Bohrachse.	Bohrung wird ungenau. Ungünstige Beanspruchung der Bohrspindel.	
Schneidkanten ungleich lang und ungleiche Winkel.	Bohrung wird zu gross.	
Einseitig ausgespitzt.	Bohrer verläuft.	

Sämtliche Schleiffehler haben Auswirkungen auf die Standzeit.



**PROMAC<sup>®</sup>**



[WWW.JETTOOLS.COM](http://WWW.JETTOOLS.COM)

